

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15687 от 3 ноября 2022 г.

Срок действия до 3 ноября 2027 г.

Наименование типа средств измерений:
Плиты поверочные (исполнение 3)

Производитель:

Научно-производственное частное унитарное предприятие «АНТОК», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

МИ 2007-89 «Рекомендация. Государственная система обеспечения единства измерений. Плиты поверочные и разметочные. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 03.11.2022 № 109

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
 приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
 от 3 ноября 2022г. № 15687

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Плиты поверочные (исполнение 3)

Назначение и область применения:

Плиты поверочные (исполнение 3) (далее – плиты) предназначены для измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности, могут быть использованы в качестве оснований под высокоточные приборы, различные средства измерений.

Область применения: машиностроение, приборостроение и другие отрасли промышленности.

Описание:

Плиты изготавливаются по ГОСТ 10905-86 из твердокаменных пород гранита. Рабочая поверхность плит имеет матовую поверхность. Принцип действия основан на измерении отклонений от прямолинейности и плоскостности контролируемой поверхности детали от рабочей поверхности плиты. У плит имеются регулируемые опоры, позволяющие устанавливать их в горизонтальное положение.

Фотографии общего вида средств измерений представлена в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблицах 1, 2, 3.

Таблица 1

| Размеры плит, мм | Допуск плоскостности по классам точности, мкм | | |
|------------------|---|----|----|
| | 000 | 00 | 0 |
| 250x250x70 | 1,2 | 2 | 4 |
| 400x400x80 | 1,6 | 3 | 6 |
| 630x400x100 | 2 | 4 | 8 |
| 1000x630x150 | 2,5 | 5 | 10 |
| 1600x1000x200 | 3 | 6 | 12 |
| 2000x1000x250 | 4 | 8 | 16 |
| 2500x1600x300 | 4 | 8 | 16 |

Таблица 2

| Размеры плит, мм | Отклонение от перпендикулярности боковых поверхностей между собой и боковых поверхностей к рабочей, мкм |
|------------------|---|
| | 1 |
| 250x250x70 | 2 |
| 400x400x80 | 300 |
| 630x400x100 | 400 |
| 1000x630x150 | 500 |
| | 600 |

Продолжение таблицы 2

| 1 | 2 |
|---------------|------|
| 1600x1000x200 | 800 |
| 2000x1000x250 | 1000 |
| 2500x1600x250 | 1200 |

Таблица 3

| Наименование | Значение |
|--|----------|
| Шероховатость рабочей поверхности по параметру Ra, мкм, не более | 0,32 |

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 4.

Таблица 4

| Наименование | Значение |
|---|-------------|
| Диапазон температуры окружающего воздуха в условиях эксплуатации, °С: | |
| для классов точности 000, 00 | от 17 до 23 |
| для класса точности 0 | от 16 до 24 |
| Средний срок службы, лет, не менее | 10 |

Комплектность: представлена в таблице 5.

Таблица 5

| Наименование | Количество |
|---------------------------------|------------|
| плита поверочная (исполнения 3) | 1 |
| ручки | 2 |
| опоры регулируемые | 3* |
| паспорт | 1 |
| крышка | 1 |
| *- не менее 3-х опор | |

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на маркировочную табличку плит и титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по МИ 2007-89 «Рекомендация. ГСИ. Плиты поверочные и разметочные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие: требования к типу средств измерений:

ГОСТ 10905-86 «Плиты поверочные и разметочные. Технические условия»;
методику поверки:

МИ 2007-89 «Рекомендация. ГСИ. Плиты поверочные и разметочные. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 6.

Таблица 6

| Наименование и тип средств поверки |
|---|
| Уровень электронный для машиностроения Wylor |
| Угольник УЛ-160 |
| УЛ-100 |
| Щупы. Набор №1 |
| Профилометр-профилограф Mahrsurf Scan |
| Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью. |

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.


Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: плиты поверочные (исполнения 3) соответствуют требованиям ГОСТ 10905-86.

Производитель средств измерений
Научно-производственное частное
унитарное предприятие «Анток»
Республика Беларусь, 220053, г. Минск,
ул. Новаторская, 2б, ком. 202,
Телефон: +375 (17) 361 90 93
www.antok.by
e-mail: antok@list.ru

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)
Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Телефон: +375 17 374-55-01
факс: +375 17 244-99-38
e-mail: info@belgim.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений

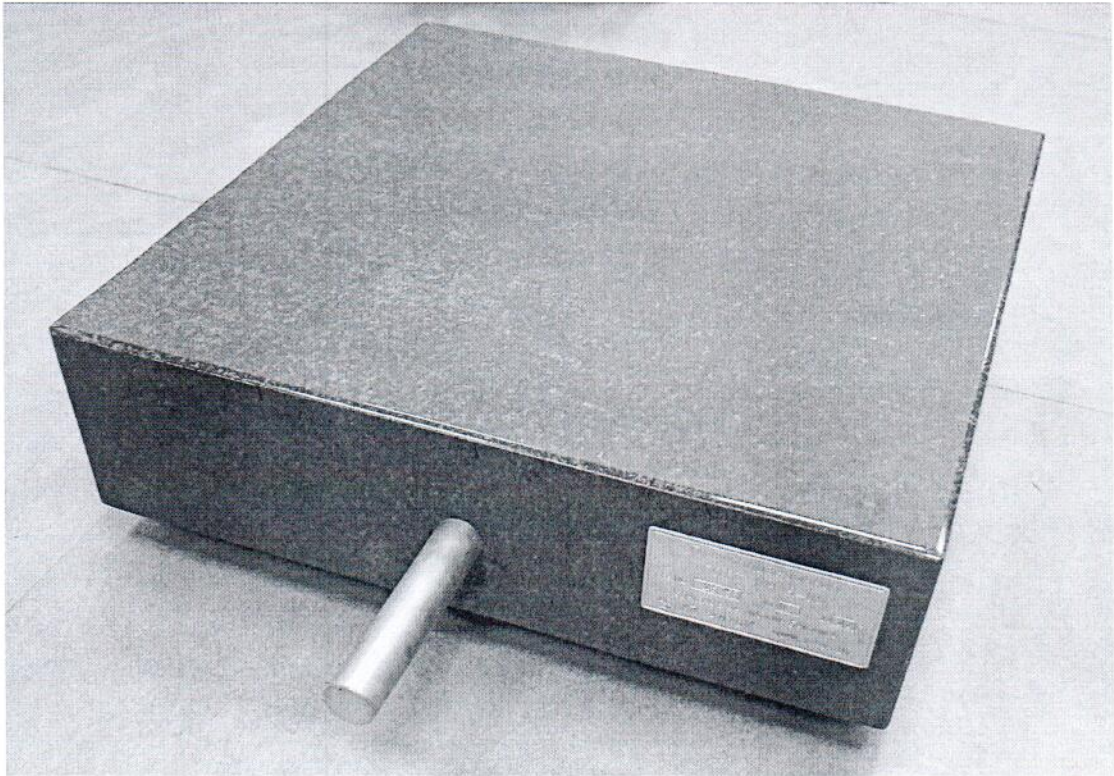


Рисунок 1 – Фотография общего вида плит
(изображение носит иллюстративный характер)



Рисунок 1.1 – Фотография маркировочной таблички плит
(изображение носит иллюстративный характер)

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Место для нанесения
знака поверки

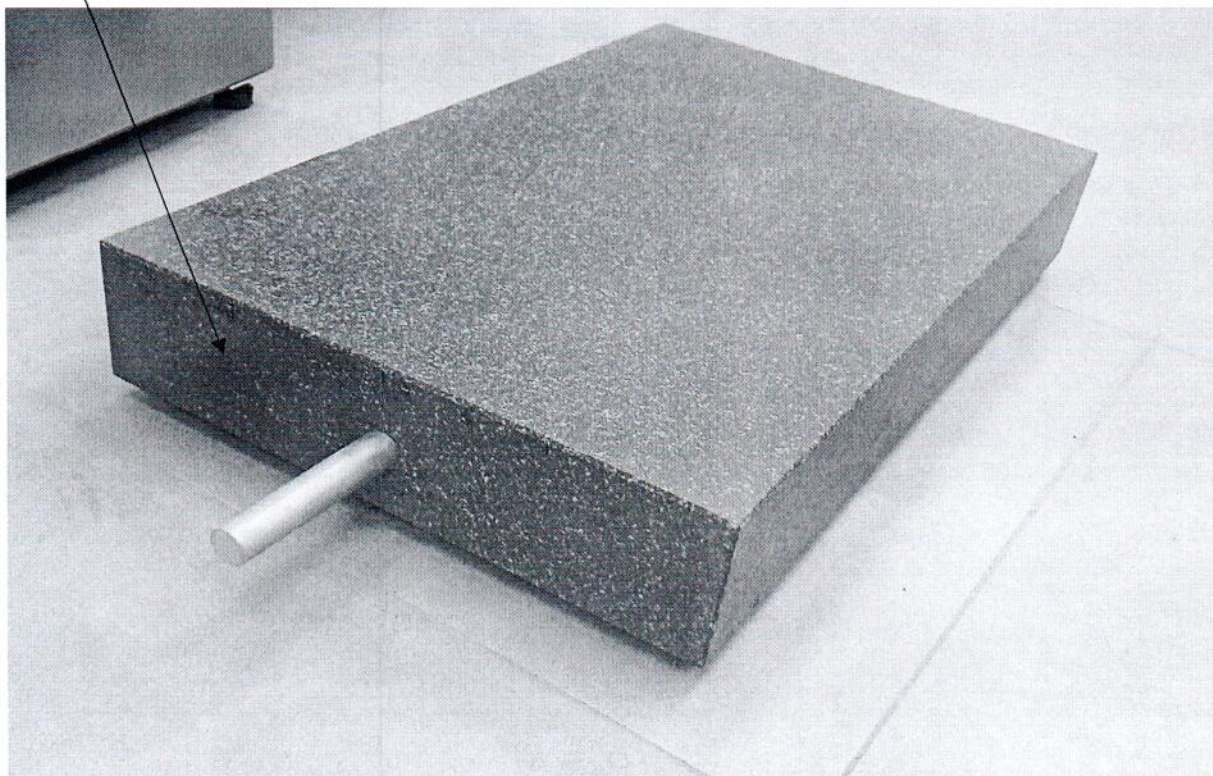


Рисунок 2 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений