

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15610 от 3 октября 2022 г.

Срок действия до 28 мая 2023 г.

Наименование типа средств измерений:

Штангенциркули типа ШЦ-II

Производитель:

**Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь,
Российская Федерация**

Документ на поверку:

**ГОСТ 8.113-85 «Государственная система обеспечения единства измерений.
Штангенциркули. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 03.10.2022 № 93

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 3 октября 2022 г. № 15610

Наименование типа средств измерений и их обозначение: штангенциркули типа ШЦ-II

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: диапазон измерений, значения приведены в таблице 1 Приложения; величина отсчета по нониусу; класс точности при значении отсчета по нониусу, допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей; допуск параллельности измерительных поверхностей губок, значения приведены в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения; пределы допускаемой погрешности, значения приведены в таблице 2 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: габаритные размеры; масса, значения приведены в таблице 1 Приложения; условия эксплуатации; средний срок службы, значения приведены в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 3 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Перечень средств поверки: в соответствии с разделом «Поверка» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

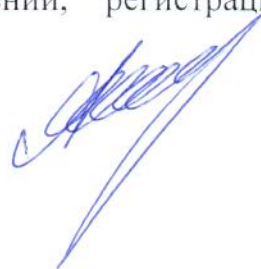
Приведенная по тексту Приложения ссылка на документ ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм» для Республики Беларусь носит справочный характер.

Фотография общего вида средств измерений носит иллюстративный характер и представлена на рисунке 1 Приложения.

Место нанесения знака поверки: на свидетельство о поверке.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 25387-03, на 3 листах.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркули типа ШЦ-II

Назначение средства измерений

Штангенциркули предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров.

Описание средства измерений

Штангенциркули состоят из штанги и рамки с двумя губками: верхние с узкими измерительными поверхностями для измерения наружных размеров, нижние - с измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров. На рамке крепится нониус. По штанге перемещается рамка с нониусом. Для тонкой установки рамки применяется микрометрическая подача.

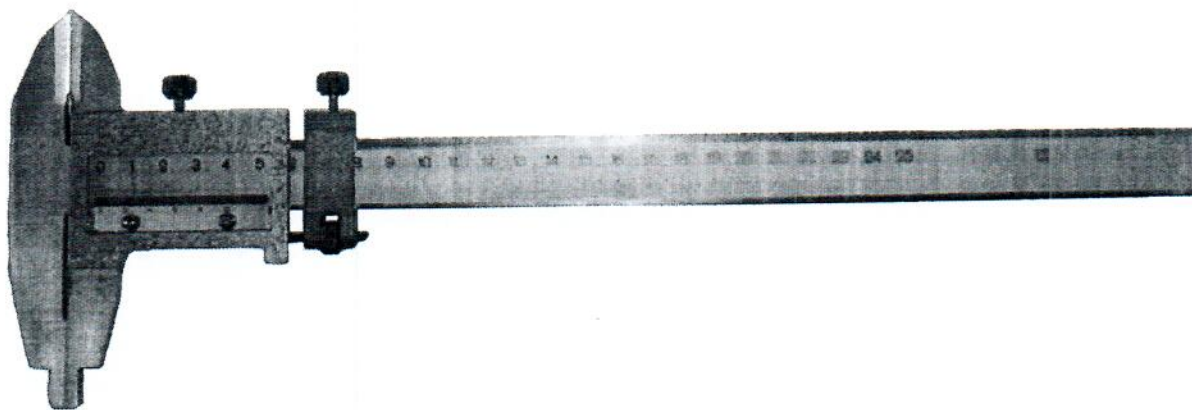


Рисунок 1 - Внешний вид штангенциркуля типа ШЦ-II

Метрологические и технические характеристики

1 Диапазоны измерений, габаритные размеры и массы штангенциркулей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики				
	От 0 до 250	От 0 до 300	От 0 до 400	От 0 до 500	От 250 до 630
Диапазон измерений, мм					
Габаритные размеры, мм	375×122×8	415×130×8	515×130×10	615×160×10	745×160×10
Масса, кг, не более	0,45	0,47	0,52	0,59	0,68

2 Величина отсчета по нониусу, мм0,05; 0,1

3 Класс точности при значении отсчета по нониусу 0,1 мм1; 2

4 Пределы допускаемой погрешности штангенциркулей приведены в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности при значении отсчета по нониусу, (\pm) мм		
	0,05	0,1 для класса точности	
		1	2
от 0 до 300	0,05	0,05	0,10
св. 300 до 400	0,05	0,10	0,10
св. 400 до 630	0,10	0,10	-

- 5 Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм:
 - при значении отсчета по нониусу 0,05 мм 0,004;
 - при значении отсчета по нониусу 0,1 мм 0,007
- 6 Допуск параллельности измерительных поверхностей губок, мм:
 - для измерения внутренних размеров 0,01
 - на 100 мм длины для измерения наружных размеров:
 а) при значении отсчета по нониусу 0,05 мм 0,02;
 б) при значении отсчета по нониусу 0,1 мм 0,03
- 7 Условия эксплуатации:
 - температура окружающей среды, °С 10-40;
 - относительная влажность воздуха, %, не более 80
- 8 Средний срок службы, лет, не менее 3

Знак утверждения типа

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3

Наименование	Количество
штангенциркуль типа ШЦ-II	1 шт.
чехол ЧШЦ-II-00.00СБ	1 шт.
паспорт ШЦ-II-00.00ПС	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- профилометр мод.296 по ГОСТ 19300-86;
- микроскоп измерительный типа УИМ-21 по ГОСТ 8074-82;
- меры длины концевые плоскопараллельные КТ 3, 4 разряда по ГОСТ 9038-90;
- микрометр типа МК 25, КТ 2 по ГОСТ 6507-90.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к штангенциркулям типа ШЦ-II

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм».


Исполнитель

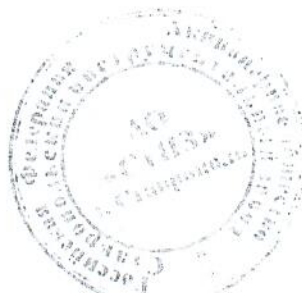
Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод» (АО «СТИЗ»)
Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15
Тел.: (8652) 94-65-68
Факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82
E-mail: stizinstrument@mail.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»
Адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а
Тел./факс: (8652) 35-76-19
E-mail: isprcentrcsm@gmail.com
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

М.п.  С.С. Голубев
_____ 2018 г.



КОПИЯ ВЕРНА


РУСАКОВ В.И.

