

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15639 от 12 октября 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394

Производитель:

«Thermo Ramsey Italia S.R.L.», Италия

Выдан:

**Унитарному предприятию «Брестские традиции», Гомельское шоссе, 3-й км,
Кобринский р-н, Брестская обл., Республика Беларусь**

Документ на поверку:

**МП.БР 159-2022 «Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400.
Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 12.10.2022 № 98

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Месст.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 12 октября 2022 г. № 15639

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394.

Назначение и область применения:

Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394 (далее – весы) предназначены для определения массы продукта в движении по конвейерной ленте и последующей отбраковки продуктов, которые не соответствуют номинальной массе с допуском минимального или максимального отклонения массы.

Область применения – конвейерные линии предприятий различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

Описание:

Весы состоят из шкафа управления, панели оператора, трех независимых конвейеров, установленных на раме из нержавеющей стали. В весы интегрирована автоматическая система отбраковки для удаления несоответствующего номинальной массе продукта из потока.

Принцип действия:

Взвешиваемый продукт подается на подводящий конвейер, далее движется через оптический сенсор, который указывает весам на наличие продукта на конвейере и начале процесса взвешивания. Далее происходит процесс взвешивания на среднем (взвешивающем) конвейере. После взвешивания в движении продукт подается на отводящий конвейер, где продукт или проходит дальше по линии, или, если масса выходит за заданный допуск, отводится в корзину отбраковки. Корзина отбраковки оснащена оптическим сенсором, который подтверждает перемещение продукта в корзину, если по какой-либо причине продукт не был помещён в корзину, то весы уходят в режим «Авария» и требуют участия оператора. Весы оснащены светозвуковой сигнализацией, которая указывает режимы работы весов светом и звучанием sireны.

Весы имеют следующие функции:

- взвешивание в статическом режиме;
- взвешивание при движении продукта по конвейеру.

Весы снабжены следующими устройствами:

- полуавтоматическое и автоматическое устройства установки на нуль (при остановленном конвейере);
- устройство слежения за нулем (при взвешивании в движении);
- устройство выборки массы тары (при остановленном конвейере);
- устройство предварительного задания значения массы тары (при остановленном конвейере).

Весы имеют защищенный интерфейс передачи данных Ethernet (RJ45) для передачи текстовых данных о динамических и статических взвешиваниях.

Весы работают под управлением программного обеспечения (далее – ПО) Win10IoT_54003 версии SP2. Номер версии отображается на дисплее терминала по запросу через меню ПО модуля терминала.

ПО является встроенным и метрологически значимым. Изменение ПО через интерфейс пользователя невозможно.

Обязательные метрологические требования приведены в таблицах 1-3.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Максимальная нагрузка Max, г	2400
Минимальная нагрузка Min, г	70
Действительная цена деления d, г	0,5
Цена поверочного деления e, г	1

Таблица 2

Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемого среднего значения погрешности, г	
	при поверке	в эксплуатации
от 70 до 500 вкл.	±0,5	±1
св. 500 до 2000 вкл.	±1,0	±2
св. 2000 до 2400 вкл.	±1,5	±3

Таблица 3

Интервалы взвешивания, г	Предел допускаемого значения СКО (в процентах от m или в граммах), не более	
	при поверке	в эксплуатации
$70 \leq m \leq 100$	0,24 г	0,3 г
$100 < m \leq 200$	0,24 %	0,3 %
$200 < m \leq 300$	0,48 г	0,6 г
$300 < m \leq 500$	0,16 %	0,2 %
$500 < m \leq 1000$	0,8 г	1,0 г
$1000 < m \leq 2400$	0,08 %	0,1 %

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование характеристики	Значение
Максимальный диапазон устройства выборки массы тары, г	500
Максимальная скорость системы транспортирования груза, м/с	1
Максимальная производительность весов, изм/мин	100
Показания на дисплее массы, г, не более	Max + 9 e
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, %	от 0 до 40; от 20 до 90 (без конденсации)
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	от 90 до 132 или от 176 до 250 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	750 В·А
Габаритные размеры, мм, не более: - ширина - длина - высота	1500 600 1450
Масса, кг, не более	1000
Давление сжатого воздуха, МПа, не более	7

Комплектность приведена в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Количество
Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394	1
Технический паспорт изделия	1
Инструкция по монтажу и обслуживанию, каталог запасных частей системы динамического взвешивания Versa	1
Руководство оператора (руководство по эксплуатации)	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений

Знак утверждения типа наносится на технический паспорт изделия.

Поверка осуществляется по МП.БР 159-2022 «Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

1. Технический паспорт изделия;
2. Инструкция по монтажу и обслуживанию, каталог запасных частей системы динамического взвешивания Versa;
3. Руководство оператора;
4. ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
5. ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
6. ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

методику поверки: МП.БР 159-2022 «Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400. Методика поверки».

Перечень средств поверки:

Гири класса точности M_1 по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя:

Система динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394 соответствует технической документации изготовителя, ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-ИТ.РА01.В.56092/19 по 03.07.2024.

Производитель средств измерений

Фирма Thermo Ramsey Italia S.R.L.

Stab.Via Campanini 11/a, 43122, Parma, Италия,

тел.: +39 0521 7886.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений

РУП «Брестский центр стандартизации, метрологии и сертификации».

224001, Республика Беларусь, г. Брест, ул. Кижеватова 10/1,

тел.: +375 162 53-72-67; факс: + 375 162 58-08-71

e-mail: csm.@brest.by

Приложения: 1 Фотография общего вида средства измерений на 1 листе;
2. Фотография с указанием места для нанесения знака поверки средства измерений на 1 листе.

Директор РУП «Брестский ЦСМС»



Н.И.Бусень

Приложение 1
(обязательное)

Фотография общего вида средства измерения



Рисунок 1.1 – Внешний вид системы динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394

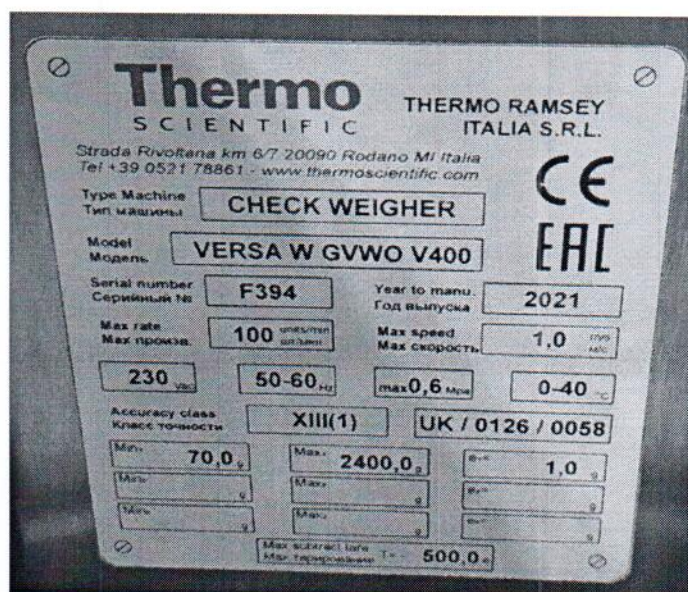


Рисунок 1.2 – Внешний вид маркировочной таблички системы динамического взвешивания Versa W модели GVWO V400 № F394

Приложение 2
(обязательное)

Фотография с указанием места для нанесения
знака поверки средства измерений

место нанесения знака поверки



Рисунок 2.1 – Фотография с указанием места нанесения знака поверки
(наклейки) на лицевую панель