

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15481 от 18 августа 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200 № МТ00047

Производитель:

«Mettler-Toledo Measurement Technology Ltd.», Китай

Выдан:

ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои» филиал «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда», г. Добруш, Гомельская обл., Республика Беларусь

Документ на поверку:

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 18.08.2022 № 80

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Mestel *AB*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 18 августа 2022 г. № 15481

Наименование типа средств измерений и его обозначение:

Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200
№МТ00047

Назначение и область применения:

Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200 (далее - весы) предназначены для определения массы готовых паллет с листовым картоном на линии транспортировки и упаковки листового картона.

Область применения: Филиал «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда»
ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои».

Описание:

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза, действующей на весоизмерительные датчики в электрический сигнал пропорциональный массе груза и дальнейшем преобразовании данного сигнала в значение массы, выводимое на дисплей весов.

Весы состоят из следующих узлов:

- грузоприемная платформа, встроенная в линию транспортировки листового картона. Платформа состоит из вращающихся роликов, укрепленных на общей раме, которая установлена на весоизмерительные датчики;
- 4 весоизмерительных датчика SBA, на которые передается нагрузка от грузоприемной платформы. Датчики формируют электрический сигнал пропорциональный нагрузке на платформе и подают его на весовой терминал;
- весовой терминал IND 231, установленный на пульте управления оператора. Весовой терминал преобразует сигнал от весоизмерительных датчиков в значения массы (кг) и выводит их на дисплей терминала. Также с терминала производится подача сервисных команд и настройка весов.

Взвешивание листов картона производится в статическом режиме, после их подачи по команде оператора по транспортировочной линии на грузоприемную платформу.

Кроме операции взвешивания весы выполняют следующие функции:

- автоматическое тестирование весов при включении, на предмет работоспособности всех составляющих узлов, включающее проверку работоспособности всех сегментов дисплея весового терминала;
- автоматическая и полуавтоматическая (по команде) установка нуля;
- визуальная сигнализация стабилизации показаний весов;
- выборка массы тары;
- передача информации через встроенный интерфейс RS232 в электронную систему управления производством;
- визуальная сигнализация при перегрузке весов;

- кратковременное расширение показывающего устройства (дисплея терминала) в течение 5 с по ручной команде с терминала (кратковременный вывод показаний весов с действительной ценой деления уменьшенной в 10 раз).

Внешний вид весов представлен в Приложении 1 к настоящему описанию типа.

Схема нанесения на весы знака поверки приведена в Приложении 2 к настоящему описанию типа.

Схема пломбирования весов от несанкционированного доступа приведена в Приложении 3 к настоящему описанию типа.

Обязательные метрологические требования к весам представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование метрологических характеристик	Значение характеристик
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	средний (III)
Максимальная нагрузка (Max), кг	1000
Минимальная нагрузка (Min), кг	10
Действительная цена деления (d), кг	0,5
Поверочный интервал весов (e), кг	0,5
Число поверочных интервалов (n)	2000
Диапазон выборки массы тары, кг, не более	100
Пределы допускаемой погрешности весов (mpe) при первичной и последующих поверках, кг, в интервалах взвешивания:	
от 10 до 250 кг включительно	$\pm 0,25$
от 250 кг до 1000 кг включительно	$\pm 0,50$

Основные технические характеристики и метрологические характеристики весов, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование технических характеристик	Значение характеристик
Пределы допускаемой погрешности весов (mpe) в эксплуатации, кг, в интервалах взвешивания:	
от 10 до 250 кг включительно	$\pm 0,5$
от 250 кг до 1000 кг включительно	$\pm 1,0$
Диапазон показаний массы, кг, не более	Max + 9e
Время установления показаний при взвешивании, с, не более	5
Рабочие условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °C	от 15 до 30
- относительная влажность окружающего воздуха (при температуре воздуха 25 °C), %	от 30 до 80

Наименование технических характеристик	Значение характеристик
Напряжение питания переменного тока, В	от 210 до 240
Номинальная частота питания переменного тока, Гц	50
Потребляемая мощность, В·А, не более	4
Габаритные размеры грузоприемной платформы, мм, не более:	
- длина	1940
- ширина	1450
Габаритные размеры терминала, мм, не более:	
- длина	220
- ширина	150
- высота	102
Масса, кг, не более	290

Комплектность весов представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200	1 шт.
Кабель для подключения к сети питания	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений:

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по Приложению ДА «Методика поверки весов» к ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средства измерений: техническое задание «Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200»;

методику поверки: Приложение ДА «Методика поверки весов» к ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Перечень средств поверки представлен в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование и тип средств поверки
1	Гири по ГОСТ OIML R111-1-2009, пределы допускаемой погрешности которых не превышают 1/3 пределов допускаемой погрешности весов при данной нагрузке.

Идентификация программного обеспечения:

Программное обеспечение (далее - ПО) встроено в весовой терминал.

Доступ к изменениям параметров настройки и юстировки весов осуществляется путем нажатия соответствующей кнопки на печатной плате терминала, находящейся внутри корпуса терминала.

Для защиты от несанкционированного доступа к печатной плате весового терминала и изменений параметров настройки и юстировки, а также измерительной информации, предусмотрена пломбировка корпуса весового терминала свинцовой пломбой на специально предусмотренный винт, скрепляющий корпус терминала.

ПО не может быть модифицировано, загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств без применения специализированного оборудования производителя.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии. Номер версии ПО отображается на дисплее весового терминала при включении весов, а также может быть просмотрен в соответствующем разделе меню весов. Данные представлены в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
-	1.00.0014	-	-

Заключение о соответствии:

Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200 №МТ00047, соответствуют требованиям технического задания «Весы неавтоматического действия электронные PFA779C-1000-150200».

Производитель средства измерений:

Фирма «Mettler-Toledo Measurement Technology Ltd.», Китай.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений:

Государственное предприятие «Гомельский ЦСМС»
Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Лепешинского, 1
Телефон +375 232 263327, факс +375 232 263325
e-mail: nachsmi@gomelcsms.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида весов на 2 листах;
2. Схема нанесения знака поверки на 1 листе.
3. Схема пломбировки от несанкционированного доступа на 1 листе.

Количество листов описания типа средств измерений (с приложениями) - 9.

Заместитель директора



О.А. Борович

Приложение 1
(справочное)

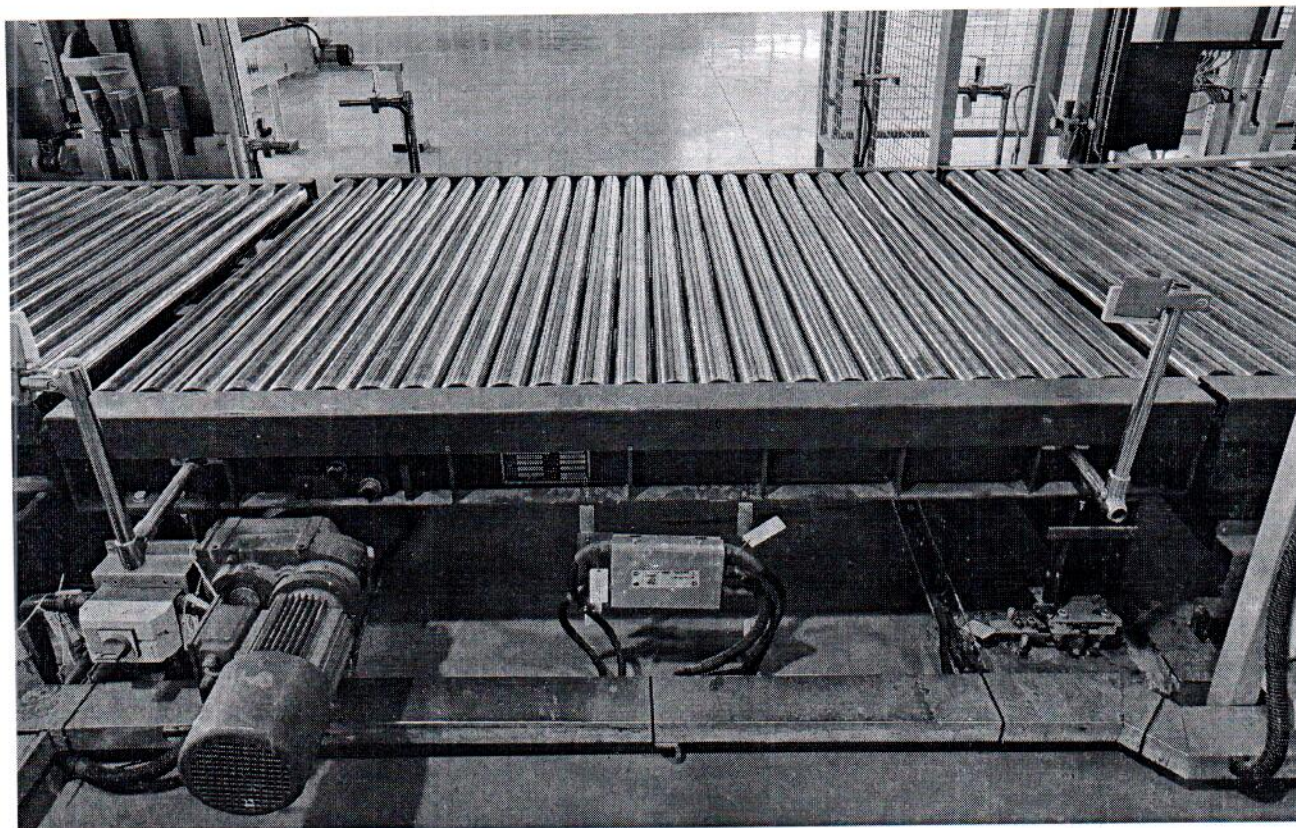


Рисунок 1.1 – Внешний вид грузоприемной платформы весов

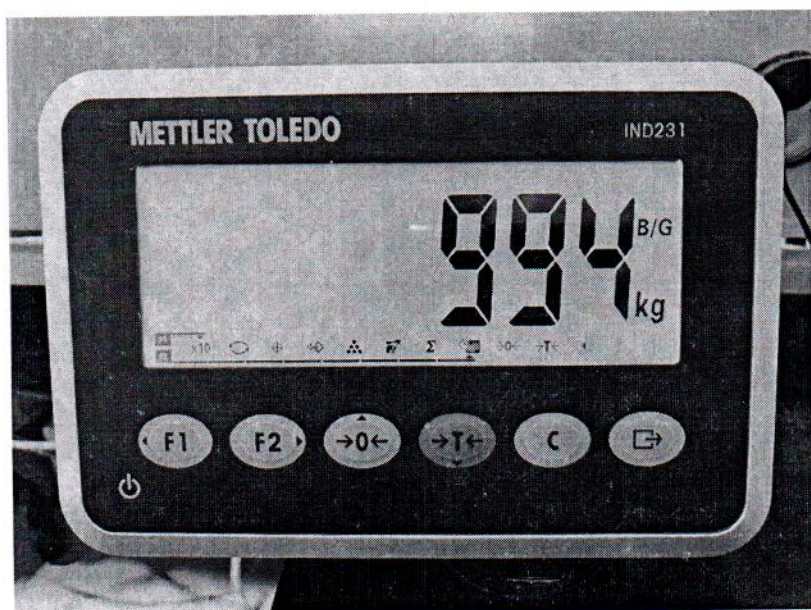


Рисунок 1.2 – Внешний вид весового терминала весов

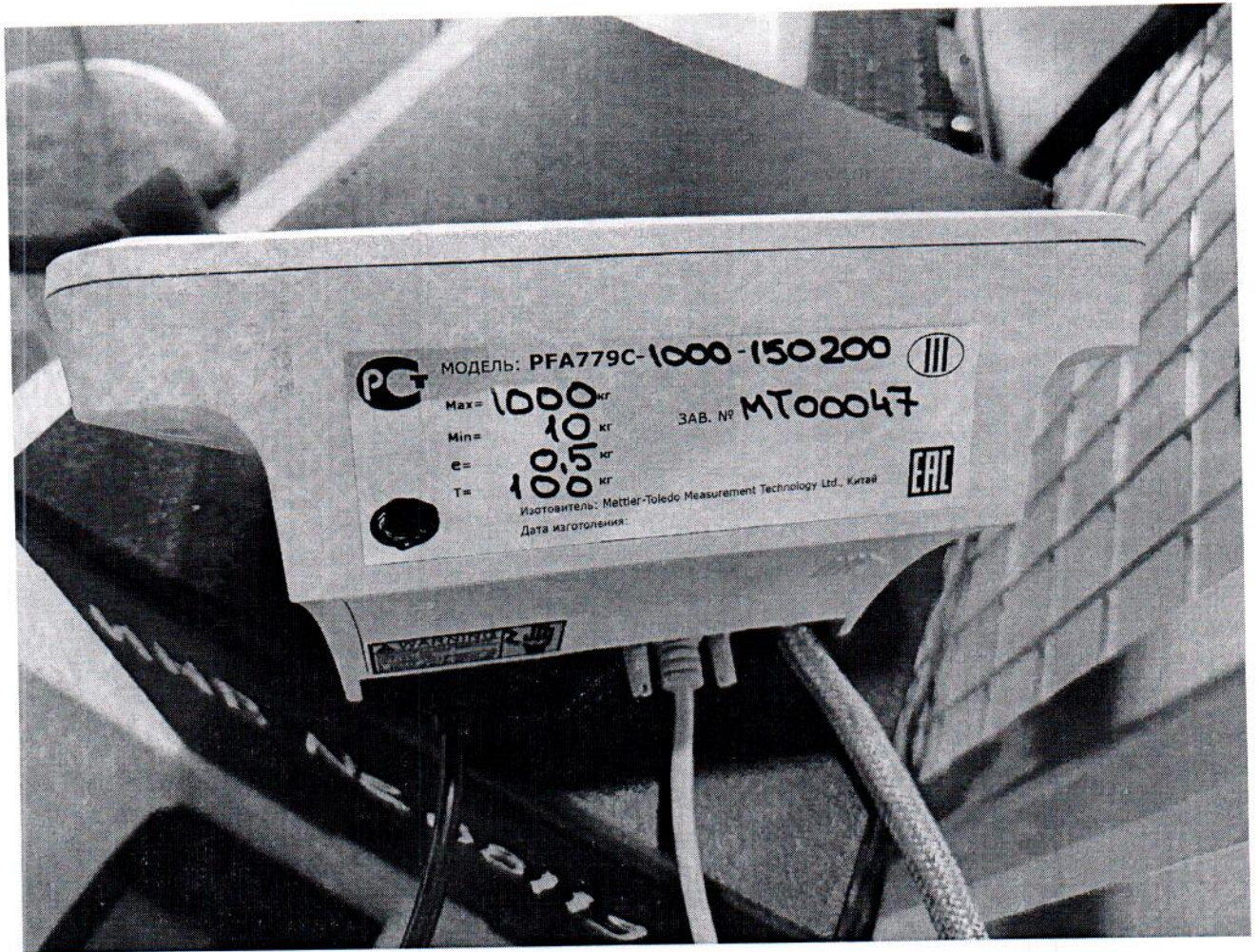
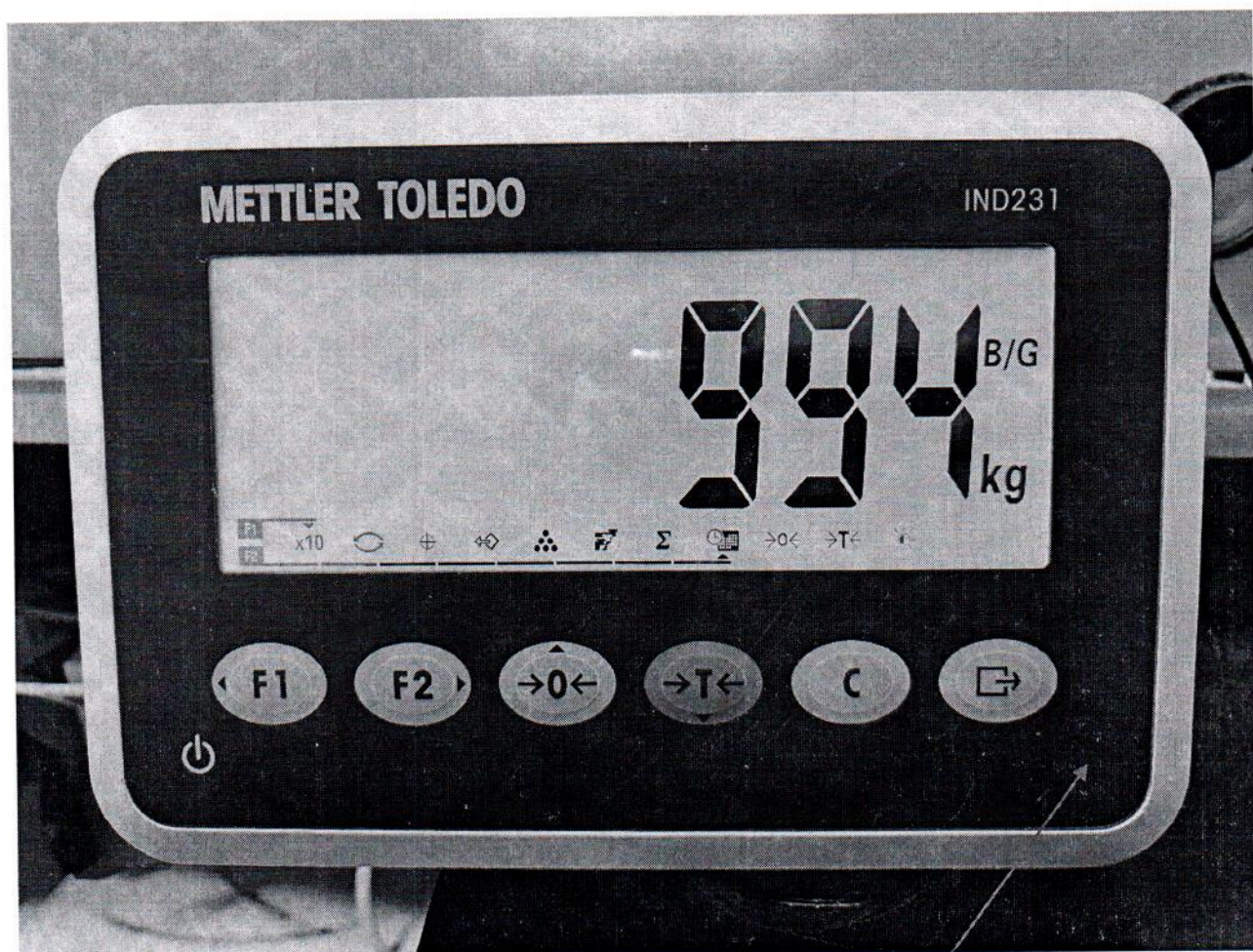


Рисунок 1.3 – Идентификационная табличка завода-изготовителя

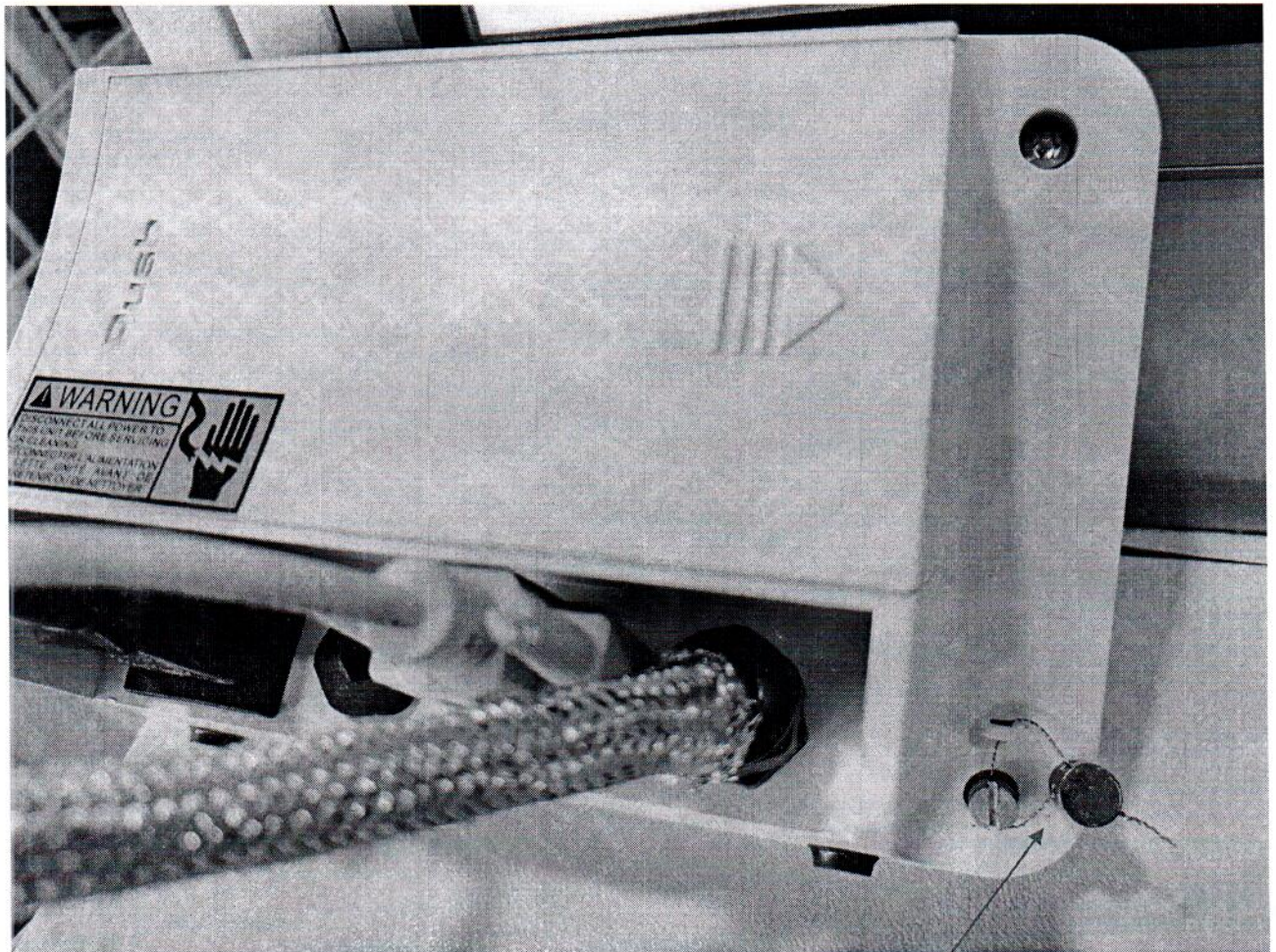
Приложение 2
(обязательное)



Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки

Рисунок 2.1 – Схема нанесения знака поверки (клейма-наклейки)

Приложение 3
(обязательное)



Место установки свинцовой пломбы с оттиском знака поверки

Рисунок 3.1 – Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа