

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15392 от 18 июля 2022 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

**Дозатор весовой ленточный автоматический непрерывного действия
ДВЛ-А-70-800-3000 № 4784**

Производитель:

УП «Феррит», г. Минск, Республика Беларусь

Выдан:

УП «Феррит», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

**МРБ МП. 3329-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь.
Дозаторы весовые ленточные автоматические непрерывного действия ДВЛ-А.
Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 18.07.2022 № 69

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 18 июля 2022 г. № 15392

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Дозатор весовой ленточный автоматический непрерывного действия
ДВЛ-А-70-800-3000 № 4784

Назначение и область применения:

Дозатор весовой ленточный автоматический непрерывного действия ДВЛ-А-70-800-3000 № 4784 (далее по тексту – дозатор) предназначен для воспроизведения и точного поддержания заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения – химическая промышленность.

Описание:

Принцип действия дозатора основан на использовании физического свойства тензопреобразователя (тензодатчика весового типа) индуцировать напряжение при механических нагрузках на него. Сила тяжести объекта измерений (материала) вызывает деформацию чувствительного элемента средства измерений, которая преобразуется в электрический аналоговый сигнал, пропорциональный массе объекта измерений. Этот сигнал подвергается аналого-цифровому преобразованию, математической обработке электронными вычислительными устройствами средства измерений с дальнейшим определением значения массы объекта измерений.

На основе информации об измеренном значении массы в соответствии с предварительно заданной программой осуществляется автоматическое регулирование скорости движения конвейерной ленты для поддержания заданного значения производительности.

Результаты измерения отображаются на дисплее дозатора или передаются в виде цифрового электрического сигнала через цифровой интерфейс связи.

При использовании ПО происходит учет отгруженной массы продукта за различные периоды времени: текущую смену, сутки, месяц, год и общую. ПО отображает в числовом и графическом виде текущие значения массы материала на весовом столе, производительности, скорости движения ленты. ПО формирует служебные и аварийные сообщения о состоянии дозатора, позволяет проводить калибровку дозатора в автоматическом режиме, обеспечивает защиту от несанкционированного изменения параметров работы дозатора.

Фотографии общего вида средства измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование, единица измерения	Значение
Наибольший предел производительности, т/ч	70,0
Наименьший предел производительности, т/ч	7,0
Пределы допускаемой приведенной погрешности дозатора, % от наибольшего предела производительности	±1,0

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям, представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование, единица измерения	Значение
Номинальное напряжение питания в цепи трехфазного переменного тока, В	400
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Расстояние транспортировки дозируемого материала, мм	3000
Ширина конвейерной ленты, мм	800
Габаритные размеры, мм	4000×1900×1700
Масса, кг	2143
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха при температуре 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %, не более	от 15 до 25 85

Комплектность: представлена в таблице 3

Таблица 3

Наименование	Количество
1	2
Став	1
Барабан приводной	1
Барабан натяжной	1
Весовая опора	1
Устройство очистки наружной поверхности ленты	1
Устройство очистки внутренней поверхности ленты	1
Питатель роторный	1
Заслонка шиберная	1
Ролики	11
Ролик весовой	1
Уравнитель	1
Мотор-редуктор	1
Подшипники	4
Кожух	6
Ограждение	5
Лента	1
Пульт местного управления	1
Шкаф управления	1
Автоматическая система управления	1
Роликовая дорожка	1
Руководство по эксплуатации	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по МРБ МП. 3329-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Дозаторы весовые ленточные автоматические непрерывного действия ДВЛ-А. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 100338939.029-2021 «Дозатор весовой ленточный автоматический ДВЛ-А. Технические условия»;

технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2021);

методику поверки:

МРБ МП. 3329-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Дозаторы весовые ленточные автоматические непрерывного действия ДВЛ-А. Методика поверки»

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Весы неавтоматического действия среднего класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Штангенциркуль, класс точности 0,1 по ГОСТ 166-89
Рулетка измерительная металлическая, цена деления 1 мм, ГОСТ 7502-98
Секундомер, класс точности 0,2
Роликовая дорожка, входящая в комплект поставки
Эталонные гири класса точности М ₁ , ГОСТ 8.021
Термометр жидкостный, ГОСТ 27544
Гигрометр психрометрический ВИТ-2
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационное наименование ПО	Номер версии ПО (идентификационный номер)
-	DOZ: v.4.00:3.12

Номер версии программного обеспечения отображается на дисплее слева вверху экрана под логотипом организации-производителя при включении дозатора в сеть.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя: дозатор весовой ленточный автоматический непрерывного действия ДВЛ-А-70-800-3000 № 4784 соответствует требованиям ТУ ВУ 100338939.029-2021, ТР ТС 010/2021, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2021.

Производитель средств измерений

УП «Феррит», Минск.

Адрес: Республика Беларусь, 220072, г. Минск, ул. П.Бровки, 19 б

Телефон: +(017) 378-11-65

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотография общего вида средства измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Директор БелГИМ



В.Л. Гуревич

Приложение 1
(обязательное)

Фотографии общего вида средства измерений

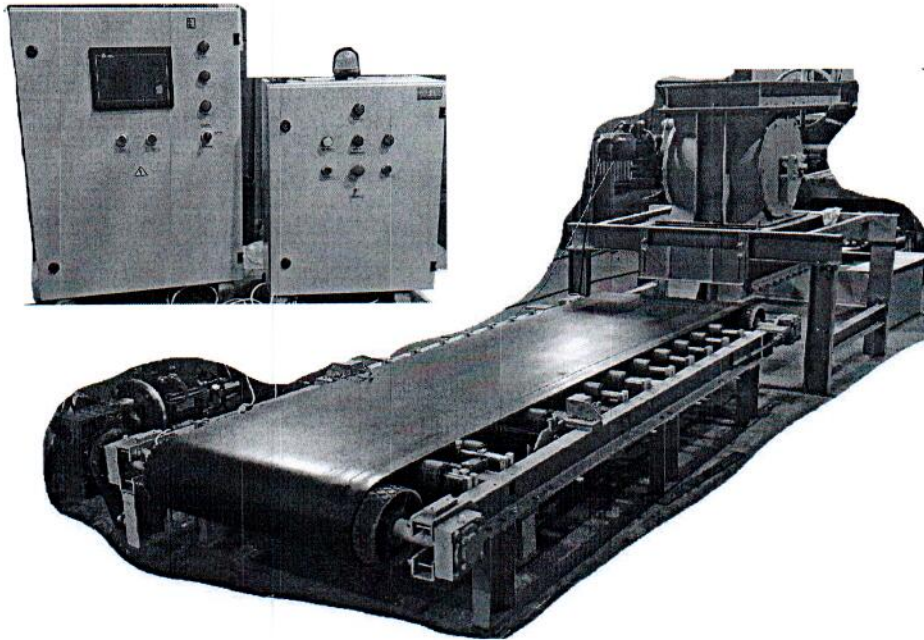


Рисунок 1.1 – Фотография общего вида дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-70-800-3000 № 4784



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки дозатора весового ленточного автоматического ДВЛ-А-70-800-3000 № 4784

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений



Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений