



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15247 от 31 мая 2022 г.

Срок действия до 8 ноября 2026 г.

Наименование типа средств измерений:

**Манометры грузопоршневые МП**

Производитель:

**ООО «Альфаскаль», г. Челябинск, Российская Федерация**

Документ на поверку:

**МП АП-01-2016 «Манометры грузопоршневые МП и МГП. Методика поверки»**

Интервал времени между государственными поверками **24 месяца**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 31.05.2022 № 53

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
от 31 мая 2022 г. № 15247

Наименование типа средств измерений и их обозначение: манометры грузопоршневые МП

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: верхний предел измерений избыточного давления; нижний предел измерений избыточного давления; диапазон измерений разности давлений; пределы допускаемой относительной погрешности измерения избыточного давления; пределы допускаемой погрешности измерения разности давлений; номинальная площадь поршня; рабочий ход поршня; скорость опускания поршня; продолжительность свободного вращения поршня; порог реагирования, значения приведены в таблице 1 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: рабочая среда; габаритные размеры; масса; средняя наработка на отказ; средний срок службы; условия эксплуатации, значения приведены в таблице 1 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 2 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по документу МП АП-01-2016 «Манометры грузопоршневые МП и МПП. Методика поверки», утвержденному в 2016 г.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:  
требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Фотография общего вида средств измерений носит иллюстративный характер и представлена на рисунке 1 Приложения.

Место нанесения знака поверки: на свидетельство о поверке.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер:  
№ 52189-16, на 7 листах.

Директор БелГИМ



В.Л.Гуревич



## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Манометры грузопоршневые МП

#### Назначение средства измерений

Манометры грузопоршневые МП (далее по тексту - манометры) предназначены для создания и точного измерения избыточного и разности давлений жидкостей при поверке и калибровке средств измерений давления, измерительных преобразователей разности давления.

#### Описание средства измерений

Принцип действия манометра основан на уравнивании силы, действующей в рабочей среде на нижний торец неуплотненного поршня, суммарным весом поршня, грузоприемного устройства и установленных на нем грузов.

В состав манометра входят: 1) для избыточного давления - измерительная поршневая система (ИПС), устройство для создания давления (УСД) и комплект грузов; 2) для разности давлений - две ИПС, два набора грузов и один УСД.

УСД предназначено для создания и поддержания давления в гидростатической системе манометра. Давление создается с помощью ручного насоса предварительного заполнения системы (предварительного создания давления) и винтового пресса (прессов - в случае разности давлений). ИПС манометра и поверяемого СИ устанавливаются на стойки УСД. В качестве рабочей среды используется жидкость в соответствии с таблицей 1.

ИПС манометра состоит из корпуса, цилиндра, ограничивающей втулки и поршня с грузоприемным устройством. Для устранения влияния «сухого» трения между поршнем и цилиндром в процессе измерений поршень с грузоприемным устройством и грузами приводят во вращение от руки. Положение равновесия поршня соответствует среднему значению его рабочего хода и фиксируется визуально или с помощью дополнительного приспособления (устройства для наблюдения за положением поршня), которое включают в комплект поставки по дополнительному заказу. В конструкции манометра допускается установка устройства для принудительного вращения поршня.

Набор грузов предназначен для уравнивания измеряемого давления. По требованию заказчика в комплект поставки входит один или несколько комплектов грузов, приведенных к номинальному значению давления в одной из единиц измерения или номинальному значению массы.

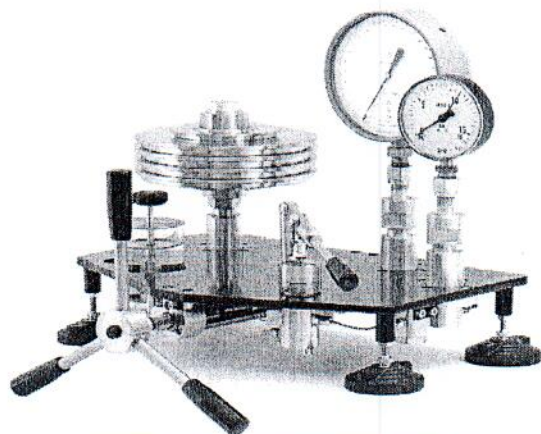
УСД изготавливается в четырех исполнениях: 1) обычного исполнения - имеет два места для установки поверяемых (калибруемых) приборов; 2) специализированного исполнения - имеет одно место для поверки ИПС грузопоршневого манометра или других СИ давления и снабжено устройством для наблюдения за положением поршней; 3) высокого давления (до 250 МПа) - имеет одно место для поверки ИПС или СИ; 4) дифференциального давления - имеет два места для установки эталонных ИПС, два места для подключения СИ разности давления.

Внешний вид манометров с различными исполнениями УСД приведен на рисунке 1.

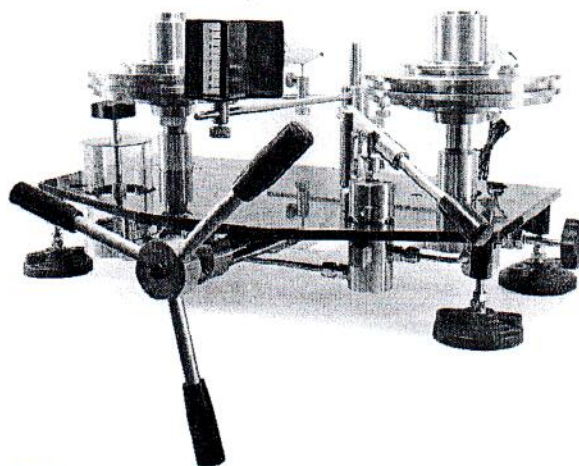
Манометры обозначаются следующим образом: МП-Д-XXXX, где МП - тип; Д - в случае исполнения для измерения разности давлений (для исполнения измерения избыточного давления индекс отсутствует); XXXX - верхний предел измерений (ВПИ) в кгс/см<sup>2</sup>, выбранный из модификаций указанных в таблице 1 с дискретностью 0,01 кгс/см<sup>2</sup> для ВПИ от 6 до 160 кгс/см<sup>2</sup>, с дискретностью 0,1 кгс/см<sup>2</sup> для ВПИ от 200 до 1000 кгс/см<sup>2</sup> и с дискретностью 1 кгс/см<sup>2</sup> для ВПИ от 1000 до 2500 кгс/см<sup>2</sup>.

При обозначении нескольких диапазонов измерения они могут быть перечислены через запятую.

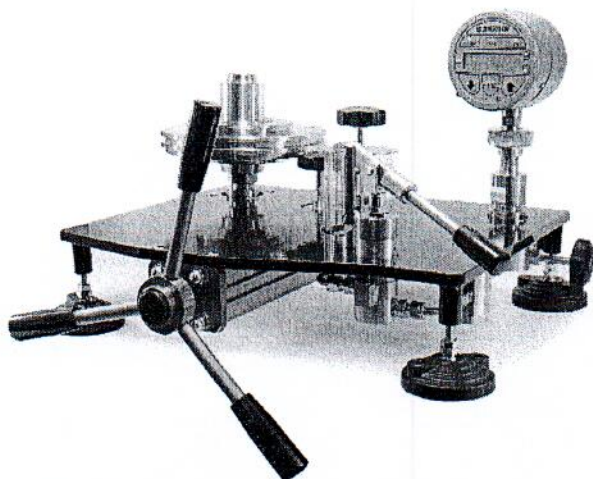




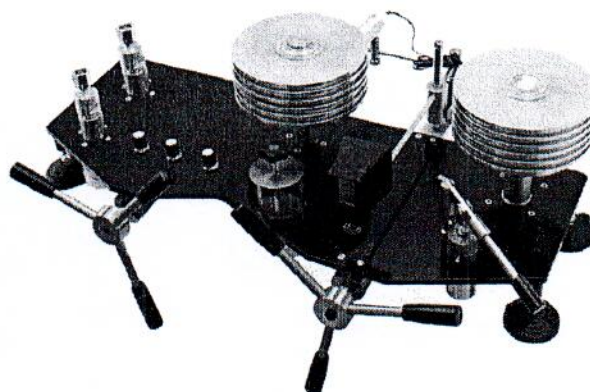
УСД обычного исполнения



УСД специализированного исполнения



УСД исполнения для высокого давления



УСД исполнения для дифференциального  
давления

Рисунок 1 - Внешний вид манометров грузопоршневых МП  
с различными исполнениями УСД

**Метрологические и технические характеристики**  
приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики манометров

Наименование параметра (характеристики)	Значения характеристики для модификации							
	МП-Д-6... МП-Д-16	МП-Д-25... МП-Д-160	МП-6... МП-16	МП-25... МП-160	МП-200... МП-500	МП-600... МП-1000	МП-1000... МП-1600	МП-1600... МП-2500
Верхний предел измерений избыточного давления, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	от 0,6 (6) до 1,6 (16)	от 2,5 (25) до 16 (160)	от 0,6 (6) до 1,6 (16)	от 2,5 (25) до 16 (160)	от 20 (200) до 50 (500)	от 60 (600) до 100 (1000)	от 100 (1000) до 160 (1600)	от 160 (1600) до 250 (2500)
Нижний предел измерений избыточного давления, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,04 (0,4)	0,02 (0,2)	0,04 (0,4)	0,02 (0,2)	0,1 (1)	0,2 (2)	0,2 (2)	2,5 (25)
Диапазон измерений разности давлений, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,001-0,1 (0,01-1)							
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения избыточного давления, % <sup>(1)</sup> : класс точности 0,005 класс точности 0,01 класс точности 0,02 класс точности 0,05	-  ±0,005 ±0,01 ±0,02 ±0,05							
Пределы допускаемой погрешности измерения разности давлений, Па: класс точности 0,005 класс точности 0,01 класс точности 0,02 класс точности 0,05	±(5 + 0,00005 · dP) <sup>(2)</sup> ±(10 + 0,0001 · dP) <sup>(2)</sup> ±(20 + 0,0002 · dP) <sup>(2)</sup> ±(50 + 0,0005 · dP) <sup>(2)</sup>							



Продолжение таблицы 1

Наименование параметра (характеристики)	Значения характеристики для модификации									
	МП-Д-6...	МП-Д-25...	МП-6...	МП-25...	МП-200...	МП-600...	МП-1000...	МП-1600...	МП-2500...	
Номинальная площадь поршня, см <sup>2</sup>	1	0,5	1	0,5	0,1	0,05	0,05	0,05	0,02	15
Рабочий ход поршня, мм, не менее	10									
Скорость опускания поршня, мм/мин, не более, для манометров: класса точности 0,005	0,4	0,2	0,4 (0,6 <sup>(3)</sup> )	0,2 (0,3 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,6 <sup>(4)</sup> )	-
класса точности 0,01	0,4	0,2	0,4 (0,6 <sup>(3)</sup> )	0,2 (0,3 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,6 <sup>(4)</sup> )	-
класса точности 0,02	0,4	0,2	0,4 (0,6 <sup>(3)</sup> )	0,2 (0,3 <sup>(3)</sup> )	0,4 (0,6 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,5 <sup>(3)</sup> )	0,3 (0,6 <sup>(4)</sup> )	-
класса точности 0,05	0,6	0,4	0,6 (0,9 <sup>(3)</sup> )	0,4 (0,6 <sup>(3)</sup> )	0,5 (0,8 <sup>(3)</sup> )	0,5 (0,8 <sup>(3)</sup> )	0,5 (0,8 <sup>(3)</sup> )	0,5 (1,0 <sup>(4)</sup> )	0,5 (1,0 <sup>(4)</sup> )	-
Продолжительность свободного вращения поршня, мин, не менее, для манометров: класса точности 0,005	6	10	6 (4 <sup>(3)</sup> )	10 (5 <sup>(3)</sup> )	12 (6 <sup>(3)</sup> )	12 (6 <sup>(3)</sup> )	12 (6 <sup>(3)</sup> )	12 (6 <sup>(3)</sup> )	-	-
класса точности 0,01	4	6	4 (4 <sup>(3)</sup> )	6 (4 <sup>(3)</sup> )	7 (6 <sup>(3)</sup> )	10 (6 <sup>(3)</sup> )	10 (6 <sup>(3)</sup> )	10 (6 <sup>(3)</sup> )	8	8
класса точности 0,02	4	5	4 (3 <sup>(3)</sup> )	5 (3 <sup>(3)</sup> )	6 (5 <sup>(3)</sup> )	10 (5 <sup>(3)</sup> )	10 (5 <sup>(3)</sup> )	10 (5 <sup>(3)</sup> )	8	8
класса точности 0,05	3	4	3 (2 <sup>(3)</sup> )	4 (3 <sup>(3)</sup> )	5 (3 <sup>(3)</sup> )	8 (3 <sup>(3)</sup> )	8 (3 <sup>(3)</sup> )	8 (3 <sup>(3)</sup> )	6	6
Порог реагирования, Па, не более, для манометров: класса точности 0,005	$P_{max} \cdot 0,1 \cdot 0,005/100$									
класса точности 0,01	$P_{max} \cdot 0,1 \cdot 0,01/100$									
класса точности 0,02	$P_{max} \cdot 0,1 \cdot 0,02/100$									
класса точности 0,05	$P_{max} \cdot 0,1 \cdot 0,05/100$									
Рабочая среда	керосин <sup>(5)</sup>	Трансформаторное масло <sup>(6)</sup> , вода <sup>(7)</sup>			Трансформаторное масло <sup>(6)</sup> , касторовое масло <sup>(8)</sup> , вода <sup>(7)</sup>			Трансформаторное масло <sup>(6)</sup> , касторовое масло <sup>(8)</sup>		

Окончание таблицы 1

Наименование параметра (характеристики)	Значения характеристики для модификации							
	МП-Д-6... МП-Д-16	МП-Д-25... МП-Д-160	МП-6... МП-16	МП-25... МП-160	МП-200... МП-500	МП-600... МП-1000	МП-1000... МП-1600	МП-1600... МП-2500
Габаритные размеры (длина; ширина; высота), мм, не более	400; 500; 300 - для МП обычного исполнения. 400; 570; 300 - для МП специального исполнения. 500; 600; 500 - для МП свыше 100 МПа. 500; 900; 400 - для МП дифференциального исполнения.							
Масса (без грузов), кг, не более	25 - для МП до 60МПа обычного и специального исполнения. 35 - для МП свыше 100 МПа. 45 - для МП дифференциального исполнения							
Средняя наработка на отказ, ч	40 000							
Средний срок службы, лет	10							
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С, для манометров: класса точности 0,005 и 0,01 класса точности 0,02 и 0,05 - относительная влажность воздуха, % - атмосферное давление, кПа - тряска, вибрация и удары	от +18 до +22 от +10 до +30 от 40 до 80 от 84 до 106,7 должны отсутствовать							
Примечание:	<p>(1) В основном диапазоне измерений от <math>0,1 \cdot P_{\max}</math> до <math>P_{\max}</math> погрешность нормируется в % от измеряемой величины; в дополнительном диапазоне измерений от <math>P_{\min}</math> до <math>0,1 \cdot P_{\max}</math> погрешность нормируется в % от <math>0,1 \cdot P_{\max}</math> (где <math>P_{\max}</math> - верхний предел диапазона измерений; <math>P_{\min}</math> - нижний предел диапазона измерений).</p> <p>(2) Где <math>f_p</math> - измеряемая разность давлений.</p> <p>(3) В случае, когда в качестве рабочей среды используется дистиллированная вода.</p> <p>(4) В случае, когда в качестве рабочей среды используется трансформаторное масло.</p> <p>(5) Рекомендуемый керосин ТС-1 или РТ по ГОСТ 10227-86.</p> <p>(6) Рекомендуемое трансформаторное масло по ГОСТ 982-80, ГОСТ 10121-76, ТУ 38.1011025-85 с изм.1-5, ВГ ТУ 38.401-58-177-96 (с изм.1-5).</p> <p>(7) Рекомендуемая дистиллированная вода по ГОСТ 6709-72.</p> <p>(8) Рекомендуемое касторовое масло по ГОСТ 18102-95.</p>							



### Знак утверждения типа

наносится методом металлографии или иным методом на табличку, прикрепленную к манометру, и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

### Комплектность средства измерений

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2 - Комплект поставки

Наименование частей	Кол-во
Устройство для создания давления (УСД)	1 шт.
Измерительная поршневая система (ИПС)	1 (2 <sup>(1)</sup> ) шт.
Комплект грузов - комплект грузов, приведенный к номинальному значению массы; - комплект грузов, приведенный к номинальному значению давления	1 <sup>(2)</sup> (2 <sup>(1)</sup> ) компл. 1 <sup>(2)</sup> компл.
Устройство для наблюдения за положением поршня (поршней)	1 <sup>(2)</sup> шт.
Руководство по эксплуатации (в соответствии с таблицей 3)	1 экз.
Свидетельство о поверке	1 экз.
Комплект принадлежностей	1 компл.
Комплект запасных частей	1 компл.
Методика поверки МП АП-01-2016	1 экз.
<sup>(1)</sup> Для МП-Д	
<sup>(2)</sup> По заказу	

Таблица 3

Модификации манометров	Обозначение руководства по эксплуатации
МП-Д-6... МП-Д-16	АП.047.000.000 РЭ
МП-Д-25... МП-Д-160	
МП-6... МП-16	АП.035.000.000 РЭ
МП-25... МП-160	
МП-200... МП-500	
МП-600... МП-1000	
МП-1000... МП-1600	АП.051.000.000 РЭ
МП-1600... МП-2500	

### Поверка

осуществляется по документу МП АП-01-2016 «Манометры грузопоршневые МП и МПП. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 11 июля 2016 г.

Основные средства поверки:

Государственный вторичный эталон-копия единицы давления для области избыточного давления в диапазоне от 0,02 до 100 МПа (ГВЭТ 23-1-2014), диапазон измерений от 0,02 до 100 МПа, среднее квадратическое отклонение результата измерений  $S_0 = 4 \cdot 10^{-6}$ .

Рабочие эталоны избыточного давления манометры грузопоршневые классов точности 0,005; 0,01; 0,02.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационных документах.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к манометрам грузопоршневым МП**

ГОСТ 8.802-2012 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений избыточного давления до 250 МПа».

ГОСТ 8.187-76 «ГСИ. Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений разности давлений до  $4 \cdot 10^4$  Па».

ГОСТ 8.479-82 «ГСИ. Манометры избыточного давления грузопоршневые. Методы и средства поверки» для манометров классов точности 0,02 и 0,05.

МИ 2429-97 «ГСИ. Манометры грузопоршневые. Метрологические и технические характеристики. Виды метрологического контроля (МР МОЗМ №110)».

ТУ 4212-007-91357274-2016 «Манометры грузопоршневые МП с верхним пределом измерения до 250 МПа».

**Изготовитель**

ООО «Альфаскаль»

ИНН 7450075425

Юридический адрес: 454047, Россия, г. Челябинск, 2-я Павелецкая, 36

Телефон: +7 (351) 725 74 50, факс. +7 (351) 725 74 50

[www.alfapascal.ru](http://www.alfapascal.ru)

E-mail: [info@alfapascal.ru](mailto:info@alfapascal.ru)

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д.19

Телефон: + 7 (812) 251-76-01, факс +7 (812) 713-01-14

[www.vniim.ru](http://www.vniim.ru)

E-mail: [info@vniim.ru](mailto:info@vniim.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311541 от 23.03.2016 г.