



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15239 от 31 мая 2022 г.

Срок действия до 17 июля 2025 г.

Наименование типа средств измерений:
Штангенциркули ШЦ-III

Производитель:
АО «Ставропольский инструментальный завод», г. Ставрополь, Российская Федерация

Документ на поверку:
ГОСТ 8.113-85 «Государственная система обеспечения единства измерений. Штангенциркули. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 31.05.2022 № 53
Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Месум - [Signature]

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 31 мая 2022г. № 15239

Наименование типа средств измерений и их обозначение: штангенциркули ШЦ-III

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: диапазон измерений; величина отсчета по нониусу; класс точности; пределы допускаемой погрешности; допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей; допуск параллельности измерительных поверхностей губок, значения приведены в таблицах 1, 2 раздела «Метрологические и технические характеристики» и в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: габаритные размеры; масса; условия эксплуатации; средний срок службы, значения приведены в таблице 1 раздела «Метрологические и технические характеристики» и в разделе «Метрологические и технические характеристики» Приложения.

Комплектность: в соответствии с разделом «Комплектность средства измерений» Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по документу ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенная по тексту Приложения ссылка на документ ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм» для Республики Беларусь носит справочный характер.

Фотография общего вида средств измерений носит иллюстративный характер и представлена на рисунке 1 Приложения.

Место нанесения знака поверки: на свидетельство о поверке.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 7706-00, на 3 листах.

Директор БелГИМ



В.Л.Гуревич

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркули ШЦ–III

Назначение средства измерений

Штангенциркули ШЦ–III предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров.

Описание средства измерений

Штангенциркули состоят из штанги и рамки с губками с измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров. На рамке крепится нониус. По штанге перемещается рамка с нониусом. Для тонкой установки рамки применяется микрометрическая подача.

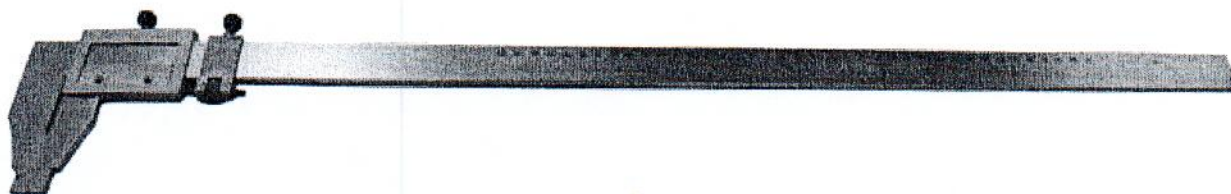


Рисунок 1 – Внешний вид штангенциркуля типа ШЦ-III

Метрологические и технические характеристики

1 Диапазоны измерений, габаритные размеры и массы штангенциркулей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики						
	0–400	0–500	250–630	250–800	320–1000	500–1600	800–2000
Диапазон измерений, мм	0–400	0–500	250–630	250–800	320–1000	500–1600	800–2000
Габаритные размеры, мм	540×128 ×14	640×128 ×14	770×128 ×14	940×128 ×14	1140×128 ×14	1770×171 ×14	2170×171 ×14
Масса, кг, не более	0,994	1,116	1,275	1,489	1,733	6,4	7,64

2 Величина отсчета по нониусу, мм 0,1

3 Класс точности 1

4 Пределы допускаемой погрешности штангенциркулей (\pm) приведены в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой погрешности при значении отсчета по нониусу 0,1 мм
До 300	0,05
св. 300 до 1000	0,10
« 1000 « 1100	0,15
« 1100 « 1200	0,16
« 1200 « 1300	0,17
« 1300 « 1400	0,18
« 1400 « 1500	0,19
« 1500 « 2000	0,20

- 5 Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм 0,007
- 6 Допуск параллельности измерительных поверхностей губок, мм:
- для измерения внутренних размеров 0,01;
- на 100 мм длины для измерения наружных размеров:..... 0,03
- 7 Условия эксплуатации:
- температура окружающей среды, °С 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более80
- 8 Средний срок службы, лет, не менее..... 3

Знак утверждения типа

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль типа ШЦ-III..... 1 шт.;
- футляр ТО 4.00СБ..... 1 шт.;
- паспорт ШЦ-4У.00.00ПС..... 1 шт.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.113–85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- микроскоп измерительный типа УИМ-21 по ГОСТ 8074-82;
- меры длины концевые плоскопараллельные КТ 3, 4 разряда по ГОСТ 9038-90;
- микрометр типа МК 25, КТ 2 по ГОСТ 6507-90.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений прямые и указаны в паспорте на штангенциркули типа ШЦ-III.

Нормативные документы, устанавливающие требования к штангенциркулям типа ШЦ-III

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

ГОСТ Р 8.763-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм».

Изготовитель

Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»
(АО «СТИЗ») ИНН 2634012634
адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15
тел.: (8652) 94-65-68
факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82
e-mail: stizinstrument@mail.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»
Регистрационный номер в Государственном реестре РФ № 30056-10
адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а
тел./факс: (8652) 35-76-19
e-mail: ispcntrcsm@gmail.com
Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний
средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

" 28 " 07 2015 г.



РУСАКОВ В.И.
Ген. директор

КОПИЯ ВЕРНА