



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 15030 от 8 апреля 2022 г.

Срок действия до 21 ноября 2024 г.

Наименование типа средств измерений:

Колбы 1-го и 2-го класса точности

Производитель:

ПАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская обл., Российская Федерация

Документ на поверку:

ГОСТ 8.234-2013 «Государственная система обеспечения единства измерений. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками **бессрочный (подлежат только первичной поверке)**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 08.04.2022 № 30

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Мест.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 8 апреля 2022г. № 15030

Наименование типа средств измерений и их обозначение: колбы 1-го и 2-го класса точности

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: номинальная вместимость колб; пределы допускаемой абсолютной погрешности, значения приведены в таблице 1 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: высота колб; диаметр шара колб; обозначение конуса по ГОСТ 8682-93, значения приведены в таблице 1 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 2 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на этикетке.

Поверка осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенная по тексту Приложения ссылка на документ «Приказ Росстандарта от 07 февраля 2018 г. № 256 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, часть 3» для Республики Беларусь носит справочный характер.



Фотография общего вида средств измерений носит иллюстративный характер и представлена на рисунке 1 Приложения.

Место нанесения знака поверки: на колбы или на свидетельство о поверке.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 4783-04, на 3 листах.

Директор БелГИМ



В.Л.Гуревич



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2773 от 21.11.2019 г.)

Колбы 1-го и 2-го класса точности

Назначение средства измерений

Колбы 1-го и 2-го класса точности с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а и колбы 2-го класса точности с двумя отметками исполнения 3, 4 применяются для измерения объема жидкости.

Описание средства измерений

Колбы с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а и колбы с двумя отметками исполнения 3, 4 представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, КШ 29/32 могут изготавливаться с пробками из пластмассы. На цилиндрической части горловины колб исполнения 1, 2, 2а наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С. На горловинах колб исполнения 3, 4 наносятся две отметки соответствующей вместимости.

Колбы вымеряют на наливной объем.

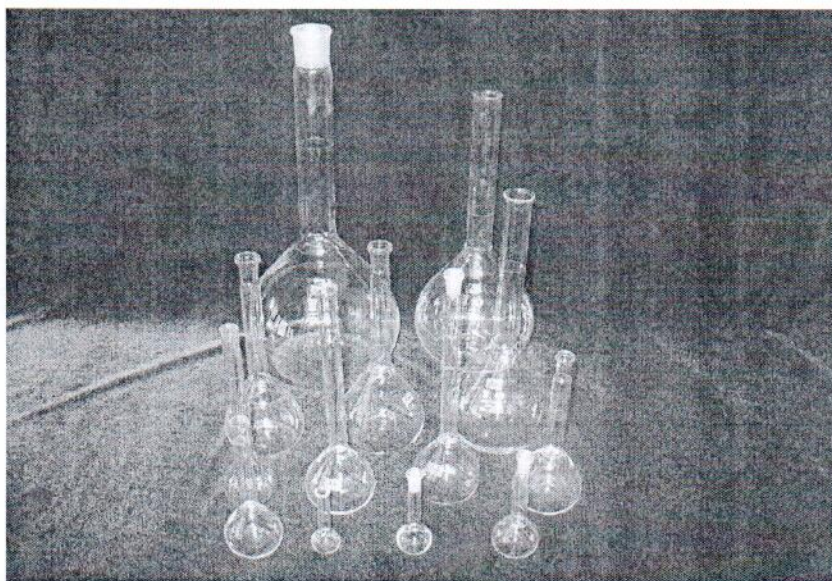


Рисунок 1 - Общий вид колб 1-го и 2-го класса точности

Пломбирование колб 1-го и 2-го класса точности не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и основные технические характеристики

| Исполнение колб | Номинальная вместимость колб, мл | Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл | Высота колб Н, мм | Диаметр шара колб, мм | Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93 |
|-------------------|----------------------------------|--|-------------------|-----------------------|------------------------------------|
| Колбы 1-го класса | | | | | |
| 1, 2, 2а | 5 | ±0,025 | 70 | 22 | 7/16 |
| 1, 2, 2а | 10 | ±0,025 | 90 | 27 | 7/16 |
| 1, 2, 2а | 25 | ±0,04 | 110 | 40 | 10/19 |
| 1, 2, 2а | 50 | ±0,06 | 140 | 50 | 10/19 |
| 1, 2, 2а | 100 | ±0,10 | 170 | 60 | 10/19 |
| 1, 2, 2а | 200 | ±0,15 | 210 | 75 | 14/23 |
| 1, 2, 2а | 250 | ±0,15 | 220 | 80 | 14/23 |
| 1, 2, 2а | 500 | ±0,25 | 260 | 100 | 14/23, 19/26 |
| 1, 2, 2а | 1000 | ±0,40 | 300 | 125 | 19/26, 24/29 |
| 1, 2, 2а | 2000 | ±0,60 | 370 | 160 | 24/29, 29/32 |
| Колбы 2-го класса | | | | | |
| 1, 2, 2а | 5 | ±0,05 | 70 | 22 | 7/16 |
| 1, 2, 2а | 10 | ±0,05 | 90 | 27 | 7/16 |
| 1, 2, 2а | 25 | ±0,08 | 110 | 40 | 10/19 |
| 1, 2, 2а | 50 | ±0,12 | 140 | 50 | 10/19 |
| 1, 2, 2а, 3, 4 | 100 | ±0,20 | 170; 235 | 60 | 10/19 |
| 1, 2, 2а | 200 | ±0,30 | 210 | 75 | 14/23 |
| 1, 2, 2а | 250 | ±0,30 | 220 | 80 | 14/23 |
| 1, 2, 2а | 500 | ±0,50 | 260 | 100 | 14/23, 19/26 |
| 1, 2, 2а | 1000 | ±0,80 | 300 | 125 | 19/26, 24/29 |
| 1, 2, 2а | 2000 | ±1,20 | 370 | 160 | 24/29, 29/32 |

Знак утверждения типа

наносится на колбы методом штамповки или клишевания, с помощью деколи и на этикетку.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

| Наименование | Количество |
|-------------------------------------|------------|
| Колба | 1 шт. |
| Этикетка | 1 шт. |
| Коробка из гофрокартона упаковочная | 1 экз. |

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основное средство поверки:

рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.021-2015.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на колбы 1-го и 2-го класса точности или на свидетельство о поверке.



Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к колбам 1-го и 2-го класса точности

Приказ Росстандарта от 07 февраля 2018 г. №256 Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, часть 3 – для средств измерений объема жидкости и вместимости при статических измерениях

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

Изготовитель

Публичное акционерное общество «Химлаборприбор»

(ПАО «Химлаборприбор»)

ИНН 5020000618

Адрес: 141600, Московская область, г. Клин, ул. Папивина, д. 3

Телефон: +7(49624) 2-47-41, 5-84- 76

Факс: +7(49624) 2-35-48, 5-84-52

E-mail: mail@klinlab.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» (ФБУ «ЦСМ Московской области»)

Адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский р-он, рабочий поселок Менделеево

Телефон: +7(49624) 2-41-62

Факс: +7(49624) 7-70-70

E-mail: welcome@mosoblesm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



А.В. Кулешов

