



# СЕРТИФИКАТ

## ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 14947 от 14 марта 2022 г.

Срок действия до 14 марта 2027 г.

Наименование типа средств измерений:  
**Весы электронные торговые XC, SC II**

Производитель:  
**«Bizerba SE & Co. KG», Германия**

Документ на поверку:  
**ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»**

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 14.03.2022 № 26

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Дата выдачи 17 марта 2022 г.

Место:

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
от 14 марта 2022 г. № 14947

Наименование типа средств измерений и их обозначение:  
Весы электронные торговые XC, SC II.

Назначение и область применения:

Весы электронные торговые XC, SC II (далее – весы) для определения массы товара, вычисления его стоимости на основе заранее введенной оператором цены, а также печатания этикетки.

Область применения –торговля, пищевая и других отрасли промышленности.

Описание:

Принцип действия средства измерений основан на использовании гравитационного притяжения. Сила тяжести объекта измерений вызывает деформацию чувствительного элемента средства измерений, которая преобразуется в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный массе объекта измерений. Этот сигнал подвергается аналого-цифровому преобразованию, математической обработке электронными устройствами средства измерений с дальнейшим определением значения массы объекта измерений.

Измеренное значение массы и информация о цене единицы массы объекта измерений используется для вычисления его стоимости. Результаты измерений и расчета стоимости отображаются в визуальной форме на дисплее, а также печатаются на этикетке.

Весы состоят из следующих функциональных узлов:

грузоприемное устройство (далее — ГПУ) с одним весоизмерительным тензорезисторным датчиком (далее — датчик);

электронное устройство, представляющее собой встроенный в средство измерений промышленный компьютер, определяющий значение стоимости исходя из измеренного значения массы и реализующий функциональные возможности весов посредством программного обеспечения;

дисплей, клавиатура управления средством измерений (SC II) или сенсорный дисплей, совмещающий функции показывающего устройства и клавиатуры управления средством измерений в исполнениях с различными размерами экрана (XC);

печатывающее устройство.

Весы имеют интерфейсы передачи измерительной информации в виде цифрового электрического сигнала, могут содержать дополнительный дисплей отображения результатов измерений.

В зависимости от исполнения функциональные узлы выполнены либо в отдельных корпусах, либо объединены в одном корпусе с другими узлами:

SC II 800: в одном (основном) корпусе объединены ГПУ и электронное устройство; дисплей, клавиатура, дополнительный дисплей и печатающее устройство закреплены на стойке;

XC 800: в одном (основном) корпусе объединены ГПУ, электронное устройство и печатающее устройство, сенсорный дисплей, дополнительный дисплей (при наличии) закреплены на стойке;

SC II 400: в одном (основном) корпусе объединены электронное устройство, печатающее устройство, дисплей, клавиатура, дополнительный дисплей (при наличии), ГПУ подвешено снизу корпуса;

ХС 400: в одном (основном) корпусе объединены электронное устройство, печатающее устройство, сенсорный дисплей, дополнительный дисплей (при наличии), ГПУ подвешено снизу корпуса;

SC II 200: в одном (основном) корпусе объединены ГПУ, электронное устройство, дисплей, клавиатура и печатающее устройство, дополнительный дисплей закреплен на стойке;

SC II 100: в одном (основном) корпусе объединены ГПУ, электронное устройство, дисплей, клавиатура и печатающее устройство;

ХС 100: в одном (основном) корпусе объединены ГПУ, электронное устройство и печатающее устройство, с прикрепленными к нему сенсорным дисплеем и дополнительным дисплеем (при наличии).

В зависимости от исполнения весы выпускают с различными видами и способами размещения дисплеев. Дисплеи покупателя и оператора могут быть 7", 10,1" 15,6" и располагаются на корпусе (для модификаций XC100, XC400, SC II 100, SC 400) или на стойке (для модификаций XC800, SC II 200, SC 800).

Фотографии общего вида весов приведены в приложении 1 к описанию типа.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки приведена в приложении 2 к описанию типа.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена в приложении 3 к описанию типа.

Пломбировка весов для защиты от несанкционированного доступа осуществляется с помощью разрушающей наклейки или свинцовой пломбы (при наличии необходимой оснастки) закрывающей винт крепления защитного кожуха весоизмерительного датчика и/или переключатель регулировки (находится под платформой или кожухом).

Обязательные метрологические требования.

Обязательные метрологические требования представлены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Наименование, единица измерения	SC II 800, XC 800	SC II 400, XC 400	SC II 200	SC II 100, XC 100
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III			
Максимальная нагрузка $Max_1 / Max_2$ , кг	6/15			
Минимальная нагрузка Min, кг	0,040			
Поверочное деление $e_1/e_2$ действительная цена деления (шкалы) $d_1/d_2$ , $e_i=d_i$ , кг	0,002/0,005			
Число поверочных делений $n_1/n_2$	3000/3000			
Диапазон уравновешивания тары (максимальное значение массы тары, кг)	100 % $Max_1$			
Диапазон предварительного задания значения массы тары (максимальное значение массы тары, кг)	100 % $Max_1$			

Таблица 2

Нагрузка $m$ , выраженная в поверочных делениях, $e_i$	Пределы допускаемой погрешности при поверке
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 e_i$
$500 < m \leq 2000$	$\pm 1,0 e_i$
$2000 < m \leq 10000$	$\pm 1,5 e_i$

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование, единица измерения	Значение
Параметры электрического питания: номинальное напряжение переменного тока, В номинальная частота, Гц	230 50
Потребляемая мощность весов, Вт, не более	120
Условия эксплуатации: диапазон температур окружающего воздуха, °C относительная влажность окружающего воздуха при температуре 25 °C и более низких температурах без конденсации влаги, %	от минус 10 до плюс 40 от 0 до 85 включ.
Габаритные размеры средства измерений, мм, не более высота ширина длина	850 700 700
Масса, кг, не более	10

Комплектность: приведена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество
Весы электронные торговые XC, SC II	1
Комплект принадлежностей (поциальному заказу)	1
Руководство по эксплуатации	1

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знака утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

Проверка осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация «Bizerba SE & Co. KG», Германия;

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1

Метрологические и технические требования. Испытания»;

технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011);  
технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);  
методику поверки: ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1 Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА).

Перечень средств поверки: представлен в таблице 5.

Таблица 5

Наименование и тип средств поверки
Гири класса точности M <sub>1</sub> по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Гири классов E <sub>1</sub> , E <sub>2</sub> , F <sub>1</sub> , F <sub>2</sub> , M <sub>1</sub> , M <sub>1..2</sub> , M <sub>2</sub> , M <sub>2..3</sub> и M <sub>3</sub> . Метрологические и технические требования».

#### Идентификация программного обеспечения:

Программное обеспечение (далее - ПО) средства измерений является встроенным, хранится в энергонезависимом запоминающем устройстве. Имеет метрологически значимую и метрологически незначимую (функциональную) части.

Метрологически значимая часть ПО представляет собой драйвер аналого-цифрового преобразователя сигнала датчика, с помощью которого функциональная часть ПО получает доступ к измерительной информации с результатами измерений массы.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя, а также без изменения его идентификационных данных.

Изменение ПО через интерфейс пользователя невозможно.

Кроме того, для защиты от несанкционированного доступа к параметрам регулировки, и измерительной информации, используются следующие средства:

доступ к параметрам регулировки и настройки осуществляется с использованием пароля.

при изменении метрологически значимых параметров регулировки и настройки формируется соответствующая запись в журнале событий, хранящемся в энергонезависимом запоминающем устройстве.

Идентификационные данные метрологически значимой части ПО исполнений XC 100, XC 400, XC 800 и журнал событий отображаются после нажатия и удержания на дисплее области «Метрологические обозначения» в течение пяти секунд.

Идентификационные данные ПО метрологически значимой части ПО исполнений SC II 100, SC II 200, SC II 400, SC II 800 отображаются после ввода следующих команд с клавиатуры: «Mod» — 66666 — «Enter».

Таблица 6 - Идентификационные данные встроенного программного обеспечения.

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	SC II 100, SC II 200, SC II 400, SC II 800	ХС 100, ХС 400, ХС 800
Идентификационное наименование ПО	-	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	004::xx.yy; 005::xx.yy; 006::xx.yy; 007::xx.yy	010::x.yu; 011::x.yu; 012::x.yu; 013::x.yu; 014::x.yu; 015::x.yu; 016::x.yu
Цифровой идентификатор ПО  «х» и «у» - изменяемый параметр, который может состоять из цифр, для обозначения функциональной части ПО	-	-

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и технической документации производителя: Весы электронные торговые ХС, SC II соответствуют требованиям документации «Bizerba SE & Co. KG», Германия, ГОСТ OIML R 76-1-2011 ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/20211.

Производитель средств измерений  
«Bizerba SE & Co. KG», Германия  
Wilhelm-Kraut-Strasse 65 Balingen, 72336 Germany  
тел: + 49-7433-120  
e-mail: [russia@bizerba.com](mailto:russia@bizerba.com)

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии»

Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, 93  
телефон: +375 17 374-55-01, факс: +375 17 244-99-38  
e-mail [info@belgim.by](mailto:info@belgim.by)

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средства измерений на 3 листах.
  2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки на 1 листе.
  3. Схема пломбировки от несанкционированного доступа на 1 листе.

Директор БелГИМ

В.Л. Гуревич

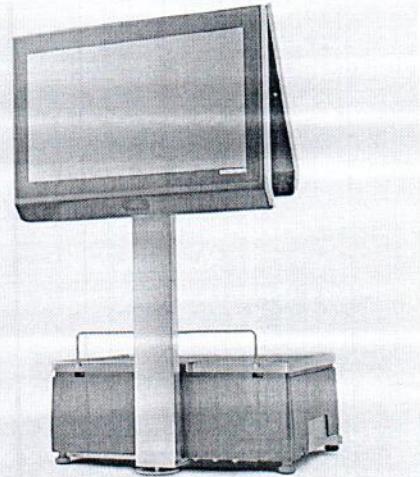
ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
(обязательное)  
Фотографии общего вида средства измерений



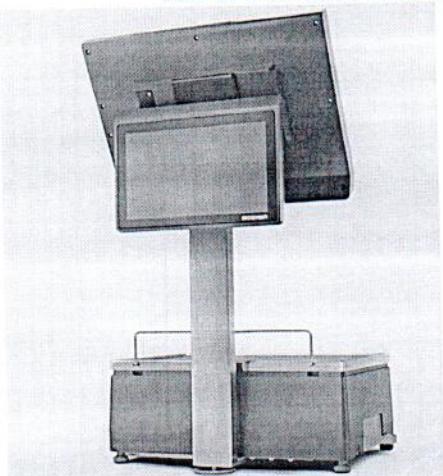
ХС II 800 с дисплеем оператора 10,1”



ХС II 800 с дисплеем оператора 10,1” и  
дисплеем покупателя 7”



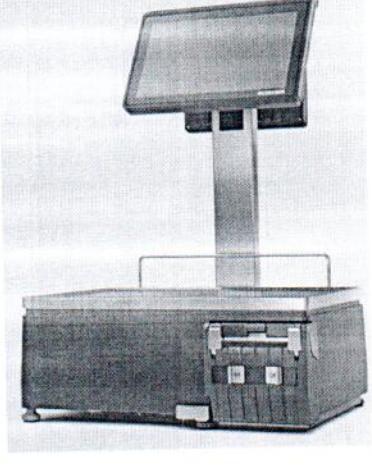
ХС II 800 с дисплеем оператора 15,6” и дисплеем покупателя 15,6”



ХС II 800 с дисплеем  
оператора 15,6” и  
дисплеем покупателя 10,1”

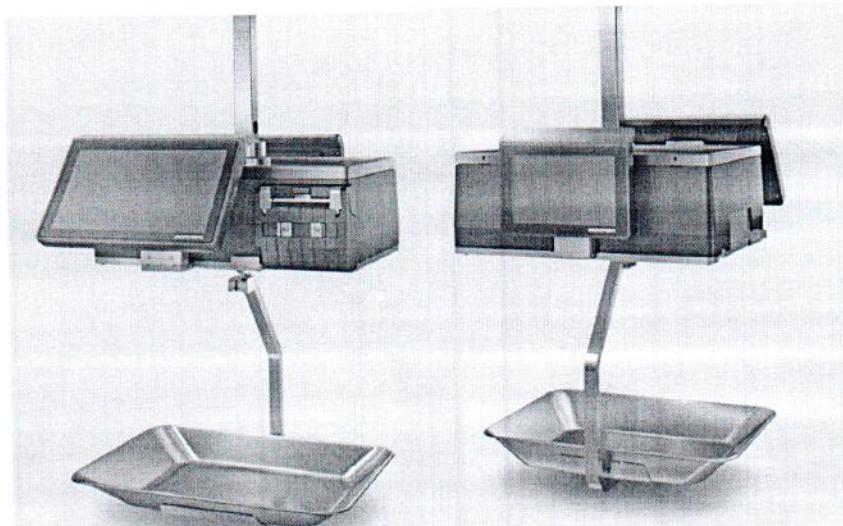


ХС II 800 с дисплеем  
оператора 7” и  
дисплеем покупателя 10,1”

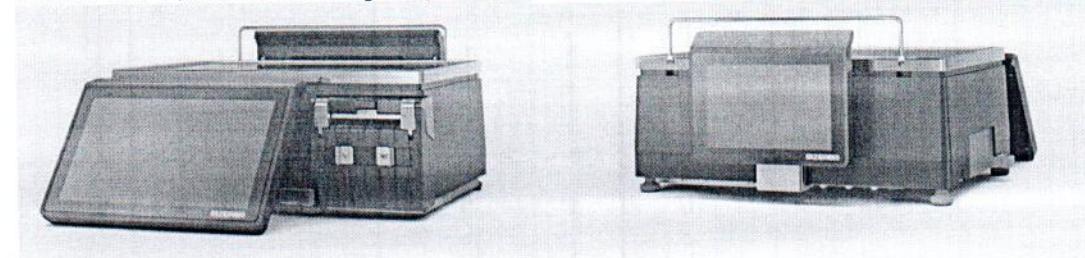


ХС II 800 с дисплеем  
оператора 10,1” и  
дисплеем покупателя 7”

Рисунок 1.1 – Фотографии общего вида весов электронных торговых ХС  
(изображения носят иллюстративный характер).

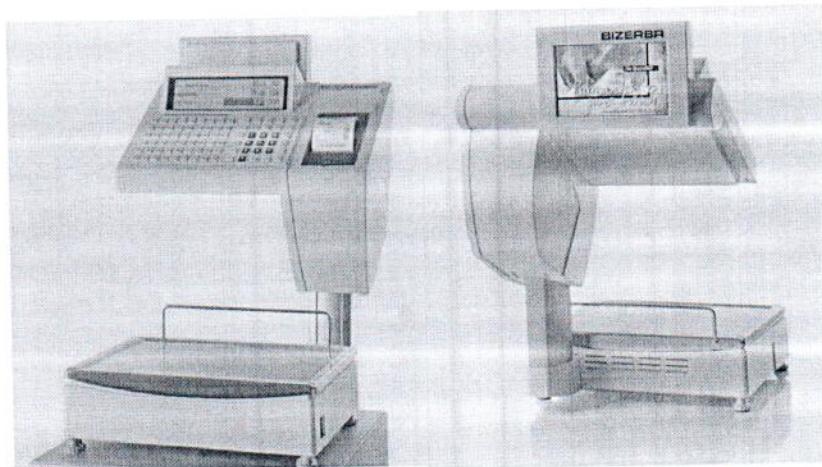


ХС II 400 с дисплеем оператора 10,1" и дисплеем покупателя 7" (подвесные)



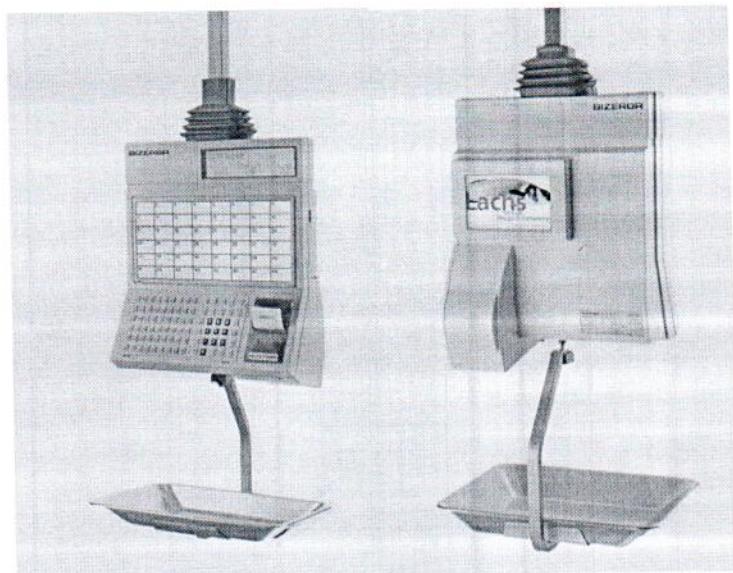
"ХС II 100 с дисплеем оператора 10,1" и дисплеем покупателя 7"

Рисунок 1.2 – Фотографии общего вида весов электронных торговых ХС  
(изображения носят иллюстративный характер).

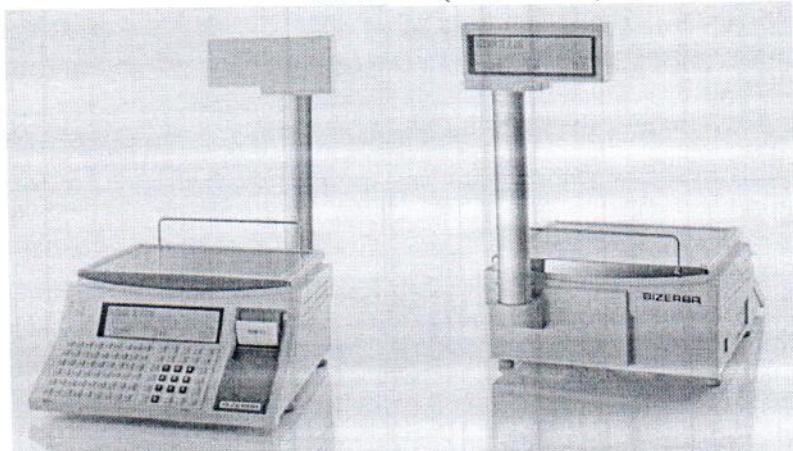


SC II 800 с дисплеем оператора и дисплеем покупателя на стойке

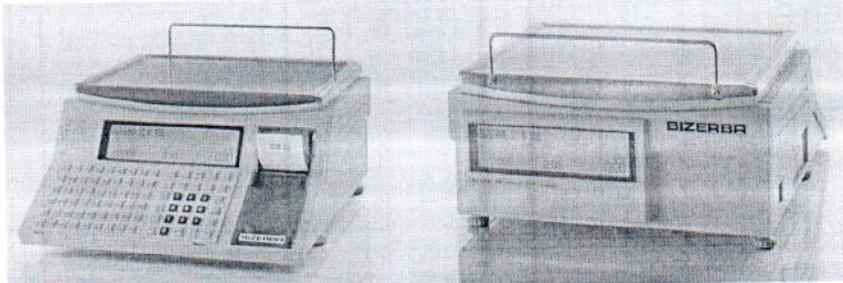
Рисунок 1.3 – Фотографии общего вида весов электронных торговых SC II  
(изображения носят иллюстративный характер).



SC II 400 (подвесные)



SC II 200 с встроенным дисплеем оператора и дисплеем покупателя на стойке



SC II 100 с встроенным дисплеем оператора и покупателя

Рисунок 1.4 – Фотографии общего вида весов электронных торговых SC II  
(изображения носят иллюстративный характер).

Приложение 2  
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки.

Место для нанесения  
знака поверки

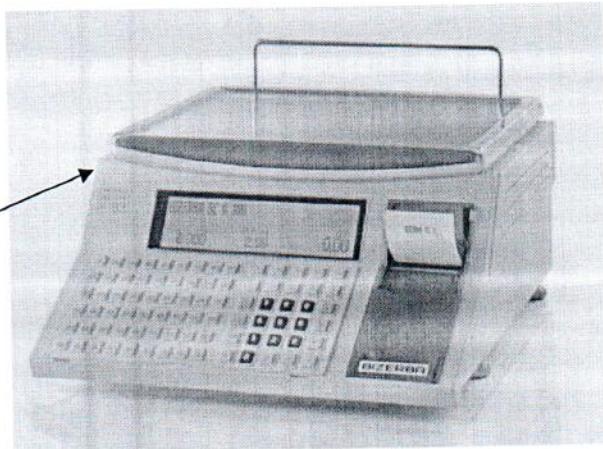


Рисунок 2.1 – Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки.

Приложение 3  
(обязательное)

Схема пломбировки от несанкционированного доступа.

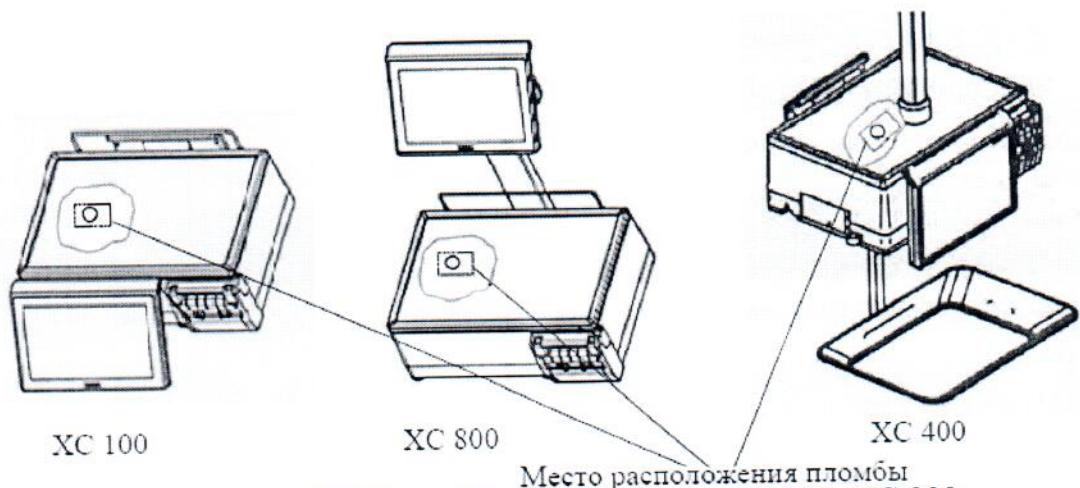


Рисунок 3.1 — Схема пломбировки исполнений XC 100, XC 400, XC 800

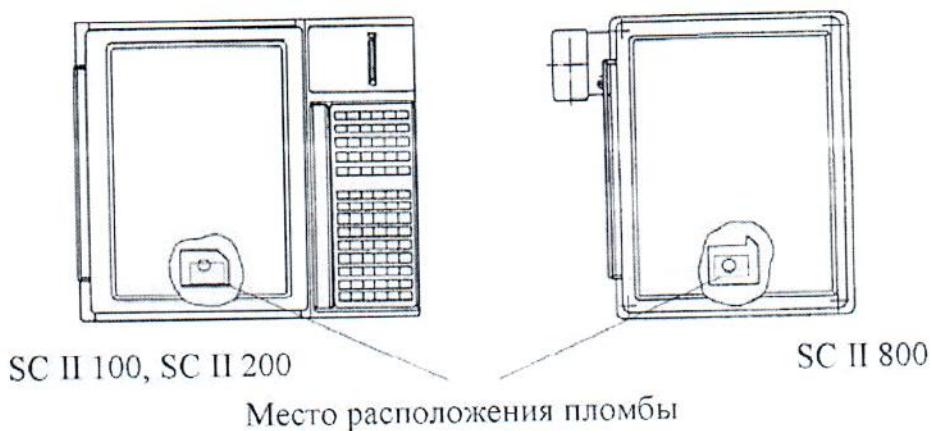


Рисунок 3.2 — Схема пломбировки исполнений SC II 100, SC II 200, SC II 800

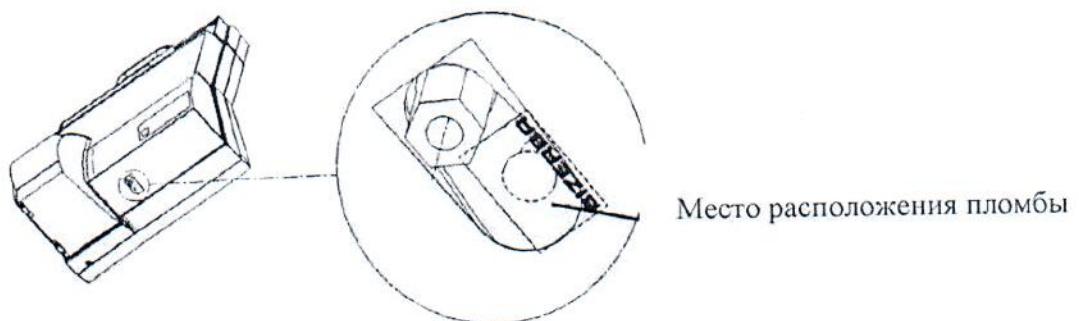


Рисунок 3.3 — Схема пломбировки исполнений SC II 400