



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 14854 от 7 февраля 2022 г.

Срок действия до 24 января 2024 г.

Наименование типа средств измерений:
Стенды тормозные силовые СТС

Производитель:
АО «ГАРО-Трейд», г. Великий Новгород, Российская Федерация

Документ на поверку:
МП АПМ 43-13 «Стенды тормозные силовые СТС. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 07.02.2022 № 16

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Первый заместитель Председателя комитета

Д.П.Барташевич



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 7 февраля 2022 г. № 14254

Наименование типа средств измерений и их обозначение: стенды тормозные силовые СТС

Назначение и область применения: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений» Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений» Приложения.

Обязательные метрологические требования: диапазон измерений тормозной силы колеса, пределы допускаемой относительной погрешности измерений тормозной силы колеса, диапазон массы транспортного средства, приходящийся на ось, пределы допускаемой относительной погрешности измерений массы транспортного средства, приходящийся на ось, диапазон измерений усилий на органах управлений, пределы допускаемой относительной погрешности измерений усилий на органах управлений, диапазон измерений усилия вталкивания сцепного устройства прицепов, оборудованных инерционным тормозом, пределы допускаемой относительной погрешности измерений усилия вталкивания сцепного устройства прицепов, оборудованных инерционным тормозом, диапазон измерения давления сжатого воздуха, пределы допускаемой относительной погрешности измерений давления сжатого воздуха, значения приведены в таблице 2 Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: максимальная нагрузка на ось, скорость автомобиля, имитируемая на стенде, исполнение (конструкция), диаметр роликов, предельные отклонения диаметра роликов, габаритные размеры устройства опорного, габаритные размеры шкафа силового, габаритные размеры стойки управления, масса устройства опорного, масса шкафа силового, масса стойки управления, электропитания от трехфазной сети переменного тока, потребляемая мощность, условия эксплуатации, средний срок службы, средняя наработка на отказ, значения приведены в таблице 2 Приложения.

Комплектность: в соответствии с разделом «Комплектность средства измерений» Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Проверка осуществляется по МП АПМ 43-13 с изменением № 1 «Стенды тормозные силовые СТС. Методика поверки», утвержденной в 2016 г.



Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений: в соответствии с разделом «Нормативные документы, устанавливающие требования к типу средств измерений» Приложения.

Перечень средств поверки: в соответствии с разделом «Поверка. Основные средства поверки» Приложения.

Идентификация программного обеспечения: в соответствии с таблицей 1 Приложения.

Программное обеспечение: в соответствии с разделом «Программное обеспечение» Приложения.

Производитель средств измерений: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенные по тексту Приложения ссылки на документы «Р 50.2.077-2014», «Технический регламент о безопасности колесных транспортных средств», утвержденный постановлением Правительства РФ от 10 сентября 2009 г. № 720, ГОСТ Р 41.13-2007 «Единообразные предписания, касающиеся транспортных средств категорий М, Н и О в отношении торможения», ГОСТ Р 41.13-Н-99 «Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения легковых автомобилей в отношении торможения», ГОСТ Р 51709-2001 «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки», Приказ Министерства промышленности и торговли РФ от 6 декабря 2011 г. № 1677 «Об утверждении основных технических характеристик средств технического диагностирования и их перечня» для Республики Беларусь носят справочный характер.

Фотографии общего вида средств измерений носят иллюстративный характер и представлены на рисунках 1 – 3 Приложения.

Место нанесения знака поверки: на свидетельство о поверке.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 56636-14, на 7 листах.

Директор БелГИМ



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2023 от 27.12.2016 г.)

Стенды тормозные силовые СТС

Назначение средства измерений

Стенды тормозные силовые СТС предназначены для измерений:

- тормозной силы колеса;
- массы транспортного средства, приходящейся на ось;
- усилий на органах управлений;
- усилия вталкивания сцепного устройства прицепов, оборудованных инерционным тормозом;
- давления сжатого воздуха.

Описание средства измерений

В основу работы стендов тормозных силовых СТС положен принцип обратимости движения. Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, "дорога" движется с заданной скоростью. Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора и имитирует движение автомобиля со скоростью, указанной в таблице «Метрологические и технические характеристики».

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси передней или задней. При воздействии на орган управления одной из тормозных систем автомобиля, ось которого установлена на стенд, тормозной момент каждого колеса оси автомобиля через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода. Корпус мотор - редуктора подведен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор - редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной тензометрической системой, обрабатывается в электронных блоках стендса и передается на персональный компьютер и дисплей пульта управления для отображения результатов измерений.

Конструкция стендов включает в себя независимые левый и правый опорные роликовые устройства, выполненные в виде конструктивно законченных модулей со специальной несущей станиной, размещаемой в заглубленном фундаменте или на полу со специальным подиумным фундаментом. Каждое опорное роликовое устройство включает в себя: мотор - редуктор, рычаги, прикрепленные к статору мотор - редуктора, датчики силы, блок электронной системы коммутации и управления стендом. В отдельные блоки выделены шкаф силовой с элементами коммутации и автоматики и стойка управления, в которой размещены персональный компьютер, монитор и принтер.

Диаметр роликов и расстояние между ними выбраны в соответствии с условиями обеспечения устойчивого положения автотранспортного средства на стендсе во всех режимах испытаний тормозных систем.

Измерение усилий на органах управлений тормозными системами автомобилей, производится с помощью тензорезисторного динамометра, размещенного в корпусе специальной формы. Динамометр с помощью провода и разъема подключается к шкафу силовому.

Измерение массы транспортного средства, приходящейся на ось, производится с помощью тензометрических датчиков силы, размещаемых под несущей станиной опорных роликов стендса.

Стенды тормозные силовые СТС выпускаются в следующих модификациях: СТС-3-СП, СТС-3.5-СП, СТС-4-СП, СТС-10-СП, СТС-10У-СП, СТС-13-СП, СТС-13У-СП, СТС-16У-СП, СТС-18-СП, СТС-20-СП.



Стенды тормозные силовые модификаций СТС-3-СП, СТС-3.5-СП, СТС-4-СП, предназначены для измерений параметров тормозных систем легковых и полноприводных автомобилей, прицепов. Конструкция этих моделей стендов - моноблок с двумя парами опорных роликов и приборная стойка.

Стенды тормозные силовые модификаций СТС-10У-СП, СТС-13У-СП, СТС-16У-СП предназначены для измерений параметров тормозных систем легковых и грузовых автомобилей, автобусов, автопоездов и полноприводных автомобилей, прицепов конструктивно выполнены в виде двух блоков, в каждом из них размещена пара опорных роликов и приборной стойки.

Стенды тормозные силовые модификаций СТС-10-СП, СТС-13-СП, СТС-18-СП, СТС-20-СП предназначены для измерений параметров тормозных систем грузовых автомобилей, автобусов, автопоездов и полноприводных автомобилей конструктивно выполнены в виде двух блоков, в каждом из них размещена пара опорных роликов и приборной стойки.

Общий вид стендов силовых СТС приведён на рисунках 1-3.



Рисунок 1 - Общий вид стендов силовых СТС-3-СП, СТС-3.5-СП, СТС-4-СП



Рисунок 2 - Общий вид стендов силовых СТС-10-СП, СТС-10У-СП, СТС-13-СП,
СТС-13У-СП, СТС-16У-СП



Рисунок 3 - Общий вид стендов силовых СТС-18-СП, СТС-20-СП



Программное обеспечение

Программное обеспечение «RUS.GAPO.00001» (далее - ПО) разработано специально для стендов тормозных силовых СТС и служит для управления их функциональными возможностями, а также для отображения результатов измерений.

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационное наименование ПО	RUS.GAPO.00001
Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже	1.0.8
Цифровой идентификатор ПО	A805
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	CRC-16 (ANSI)

Встроенная в ПО процедура калибровки измерительной системы и поставляемые со стендаами тормозными силовыми СТС калибровочные приспособления, позволяют оперативно сохранять и обновлять информацию об основных параметрах измерительной системы стендов тормозных силовых СТС.

Программное обеспечение зарегистрировано как интеллектуальная собственность ООО «Цинус завода «ГАРО» и защищено от несанкционированного доступа электронными ключами и паролями различных уровней доступа и соответствует уровню защиты «высокий» в соответствии с Р 50.2.077 - 2014.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические и технические характеристики

Характеристика / модель	СТС-3-СП	СТС-10-СП	СТС-10У-СП	СТС-13-СП	СТС-13У-СП	СТС-16У-СП	СТС-18-СП	СТС-20-СП
Диапазон измерений тормозной силы колеса, кН	от 0 до 10		от 0 до 30			от 0 до 40	от 0 до 60	
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений тормозной силы колеса, %						±3		
Диапазон массы транспортного средства, приходящийся на ось, кг	от 0 до 3500	от 0 до 10000		от 0 до 13000		от 0 до 16000	от 0 до 18000	от 0 до 20000



Продолжение таблицы 2

Характеристика / модель	СТС-3-СП СТС-3.5-СП СТС-4-СП	СТС-10У-СП	СТС-13У-СП	СТС-13У-СП	СТС-16У-СП	СТС-18-СП	СТС-20-СП
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений массы транспортного средства, приходящийся на ось, %					±3		
Диапазон измерений усилий на органах управлений, Н				от 0 до 1000			
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений усилий на органах управлений, %					±4		
Диапазон измерений усилия вталкивания сцепного устройства прицепов, оборудованных инерционным тормозом, Н			от 0 до 3700			-	
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений усилия вталкивания сцепного устройства прицепов, оборудованных инерционным тормозом, %				±5		-	
Диапазон измерения давления сжатого воздуха, МПа (бар)	-		от 0 до 1 (от 0 до 10)				
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений давления сжатого воздуха, %	-				±3		
Максимальная нагрузка на ось, Н	35000 40000	100000	130000	160000	180000	200000	



Продолжение таблицы 2

Характеристика / модель	СТС-3-СП	СТС-10У-СП	СТС-13У-СП	СТС-16У-СП	СТС-18-СП	СТС-20-СП
Скорость автомобиля, имитируемая на стенде, не менее, км/ч	4,4	2,2	4,4 2,2	4,4 2,2	4,0 2,0	2,0
Исполнение (конструкция)	моно-блок	би блок	би блок	би блок	би блок	би блок
Диаметр роликов, мм			205			255
Предельные отклонения диаметра роликов, мм				±5		
Габаритные размеры устройства опорного, не более, мм	2500 × 750 × 300		1235×700×602		1465×800×750	
Габаритные размеры шкафа силового, не более, мм			600×210×1000			
Габаритные размеры стойки управления, не более, мм			625×625×1330			
Масса устройства опорного, не более, кг	400		430		490	
Масса шкафа силового, не более, кг			50			
Масса стойки управления, не более, кг			60			
Электропитание от трехфазной сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц			от 342 до 418 от 49 до 51			
Потребляемая мощность, не более, кВА	8		22		30	
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °C - относительная влажность, не более, %			от 5 до 40 90			



Продолжение таблицы 2

Характеристика / модель	СТС-3-СП	СТС-3.5-СП	СТС-10У-СП	СТС-13У-СП	СТС-13У-СП	СТС-16У-СП	СТС-18-СП	СТС-20-СП
Средний срок службы, не менее, лет						8		
Средняя наработка на отказ, не менее, ч						1000		

Знак утверждения типа

наносится на приборную стойку стендов тормозных силовых СТС методом наклеивания и на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность

Наименование	Количество
Устройство опорное	1 шт.;
Шкаф силовой	1 шт.;
Стойка управления	1 шт.;
Нагружатель сцепного устройства	1 шт.;
Комплект монтажных частей	1 шт.;
Комплект инструмента и принадлежностей	1 шт.;
Паспорт (ПС)	1 шт.;
Методика поверки МП АПМ 43-13	1 шт.

Примечание - Комплект поставки может иметь варианты по ТУ 4577-022-23536097-2000.

Проверка

осуществляется по документу МП АПМ 43-13 «Стенды тормозные силовые СТС. Методика поверки» с изменением № 1, утвержденному ООО «Автопрогресс-М» 20.09.2016 г.

Основные средства поверки приведены в таблице 3.

Таблица 4 - Основные средства поверки

№ п/п	Наименование и тип средства поверки	Основные технические характеристики
1.	Рулетка измерительная металлическая	от 0 до 5000 мм, Кл. 3, ГОСТ 7502-98
2.	Рабочие эталоны 2-го разряда, динамометр по ГОСТ 8.640-2014	от 1 до 10 кН, ПГ ±0,45 %; от 5 до 50 кН, ПГ ±0,45 %; от 10 до 1000 Н, ПГ ±0,45 %
3.	Датчик силы ДЭТС-100 по ГОСТ 8.640-2014	от 10 до 100 кН, ПГ ±0,45 %
4.	Манометр, класс точности 0,6 ГОСТ 2405-80	Наибольший предел измерения - 1 МПа. Пределы приведенной погрешности - ±0,6 %.
5.	Калибровочные приспособления	В соответствии с ТУ4577-022-23536097-2000



Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к стендам тормозным силовым СТС

ГОСТ 8.640-2014 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений силы

«Технический регламент о безопасности колесных транспортных средств», утвержденный постановлением Правительства РФ от 10 сентября 2009 г. № 720.

ГОСТ Р 41.13-2007 Единообразные предписания, касающиеся транспортных средств категорий М, Н и О в отношении торможения

ГОСТ Р 41.13-Н-99 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения легковых автомобилей в отношении торможения

ГОСТ Р 51709-2001 Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки

Приказ Министерства промышленности и торговли РФ от 6 декабря 2011 г. N 1677 «Об утверждении основных технических характеристик средств технического диагностирования и их перечня».

ТУ4577-022-23536097-2000 Стенды тормозные силовые СТС. Технические условия

Изготовитель

Акционерное общество «ГАРО-Трейд» (АО «ГАРО-Трейд»)

ИНН 5321111270

Адрес: 173003, г. Великий Новгород, ул. Большая Санкт-Петербургская, 64

Тел.: +7 (816-2) 940-999, факс: +7 (816-2) 940-966

E-mail: trade@novgaro.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»

Адрес: 125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н

Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512

E-mail: info@autoprogress-m.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30070-07 от 26.04.2010 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



М.П.

«24» 02

2020 г.

А.В. Кулешов

