



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 14795 от 3 января 2022 г.

Срок действия до 16 июня 2026 г.

Наименование типа средств измерений:

Весы платформенные электронные ВПА

Производитель:

АО «ВИК «Тензо-М», пос. Красково Московской обл., Российская Федерация

Документ на поверку:

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

Интервал времени между государственными поверками **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 03.01.2022 № 1

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средств измерений.

Заместитель Председателя комитета



А.А.Бурак

Handwritten signature

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 3 января 2022 г. № 14795

Наименование типа средств измерений и их обозначение: весы платформенные электронные ВПА

Назначение и область применения: весы платформенные электронные ВПА (далее – весы) предназначены для статического взвешивания сырья, готовой продукции, а также грузов с изменяющимся положением центра масс относительно грузоприемной платформы (например, скота).

Описание: принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал с датчика поступает в преобразователь, где сигнал преобразуется в цифровой код и значение массы груза. Информация о результатах измерений индицируется на дисплее. На передней панели преобразователя размещена функциональная клавиатура.

Конструктивно весы состоят из грузоприемной платформы (далее – ГП) и весоизмерительного преобразователя (далее – преобразователь).

ГП имеет в своем составе две рамы, нижнюю и верхнюю, соединенных между собой посредством датчика весоизмерительного тензорезисторного (далее – датчика). Нижняя рама снабжена регулируемыми по высоте опорами и опционально противоперегрузочными упорами. К верхней раме крепится настил. Конструкцией ГП предусмотрена возможность установки на ней ограждения и стойки ограничения габаритов взвешиваемого груза и размещения преобразователя. В весах используются датчики типа Т и преобразователи ТВ производства АО «Весоизмерительная компания «Тензо-М» (Россия, Московская обл.).

В весах реализованы следующие сервисные функции:

- полуавтоматическая установка нуля;
- сигнализация о превышении нагрузки $\text{Max}+9e$;
- компенсация и выборка массы тары;
- взвешивание грузов с изменяющимся положением центра масс относительно грузоприемной платформы (например, скота);
- определение количества взвешиваемых предметов или деталей;
- суммирование показаний.

Весы изготавливаются различных модификаций, отличающихся метрологическими характеристиками, габаритными размерами и имеющих обозначение ВПА-Н(В)-Z, где:

ВПА – тип весов;

Н – максимальная нагрузка, кг;

В – весы взрывозащищенного исполнения

(сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.EX01.V.00058/19);

Z – исполнение с постоянной (1) или переменной (2) дискретностью отсчета. **Общий вид весов представлен на рисунке 1.**



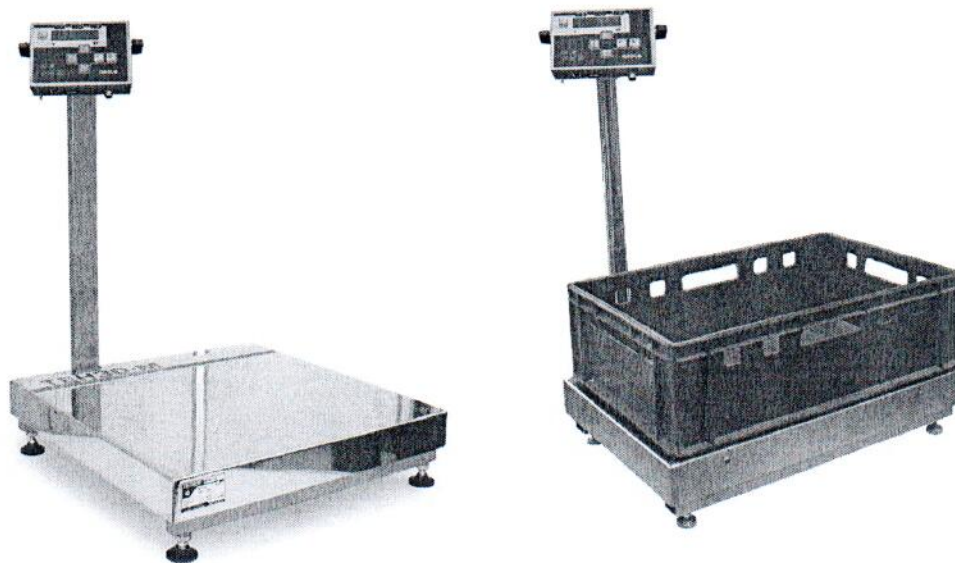


Рисунок 1 – Общий вид весов ВПА, изготовленных из конструкционной (слева) и нержавеющей (справа) стали.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке (в соответствии с действующим законодательством).

Обязательные метрологические требования:

Таблица 1

Модификация	Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	Нагрузка, кг		Поверочный интервал e ($e_1/e_2/e_3$), кг	Действительная цена деления d ($d_1/d_2/d_3$), кг	Число поверочных интервалов n ($n_1/n_2/n_3$), ед.
		максимальная Max ($Max_1/Max_2/Max_3$)	минимальная Min (Min_1)			
ВПА-05-1	Средний (III)	0,5	0,002	0,0001	0,0001	5000
ВПА-05-2			0,004	0,0002	0,0002	2500
ВПА-1-1		1	0,004	0,0002	0,0002	5000
ВПА-1-2			0,01	0,0005	0,0005	2000
ВПА-1,5		0,4/1,5	0,004	0,0002/ 0,0005	0,0002/ 0,0005	2000/3000
ВПА-2-1		2	0,01	0,0005	0,0005	4000
ВПА-2-2			0,02	0,001	0,001	2000
ВПА-3		1/3	0,01	0,0005/ 0,001	0,0005/ 0,001	2000/3000
ВПА-5-1		5	0,02	0,001	0,001	5000
ВПА-5-2			0,04	0,002	0,002	2500
ВПА-10-1		10	0,04	0,002	0,002	5000
ВПА-10-2			0,1	0,005	0,005	2000
ВПА-15		4/15	0,04	0,002/0,005	0,002/0,005	2000/3000



Продолжение таблицы 1

Модификация	Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	Нагрузка, кг		Поверочный интервал e ($e_1/e_2/e_3$), кг	Действительная цена деления d ($d_1/d_2/d_3$), кг	Число поверочных интервалов n ($n_1/n_2/n_3$), ед.
		максимальная Max ($Max_1/Max_2/Max_3$)	минимальная Min (Min_1)			
ВПА-20-1	Средний (III)	20	0,1	0,005	0,005	4000
ВПА-20-2			0,2	0,01	0,01	2000
ВПА-30		10/30	0,1	0,005/0,01	0,005/0,01	2000/3000
ВПА-50-1		50	0,2	0,01	0,01	5000
ВПА-50-2			0,4	0,02	0,02	2500
ВПА-100-1		100	0,4	0,02	0,02	5000
ВПА-100-2			1	0,05	0,05	2000
ВПА-150		40/150	0,4	0,02/0,05	0,02/0,05	2000/3000
ВПА-200-1		200	1	0,05	0,05	4000
ВПА-200-2			2	0,1	0,1	2000
ВПА-300		100/300	1	0,05 / 0,1	0,05 / 0,1	2000/3000
ВПА-500-1		500	2	0,1	0,1	5000
ВПА-500-2			4	0,2	0,2	2500

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным техническим требованиям:

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение
Диапазон компенсации массы тары, % от Max (Max_2)	0 – 10
Погрешность устройства установки нуля, в поверочных делениях e (e_1)	$\pm 0,25$
Реагирование (порог чувствительности), в поверочных интервалах e (e_1/e_2)	1,4
Не возврат к нулю, в поверочных делениях e (e_1)	$\pm 0,5$
Предельная нагрузка (Lim), % от Max (Max_2)	125
Диапазон рабочих температур, °C	от - 10 до + 40
Габаритные размеры ГП, мм, не более:	
– длина	1200
– ширина	1200
Электрическое питание от сети переменного тока с параметрами:	
– напряжение, В	от 187 до 242
– частота, Гц	от 49 до 51
– потребляемая мощность, В·А	20
Время прогрева весов, мин, не менее	20
Значение вероятности безотказной работы за 2000 часов	0,91
Полный срок службы весов, лет, не менее	8

Примечания.

1 Погрешность определения массы нетто при вводе значения массы тары с клавиатуры весов не нормируется и зависит от погрешностей определения массы тары и массы брутто.

2 Предел допускаемой погрешности определения массы нетто в режиме выборки массы тары соответствует пределам допускаемой погрешности определения массы брутто



Комплектность:

Таблица 3

№	Наименование	Обозначение	Кол-во
1	ГП в сборе		1 шт.
2	Весоизмерительный преобразователь		1 шт.
3	Стойка для весоизмерительного преобразователя		1 шт.
4	Руководство по эксплуатации (РЭ) весов	4274-023-18217119-01 РЭ	1 экз.
5	Паспорт весов (ПС)	4274-023-18217119-01 ПС	1 экз.
6	Эксплуатационная документация на преобразователь	ТЖКФ 408843 РЭ	1 компл.
7	Тара		1 шт.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: на средстве измерений и/или на эксплуатационных документах.

Поверка осуществляется по ГОСТ OIML R 76-1-2011 (приложение DA) «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Сведения о методиках (методах) измерений: приведены в эксплуатационном документе.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 года № 2818 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерения массы»;

ТУ 4274-023-18217119-01 «Весы платформенные электронные ВПА. Технические условия»;

методику поверки:

ГОСТ OIML R 76-1-2011 (приложение DA) «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Идентификация программного обеспечения представлена в таблице.

Таблица 4

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	—
Номер версии (идентификационный номер) ПО *	16
	SC
	C.4
	10
	20
Цифровой идентификатор ПО **	—
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО **	—

Примечания:

* Номер версии (идентификационный номер) ПО не ниже указанного.

** Конструкция весов не предусматривает вычисление цифрового идентификатора ПО и оно не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс после опломбирования.



Программное обеспечение (далее – ПО) весов реализовано в преобразователе, что соответствует требованиям п. 5.5 ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Дополнительные требования к электронным устройствам с программным управлением» в части устройств со встроенным ПО.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее при включении весов. Для предотвращения воздействий и защиты законодательно контролируемых параметров используется кнопка внутри корпуса преобразователя, доступ к которой пломбируется. Дополнительно вход в подпрограмму юстировки защищен административным паролем и электронным клеймом – случайно генерируемым числом, которое автоматически обновляется после каждого сохранения измененных законодательно контролируемых параметров. Цифровое значение электронного клейма заносится в раздел «Поверка» паспорта весов и подтверждается оттиском поверительного клейма.

Производитель средств измерений:

Акционерное общество «Весоизмерительная компания «Тензо-М»
(АО «ВИК «Тензо-М»)

Адрес: Россия, 140050, Московская область, г.о. Люберцы, д.п. Красково,
ул. Вокзальная, 38

Тел/факс +7 (495) 745-3030

E-mail: tenso@tenso-m.ru

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений:

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы»
(ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, 46

Тел./факс: (495) 437-55-77/ 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru

Первый заместитель директора -
руководитель Центра эталонов, поверки
и калибровки

А.С. Волинец

