

Государственный комитет по
стандартизации Республики
Беларусь (Госстандарт)

ПРОТОКОЛ

30.09.2020 №09-2020

г. Минск
заседания Научно-технической
комиссии по метрологии (НТК)

6.5 СЛУШАЛИ:

Шабанова М.В. (БелГИМ) – о признании результатов государственных испытаний и утверждения типа согласно ПМГ 06-2001 для **СИ, предназначенных для применения на Государственном предприятии "Белорусская АЭС"**: тип "Ключи моментные предельные регулируемые KING TONY, модификаций 34862-2DG, 34862-3FF, 34464-1FG, 34464-2FG, 3426C-1DF, 3426C-2DF, 3436C-1DF, 3436C-2DF, 34223-1A, 34323-1A", изготовитель – фирма "KING TONY TOOLS CO., LTD.", Тайвань (Китай).

Внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации под № 67026-17, срок действия свидетельства об утверждении типа РФ – до 22.03.2022.

РЕШИЛИ:

6.5.1 Признать результаты государственных испытаний и утверждения типа "Ключи моментные предельные регулируемые KING TONY, модификаций 34862-2DG, 34862-3FF, 34464-1FG, 34464-2FG, 3426C-1DF, 3426C-2DF, 3436C-1DF, 3436C-2DF, 34223-1A, 34323-1A", проведенных ООО "Автопрогресс-М", Российская Федерация.

6.5.2 Утвердить тип **"Ключи моментные предельные регулируемые KING TONY, модификаций 34862-2DG, 34862-3FF, 34464-1FG, 34464-2FG, 3426C-1DF, 3426C-2DF, 3436C-1DF, 3436C-2DF, 34223-1A, 34323-1A"** и зарегистрировать его в Государственном реестре средств измерений Республики Беларусь (раздел "Средства измерений, применяемые на БелАЭС", группа 27).

6.5.3 Допустить к применению в Республике Беларусь только на Государственном предприятии "Белорусская АЭС".

6.5.4 Выдать Государственному предприятию "Белорусская АЭС" сертификат об утверждении типа (с указанием изготовителя – фирма "KING TONY TOOLS CO., LTD.", Тайвань (Китай)) сроком на 5 лет от даты проведения НТК.

6.5.5 Метрологически обеспечены в Республике Беларусь, за исключением модификации 34862-3FF (длина ключа ~ 2755 мм, тогда как длина рабочей зоны эталонной установки ~ 2340 мм). Модификация 34862-2DG при предоставлении в поверку должна комплектоваться удлиненной рукояткой.

6.5.6 Временно, до создания эталонной базы в Республике Беларусь, первичную поверку при выпуске из производства и периодическую поверку метрологически необеспеченных модификаций для Республики Беларусь проводить по МИ 2593-2000.

6.5.7 Первичную поверку при выпуске из производства и периодическую поверку метрологически обеспеченных модификаций в Республике Беларусь проводить по МРБ МП. 1909-2009 (изменение №1).

6.5.8 Временно, до создания эталонной базы в Республике Беларусь, в отношении метрологически необеспеченных модификаций признавать результаты первичной поверки при выпуске из производства и периодической поверки, проведенной в аккредитованных поверочных лабораториях юридических лиц, подчиненных Росстандарту по МИ 2593-2000.

6.5.9 Межповерочный интервал в СЗМ – не более 12 месяцев.

6.5.10 Экспертиза была проведена в отношении модификации 34464-2FG.

Председатель

Секретарь

ВЕРНО



30.09.2020

Е.В. Нестерович

Д.П. Барташевич

Е.В. Нестерович