

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

В.Л. Гуревич

" 26 " июня 2020

**Плиты поверочные и разметочные
107 G**

Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь
Регистрационный номер № РБ 03 27 7661 20

Выпускают по технической документации фирмы «Mahr GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плиты поверочные и разметочные 107 G (далее – плиты) предназначены для измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности, использования в качестве образца плоской поверхности для установки деталей и средств измерений, а также для разметки и притирки прецизионных деталей.

Область применения – только на Государственном предприятии «Белорусская АЭС».

ОПИСАНИЕ

Плита представляет собой плиту прямоугольного сечения, изготовленную из отборного мелкозернистого черного гранита. Рабочая плоскость плиты притерта и имеет матовую поверхность.

У плит с размерами 1000 мм включительно и менее имеются три опорные точки, а у плит размерами свыше 1000 мм во избежание опрокидывания не менее пяти опорных точек.

Плиты изготавливаются 00, 0 и 1 классов точности и различных типоразмеров.

Общий вид плит приведен на рисунке 1.



Рис. 1 – Общий вид плит поверочных и разметочных 107 G

Лист 1 из 3



ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические и технические характеристики плит приведены в таблицах 1-2.

Таблица 1

Размеры плит, мм			Допускаемое отклонение от плоскостности при температуре $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$, мкм, не более, для классов точности			Параметр шероховатости Ra рабочих поверхностей, мкм, не более, плит классов точности			Масса, кг
длина	ширина	высота	00	0	1	00	0	1	
400	250	60	2,8	5,6	14,0	0,32	0,32	0,63	18
400	400	60	2,8	5,6	14,0				29
630	400	80	3,3	6,5	16,3				60
630	630	80	3,3	6,5	16,3				95
800	500	100	3,6	7,2	18,0				120
1000	630	100	4,0	8,0	20,0			1,25	190
1200	800	150	4,4	8,8	22,0				432
1500	1000	150	5,0	10,0	25,0				675
2000	1000	200	6,0	12,0	30,0				1200

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение
Шероховатость боковых поверхностей плит Ra , мкм	$\leq 2,5$
Допуски перпендикулярности боковых поверхностей к рабочей поверхности и боковых поверхностей плит между собой не превышают	12-й степени точности
Средний срок службы, лет, не менее	10
Диапазон рабочих температур, $^\circ\text{C}$	от плюс 15 до плюс 25
Относительная влажность воздуха, %, не более	80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа Республики Беларусь наносится типографским способом на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки плит приведена в таблице 3.

Таблица 3

№ пп	Наименование изделия	Количество	Примечание
1	Плита	1 шт.	-
2	Транспортная упаковка	1 шт.	-
3	Тумба	1 шт.	по дополнительному заказу
4	Паспорт	1 экз.	-
5	Методика поверки	1 экз.	-



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Плита поверочная и разметочная 107 G соответствуют требованиям технической документации фирмы «Mahr GmbH», Германия.

Поверку в Республике Беларусь проводить по документу МП 65246-16 «Плиты поверочные и разметочные 107 G. Методика поверки», утвержденному в 2015 году.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия
Адрес: Box 100254, 73702, Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Тел.: +49 711 9312600
Факс: +49 711 9312725
Email: mahr.es@mahr.de

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: Российская Федерация, 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Тел.: 8 (495) 437-55-77, 8 (495) 430-78-17
Факс: 437-56-66
Email: office@vniims.ru
Веб-сайт: www.vniims.ru

Начальник научно-исследовательского отдела
законодательной и теоретической метрологии,
научно-технических программ

М.В. Шабанов