

Государственный комитет по
стандартизации Республики
Беларусь (Госстандарт)

ПРОТОКОЛ

27.02.2020 №02-2020

г. Минск
заседания Научно-технической
комиссии по метрологии (НТК)

6.12. СЛУШАЛИ:

Шабанова М.В. (БелГИМ) – о признании результатов государственных испытаний и утверждения типа согласно ПМГ 06-2001 для **СИ, предназначенных для применения на Государственном предприятии "Белорусская АЭС"**: тип "Клещи электроизмерительные АРРА 133, АРРА 135, АРРА 136, АРРА 137, АРРА 138", изготовитель – фирма "APPA Technology Corporation", Тайвань (Китай).

Внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации под № 49302-12, срок действия свидетельства об утверждении типа РФ – до 17.02.2022.

РЕШИЛИ:

6.12.1 Признать результаты государственных испытаний и утверждения типа "Клещи электроизмерительные АРРА 133, АРРА 135, АРРА 136, АРРА 137, АРРА 138", проведенных ГЦИ СИ ФБУ "ЦСМ Московской области", Российская Федерация.

6.12.2 Утвердить тип **"Клещи электроизмерительные АРРА 133, АРРА 135, АРРА 136, АРРА 137, АРРА 138"** и зарегистрировать его в Государственном реестре средств измерений Республики Беларусь (раздел "Средства измерений, применяемые на БелАЭС", группа 27).

6.12.3 **Допустить к применению в Республике Беларусь только на Государственном предприятии "Белорусская АЭС".**

6.12.4 Выдать Государственному предприятию "Белорусская АЭС" сертификат об утверждении типа (с указанием изготовителя – фирма "APPA Technology Corporation", Тайвань (Китай)) сроком на 5 лет от даты проведения НТК.

Примечание – при оформлении описания типа СИ указать верхний предел измерения напряжения переменного тока в обычном режиме 999,9 В.

Основание – п. 2.1 экспертного заключения от 06.02.2020.

6.12.5 Метрологически НЕ обеспечены в Республике Беларусь при измерении силы переменного тока 1000 А на частоте свыше 50 Гц, силы постоянного тока свыше 50 А.

6.12.6 Поверку для Республики Беларусь проводить по документу 54882137-12 МП (12.01.2012).

6.12.7 Временно, до создания эталонной базы в Республике Беларусь, признавать результаты первичной поверки при выпуске из производства и периодической поверки, проведенной в аккредитованных поверочных лабораториях юридических лиц, подчиненных Росстандарту.

6.12.8 Межповерочный интервал в СЗМ – не более 12 месяцев.

Председатель

Д.П. Барташевич

Секретарь

Е.В. Нестерович

ВЕРНО

 Е.В. Нестерович
27.02.2020