



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

7579

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 августа 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 12-11 от 27.12.2011 г.) утвержден тип средств измерений

"Ротаметры пневматические РП модификаций РПК, РПФК, РПОК",

изготовитель - ООО "Шатковский приборостроительный завод", р.п.
Шатки Нижегородской обл., Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 4806 11** и допущен к применению в Республике Беларусь с 27 декабря 2011 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

3 января 2012 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

27 ДЕК 2011

секретарь НТК



Продлён до

20 г.

АННУЛИРОВАН

Приложение к свидетельству
№ _____ об утверждении типа
средств измерений

Лист №1

Всего листов 3

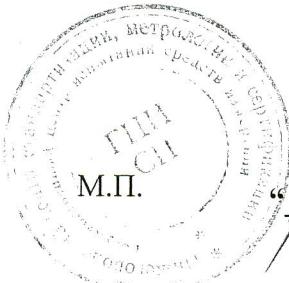
СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Нижегородский ЦСМ»

И.И. Решетник

2010 г.



Ротаметры пневматические типа
РП
модификаций РПК, РПФК, РПОК,

Внесены в Государственный реестр средств изме-
рений
Регистрационный № _____
Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 13045-81 и техническим условиям ТУ 4213-012-48318935-02.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ротаметры пневматические типа РП модификаций РПК, РПФК, РПОК (далее ротаметры) предназначены для измерения объемного расхода плавнomenяющихся потоков жидкостей, (для РПОК – кристаллизующихся жидкостей, для РПФК – агрессивных жидкостей) с дисперсионными включениями инородных частиц, нейтральных к стальям 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М2Т, к фторопласту-4 и другим немагнитным материалам и преобразования его измеренной величины в унифицированный пневматический сигнал.

Область применения – измерение объемного расхода жидких сред в отраслях промышленности, коммерческий учет.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы ротаметров основан на восприятии поплавком, перемещающимся в конусном стакане, динамического напора проходящего снизу вверх потока жидкости.

Ротаметры РПК, РПОК (ротаметры пневматические с обогревом), РПФК (ротаметры пневматические фторопластовые) состоят из двух частей: ротаметрической (конусный стакан с поплавком, жестко связанный с магнитом) и пневматической, которая выдает унифицированный пневматический сигнал.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Верхние пределы измерения по воде	от 0,1 до 63 м ³ /ч
Диапазон измерения	5:1
Пределы допускаемой основной погрешности от верхнего предела измерений: - с пределом измерения от 0,4 до 63 м ³ /ч - с пределом измерения от 0,1 до 0,25 м ³ /ч	±1,5%; ±2,5%; ±4% от верхнего предела измерения ±2,5%; ±4% от верхнего предела измерения
Вариация показаний	2,25 % 3,75 % 6,0 %
Пределы измерения выходных пневматических сигналов	от 20 до 100 кПа (от 0,2 до 1,0) кгс/см ²
Питание ротаметра осуществляется сжатым воздухом давлением	140±14 кПа (1,4±0,14 кгс/см ²)
Шкала ротаметра условная, равномерная	
Величина потери давления от установки ротаметра в технологическую линию	не более 15 кПа (0,15 кгс/см ²)
Рабочее давление	1,6 МПа (16 кгс/см ²); 6,3 МПа (63 кгс/см ²)
Диапазон температур измеряемой среды: - РПК - РПФК - РПОК	от минус 80 до плюс 200 °C от плюс 5 до плюс 100 °C от плюс 5 до плюс 150 °C
Диапазон температур окружающей среды: - РПК - РПФК - РПОК	от минус 30 до плюс 50 °C от минус 30 до плюс 50 °C от минус 5 до плюс 50 °C
Средняя наработка на отказ, не менее	40000 часов
Средний срок службы, не менее	12 лет

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкале прибора методом фотопечати и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ротаметров соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Количество	Примечание
Ротаметр	1	
Руководство по эксплуатации	1	При поставке в один адрес прилагается 1 экз. на 5 приборов
Паспорт	1	

ПОВЕРКА

Проверка ротаметров производится по ГОСТ 8.122-99 "ГСИ Ротаметры. Методика поверки".

Основное поверочное оборудование:

- расходомерная установка на воде с погрешностью $\pm 0,5\%$

Межпроверочный интервал – 5 лет.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 13045- 81 «Ротаметры. Общие технические условия».
- ТУ 4213-012-48318935-02 "Ротаметры пневматические типа РП модификаций РПК, РПФК, РПОК. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип "Ротаметры пневматические типа РП модификаций РПК, РПФК, РПОК " утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель:

ООО "Шатковский приборостроительный завод"

Адрес:

607700 р.п. Шатки. Нижегородской обл., ул. Центральная, дом 7

Тел./Факс (83190) 4-10-99, 4-10-06

E-mail: sh.p.z@yandex.ru

Генеральный директор

ООО "Шатковский приборостроительный завод"

А.В.Камышев

