



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

7566

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 августа 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 12-11 от 27.12.2011 г.) утвержден тип средств измерений

"Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия М8401",

изготовитель - **ООО НПП "МЕТРА", г. Обнинск Калужской обл.,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 4793 11** и допущен к применению в Республике Беларусь с 27 декабря 2011 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

3 января 2012 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

12-2011

27 ДЕК 2011

секретарь НТК

Ивлев

Продлен до

" _____ 20__ г.

АНУЛИРОВАН

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -
Зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

«15» сентября 2010 г.

<p>Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия М8401</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>45 219 -10</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 30124-94 и техническим условиям ТУ 4274-021-10850066-2010.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия М8401 (далее – дозатор) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения: предприятия различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы дозатора основан на преобразовании деформации упругих элементов тензодатчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала, в аналоговый электрический сигнал. Сигналы от тензодатчиков и датчика скорости перемещения конвейерной ленты поступают в весоизмерительный прибор для обработки.

На основании полученных данных весоизмерительный прибор вычисляет текущую производительность дозатора и передает в контроллер. Контроллер в случае отклонения текущей производительности от заданной формирует сигнал, воздействующий на регулируемый частотный привод, который изменяет скорость вращения двигателя таким образом, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из грузоприемного устройства (далее – ГПУ), прибора весоизмерительного конвейерного Микросим-06, встроенного в шкаф управления. ГПУ представляет собой ленточный конвейер с регулируемым частотным приводом, снабженный взвешивающим роликом с двумя весоизмерительными тензорезисторными датчиками (далее – тензодатчики) и датчиком скорости движения конвейерной ленты.

В состав шкафа управления входит также контроллер, управляющий частотным приводом. Для проведения наладочных и ремонтных работ по заказу дозатор может быть оснащен ручным пультом управления.

Идентификация метрологически значимой части встроенного программного обеспечения (ПО) весоизмерительного прибора и калибровочных данных производится с помощью отображаемых при включении питания значений версии ПО весоизмерительного прибора и контрольного числа.

В дозаторах применяются следующие типы тензодатчиков класса точности С по ГОСТ 30129, с числом поверочных интервалов 3000, зарегистрированные в Государственном реестре средств измерений и допущенные к применению в Российской Федерации:

- "Z6" производства фирмы "Hottinger Baldwin Messtechnik", Германия, зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 15400-07;

- "300" производства фирмы "Tecnicas de Electronica y Automatismos, S.A.", Испания, зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 35145-07.

Основные функциональные возможности дозаторов:

- индикация значений текущей производительности дозатора, счетчика-интегратора, линейной плотности, скорости движения конвейерной ленты;

- сигнализация о перегрузке грузоприемного устройства дозатора;

- сигнализация о перегрузке двигателя;

- интерфейсная связь с компьютером.

Дозаторы выпускаются в следующих модификациях, отличающихся шириной конвейерной ленты: М8401-1, М8401-2, М8401-3, М8401-4, М8401-5, М8401-6.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел производительности (НПП), т/ч:

- для модификации М8401-1 1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40

- для модификации М8401-2 1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63

- для модификации М8401-3 1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100

- для модификации М8401-4 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 200

- для модификации М8401-5 4; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 200

- для модификации М8401-6 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 200

Наименьший предел производительности (НмПП), % от НПП 10

Предел допускаемой погрешности, % от НПП $\pm 1; \pm 1,5$

Ширина транспортерной ленты, мм:

- для модификации М8401-1 500

- для модификации М8401-2 650

- для модификации М8401-3 800

- для модификации М8401-4 1000

- для модификации М8401-5 1200

- для модификации М8401-6 1400

Параметры электрического питания от 3-фазной сети переменного тока:

- напряжение, В 380^{+38}_{-57}

- частота, Гц 50 ± 1

Потребляемая мощность, кВт, не более 5,5

Диапазон рабочих температур, °С:

- для ГПУ:

с тензодатчиками "Z6" от минус 30 до плюс 40

с тензодатчиками "300" от минус 10 до плюс 40

- для весоизмерительного прибора от минус 10 до плюс 40

Габаритные размеры ГПУ (длина × ширина × высота), мм, не более:

- для модификации М8401-1 5600 × 1350 × 1200

- для модификации М8401-2 5600 × 1500 × 1200

- для модификации М8401-3 5600 × 1700 × 1200

- для модификации М8401-4 5600 × 1950 × 1200

- для модификации М8401-5 5600 × 2150 × 1500

- для модификации М8401-6 5600 × 2450 × 1500

Масса ГПУ, кг, не более:	
- для модификации М8401-1.....	800
- для модификации М8401-2.....	1000
- для модификации М8401-3.....	1200
- для модификации М8401-4.....	1500
- для модификации М8401-5.....	1800
- для модификации М8401-6.....	2200
Масса весоизмерительного прибора, кг, не более	2
Вероятность безотказной работы за 1000 ч, не менее	0,92
Средний срок службы, лет, не менее.....	10

МЕСТО И СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ЗНАКА УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, закрепленную на ГПУ, фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию - типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Дозатор..... 1 шт.
Руководство по эксплуатации..... 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование: весы для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» или ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Метрологические и технические требования испытаний».

Межповерочный интервал - 1 год.

СВЕДЕНИЯ О МЕТОДИКАХ (МЕТОДАХ) ИЗМЕРЕНИЙ

Измерения проводятся в соответствии с ГОСТ 8.469 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

Технические условия ТУ 4274-021-10850066-2010.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель: ООО Научно-производственное предприятие «Метра»,
249037, Калужская обл., г. Обнинск, ул. Красных зорь, 26.

Генеральный директор
ООО НПП «Метра»



Т. С. Никитина