

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор

Республиканского унитарного  
предприятия «Белорусский  
государственный институт метрологии»

В. Л. Гуревич

*02* 2020



Приборы для приготовления газозвушных смесей ОО-4	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ <i>03 09 3395 20</i>
---	---

Выпускают по ТУ BY 100270876.131-2007

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы для приготовления газозвушных смесей ОО-4, (в дальнейшем - приборы) предназначены для приготовления смесей горючих газов (природного или сжиженного) с воздухом и измерения объемной доли горючих газов в приготовленной газозвушной смеси с целью определения степени одоризации интенсивности запаха природного или сжиженного газа органолептическим методом в соответствии с ГОСТ 22387.5-2014.

Область применения - службы и предприятия газовой отрасли.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип приготовления газозвушной смеси основан на разбавлении горючих газов (природного или сжиженного) атмосферным воздухом, принудительно нагнетаемым в измерительную камеру нагнетателем. Принцип измерения созданной газозвушной смеси основан на регистрации изменения падения напряжения на чувствительном плече датчика газа при воздействии на него горючего газа.

Прибор состоит из устройства приготовления газозвушных смесей и измерителя концентрации горючих газов.

Прибор представляет собой прямоугольную переносную конструкцию. Корпус выполнен из металла. На лицевой панели размещены: цифровой индикатор концентрации создаваемой газозвушной смеси; кнопка включения питания прибора; переключатель режимов работы; воронка для выхода газозвушной смеси; фирменная табличка.

На боковой стенке прибора размещены: гнездо для подключения внешнего источника





постоянного тока; штуцер для подачи одорированного газа.

На корпусе прибора расположены отверстия для забора чистого воздуха.

Внешний вид прибора приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид прибора

Приборы имеют встроенное программное обеспечение (далее – ПО). ПО представляет собой микропрограмму, предназначенную для обеспечения функционирования прибора на аппаратном уровне. Встроенное ПО является метрологически значимым. Установка встроенного ПО и изменение встроенного ПО доступны только для изготовителя.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение встроенного ПО
Идентификационное наименование ПО	14-05.3.08..000 Д12.1 Текст программы
Номер версии (идентификационный номер) ПО	14-05.3.08.000 Д12.2 Загружаемый код

Схема пломбировки прибора от несанкционированного доступа с указанием мест для нанесения поверительного клейма-наклейки приведена в Приложении А к описанию типа.



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики прибора приведены в таблице 2.  
Таблица 2

Наименование и единица измерения	Значение параметра
Диапазон приготовления газовой смеси и индикации ее концентрации: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану), % - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану), %	от 0,1 до - 2,5 от 0,1 до 1,0
Диапазон измерения концентрации газовой смеси: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану), % - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану), %	от 0,5 до 2,5 от 0,2 до 1,0
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности при измерении объемной доли компонента в смеси: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану), % - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану), %	±0,25 ±0,10
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности срабатывания звуковой сигнализации, объемная доля: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану), % - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану), %	±0,08 ±0,03
Время установления показаний прибора при измерении объемной доли горючего газа в воздухе в процессе приготовления газовой смеси, с, не более	44 50
Напряжение питания: - переменного тока частотой 50±1 Гц (от сетевого адаптера), В  - постоянного тока (от внешнего источника), В	+23 230 -32  от 11 до 13
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, ° С - относительная влажность окружающего воздуха, % при 35° С	от 10 до 35 до 75
Габаритные размеры, мм, не более	200×80×180
Масса, кг, не более	2,5





## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на переднюю панель приборов способом, обеспечивающим ее сохранность в течение всего срока службы, и типографским способом в руководство по эксплуатации приборов.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приборов указан в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Обозначение КД	Количество
1 Прибор для приготовления газовоздушных смесей ОО –4	14-05.3.00.000	1
2 Адаптер сетевой*	GS18E12	1
3 Кабель	14-05.3.12.000	1
4 Приспособление поверочное	14-05.3.00.018	1
5 Руководство по эксплуатации	14-05.3.00.000 РЭ	1
6 Методика поверки	МРБ МП.1708-2007	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ТУ ВУ 100270876.131-2007 Прибор для приготовления газовоздушных смесей ОО-4. Технические условия;
- ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия;
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды;
- ГОСТ 14254-2015 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP).
- МРБ МП.1708-2007 Прибор для приготовления газовоздушных смесей ОО-4..



## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для приготовления газоздушных смесей ОО-4 соответствуют требованиям ТУ ВУ 100270876.131-2007, ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14254-2015, декларации о соответствии ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011 № ЕАЭС ВУ/112 11.01 ТР 020 002 08290.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

Межповерочный интервал в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ.  
г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13  
Аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0025.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "Белгазтехника",  
г. Минск, ул. Гурского 30, тел. 213-06-23.

Начальник научно-исследовательского  
центра испытаний средств измерений и техники

  
Д.М.Каминский

Директор РУП "БЕЛГАЗТЕХНИКА"

  
Е.В.Оболенский



*Handwritten mark*





Приложение А  
(обязательное)

Места нанесения поверительного клейма-наклейки и пломбирования

Место нанесения  
поверительного клейма - наклейки



Место пломбирования  
ОТК изготовителя

