

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского
унитарного предприятия

«Белорусский государственный
институт метрологии»

В.Л. Гуревич

2020



КЛЮЧИ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ТОРТУЛ СЕРИИ АНА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>Р503 03 5760 20</u>
---	---

Выпускают по технической документации фирмы
«ROTAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD», (Тайвань (Китай)).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи динамометрические Torptul серии АНА (далее ключи) предназначены для измерения (воспроизведения) крутящего момента при затяжке резьбовых соединений.

Область применения – сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы и дополнительной шкалы, отградуированной в единицах крутящего момента, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором или гнездом под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента, ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Ключи имеют следующие исполнения: ANAM0803, ANAM1205, ANAM1610, ANAU0803, ANAU1210, ANAU1620, ANAU2475, ANAU32A0, а также модификации: ANAF1203, ANAF1211, ANAF1621, ANAF1635, ANAF2450, ANAF2470, ANAF2498, ANAF3298, ANAH0108, ANAH0121, ANAH0303, ANAJ0130.

Внешний вид ключей приведен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки (поверительного клейма-наклейки) указано в приложении А.



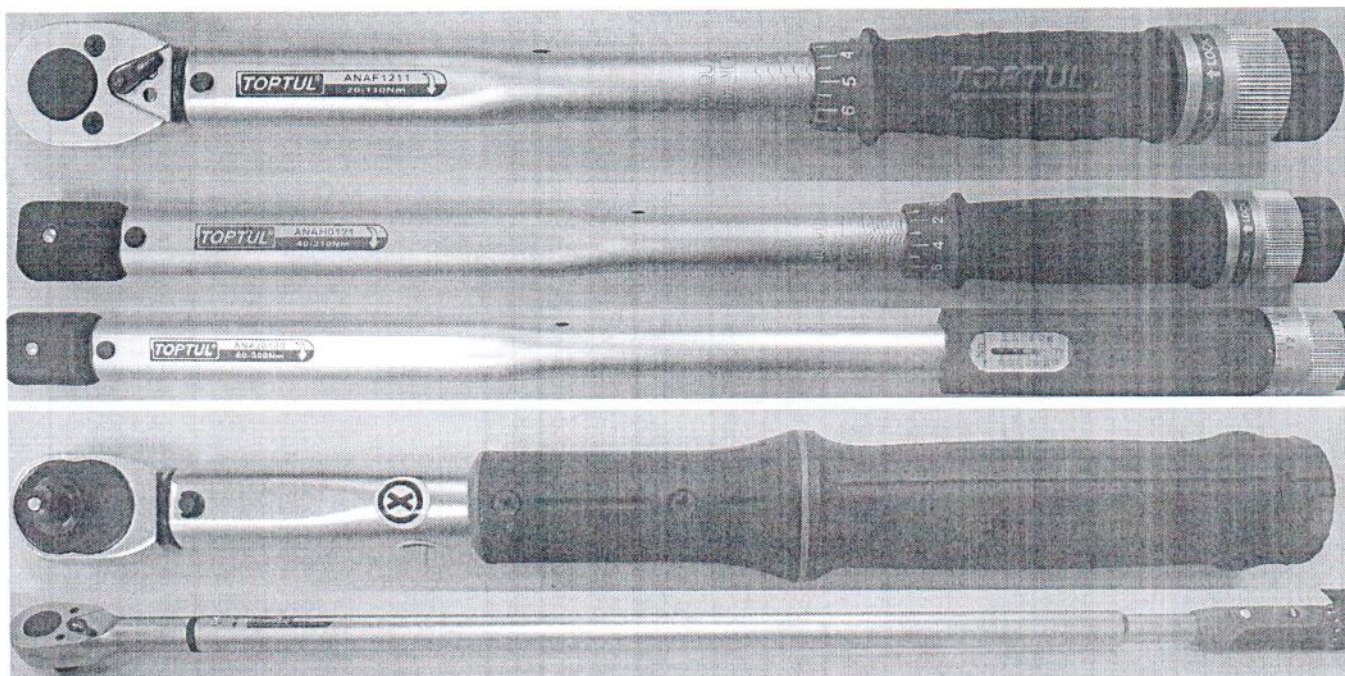


Рисунок 1 – Внешний вид ключей

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблице 1.
Таблица 1

Модель ключа	Диапазон измерения крутящего момента, Н·м	Пределы допускаемой приведенной погрешности, % от верхнего предела диапазона измерения	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Масса, грамм, не более	Длина, мм, не более
ANAF1203	от 6 до 30	±4	0,2	9,525 (3/8")	900	350
ANAF1211	от 20 до 110	±4	0,5	9,525 (3/8")	1310	385
ANAF1621	от 40 до 210	±4	1	12,7 (1/2")	2060	535
ANAF1635	от 70 до 350	±4	2,5	12,7 (1/2")	3070	645
ANAF2450	от 100 до 500	±4	2,5	19,05 (3/4")	4785	865
ANAF2470	от 140 до 700	±4	2,5	19,05 (3/4")	7140	1092
ANAF2498	от 140 до 980	±4	7	19,05 (3/4")	7938	1230
ANAF3298	от 140 до 980	±4	7	25,4 (1")	7938	1230
ANAH0108	от 10 до 80	±4	0,5	14x18	1213	360
ANAH0121	от 40 до 210	±4	1	14x18	1980	509
ANAH0303	от 6 до 30	±4	0,2	9x12	905	280
ANAJ0130	от 60 до 300	±4	0,5	14x18	2000	575
ANAM0803	от 5 до 25	±3	0,1	6,35 (1/4")	620	290
ANAM1205	от 10 до 50	±3	0,25	9,525 (3/8")	1170	360
ANAM1610	от 20 до 100	±3	0,5	12,7 (1/2")	1320	405
ANAU0803	от 5 до 25	±3	0,1	6,35 (1/4")	1300	323
ANAU1210	от 20 до 100	±3	0,5	9,525 (3/8")	1650	400
ANAU1620	от 40 до 200	±3	0,5	12,7 (1/2")	2100	517
ANAU2475	от 150 до 750	±3	2,5	19,05 (3/4")	7500	1195
ANAU32A0	от 200 до 1000	±3	2,5	25,4 (1")	8500	1490

Рабочие условия эксплуатации:

Диапазон температуры окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 35 °С;

Относительная влажность не более 98% при температуре 35 °С



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию методом типографской печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки ключей определяется заказом в соответствии с технической документацией фирмы «ROTAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.» (Тайвань (Китай)).

В основной комплект поставки входят:

1 Ключ динамометрический	1 шт.;
2 Инструкция по эксплуатации	1 экз.;
3 Сертификат калибровки завода-изготовителя	1 экз.;
4 Футляра	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «ROTAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.» (Тайвань (Китай)).

ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов, категорий, условий эксплуатации, хранения и транспортировки в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

МРБ МП. 1909-2009 «Ключи динамометрические (Моментные). Методика поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи динамометрические Toptul серии ANA соответствуют требованиям технической документации фирмы «ROTAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.» (Тайвань (Китай)).

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

Межповерочный интервал в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь – не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники БелГИМ
220053 г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Тел. (017) 334-98-13

Аттестат аккредитации № BY/112 1.0025 до 30.03.2024.

Изготовитель

Фирма «ROTAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.» (Тайвань (Китай))

No. 189, Gongye Rd., Taiping Dist., Taichung City 41154 (Ta Li Park), Taiwan

Tel.: +886-4-22715989

Fax: +886-4-22716979

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники

Д.М. Каминский



Приложение А
(обязательное)

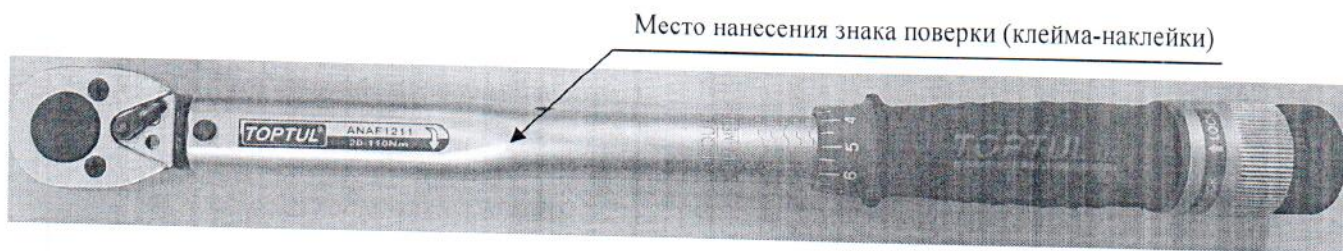


Рисунок А.1 – Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)