



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

8389

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

13 апреля 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 02-13 от 28.02.2013)
утвержден тип средств измерений

"Микропипетки",

изготовитель - ПАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское
Полтавской обл., Украина (UA),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 07 3703 13** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 28 февраля 2013 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С. А. Ивлев
С. А. Ивлев

28 февраля 2013 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 02-2013

28 ФЕВ 2013

секретарь НТК

Меев



АНнулиРОВАН

КОПИЯ

Описание типа микропипеток для Государственного реестра
средств измерительной техники

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора
ГП «Укрметртестстандарт»

Ю.В. Кузьменко

2012 г.



Подлежит публикации
в открытой печати

Микропипетки	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный № У2537-10 Взамен № У2537-09
--------------	--

Выпускаются по ТУ У 33.1-14307481-037:2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микропипетки предназначены для измерения объема жидкости (исполнения 1 и 2), а микропипетки исполнения 3 - для измерения высоты столбика плазмы крови при определении скорости оседания эритроцитов.

Микропипетки применяются при проведении исследований в химических, биологических и медицинских лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Микропипетки представляют собой прямую цилиндрическую стеклянную трубку из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400 или медицинского стекла марки НС-1 по ГОСТ 19808 с нанесенной на нее шкалой (исполнение 1 и 3) или круговой риски (исполнение 2).

В зависимости от градуировки микропипетки исполнения 1 имеют два вида.

Вид 1 – градуированная микропипетка, которая измеряет объем жидкости на слив от какой-либо отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости микропипетки.

Вид 2 - градуированная микропипетка, которая измеряет объем жидкости на слив от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки.

На микропипетки исполнения 3 нанесена шкала в миллиметрах (от 0 до 90 мм).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОПИЯ

Основные технические характеристики приведены в таблице

Обозначение исполнения	Номинальная вместимость, мл	Цена деления шкалы	Пределы допускаемой погрешности	Номинальная общая длина, мм	Номинальный диаметр, мм	Масса, г, не более
1	0,1	0,001 мл	$\pm 0,002$ мл	315	6	25
	0,2	0,002 мл	$\pm 0,004$ мл			
	0,5	0,01 мл	$\pm 0,01$ мл	360		
2	0,02	-	$\pm 0,0006$ мл	135	5	6
	0,04	-	$\pm 0,0008$ мл			
3	-	1,0 мм	$\pm 0,5$ мм	175	5	12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на микропипетки при градуировке трафаретным методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки содержит:

- микропипетка - 1 шт. (исполнение согласно с заказом);
- руководство по эксплуатации - 1 экз. на упаковку, содержащую от 20 до 50 штук микропипеток исполнения 1 и исполнения 2;
- упаковка - 1 комплект.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВАНИЕ

Поверка микропипеток осуществляется во время выпуска из производства. Микропипетки исполнения 1 и исполнения 2 поверяются согласно с ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки», а исполнения 3 - с п.4.9 ТУ У 33.1-14307481-037:2007.

Для поверки микропипеток исп. 1 и исп. 2 используются: лабораторные эталонные веса 3-го разряда и эталонные пипетки 1 разряда, а для микропипеток исп.3 - штангенциркуль по ДСТУ ГОСТ 166 (ИСО 3599).

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ У 33.1-14307481-037:2007 «Микропипетки. Технические условия».

ВЫВОДЫ

Микропипетки соответствуют требованиям ТУ У 33.1-14307481-037:2007.

Производитель: ПАО «Стеклоприбор», ул. Червоноармейская, 18, г. Червонозаводское, Полтавская область, Украина.

