

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 1636 от 02.08.2018 г.)

Весы неавтоматического действия платформенные ВСП

**Назначение средства измерений**

Весы неавтоматического действия платформенные ВСП (далее - весы) предназначены для определения массы различных грузов.

**Описание средства измерений**

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный массе груза. Далее сигнал преобразуется в цифровой код с последующей обработкой в микропроцессоре. Измеренное значение массы выводится на дисплей.

Конструктивно весы состоят из следующих функциональных узлов:

- грузоприемная платформа: механическая конструкция, предназначенная для принятия нагрузки и опирающаяся на один весоизмерительный тензорезисторный датчик (далее - датчик);
- электронное устройство, содержащее аналогово-цифровой преобразователь сигнала датчика, микропроцессор (устройство обработки цифровых данных), определяющее измеренное значение массы и стоимости товара (при наличии данной функции), на основе заранее введенной оператором цены за единицу товара;
- показывающее устройство;
- клавиатура оператора.

В зависимости от модификации функциональные узлы выполнены либо в отдельных корпусах, либо объединены в одном корпусе с другими узлами.

Весы снабжены следующими устройствами и функциями (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- устройство первоначальной установки на нуль (T.2.7.2.4);
- устройство автоматической установки на нуль (T.2.7.2.3);
- полуавтоматическое устройство установки на нуль (T.2.7.2.2);
- устройство слежения за нулем (T.2.7.3);
- устройство уравновешивания тары - устройство выборки массы тары (T.2.7.4.1);
- устройство установки по уровню (T.2.7.1);
- вычисление стоимости на основе заранее введенной оператором цены за единицу товара (T.1.2.8).

Класс точности, значение максимальной нагрузки Max ( $Max_i$  поддиапазонов взвешивания многоинтервальных весов), значение минимальной нагрузки Min, поверочный интервал  $e$  ( $e_i$  поддиапазонов взвешивания многоинтервальных весов) наносятся на маркировочную табличку и лицевую панель весов.

Общий вид весов представлен на рисунках 1 и 2.



VSP-1



VSP-1



VSP-2

Рисунок 1 - Общий вид весов



Модификации весов имеют обозначение вида:

ВСП-6/1-4ТКСД1

Максимальная нагрузка, кг  
0,5; 0,6; 1; 1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 5; 6; 10; 12; 15; 30; 60; 100; 150; 250; 300; 500; 600;  
1000; 1200; 1500; 2000.

Знак «/» для весов (с одним диапазоном взвешивания)  
или знак «..» для многоинтервальных весов.

Поверочный интервал,  $e$ , г, для весов (с одним диапазоном взвешивания)  
0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 5; 10; 20; 50; 100; 200; 500; 1000.

или количество поддиапазонов для многоинтервальных весов: 2.

Индекс, указывающий на размеры грузоприемной платформы;  
число от 1 до 12.

Т - (если присутствует) наличие функции определения стоимости товара

Дисплей:

- жидкокристаллический (не обозначается);
- светодиодный: К - цифры красного цвета; З - цифры зеленого цвета.

С - (если присутствует) наличие стойки

Д - (если присутствует) наличие дублирующего дисплея

В - (если присутствует) наличие пылевлагозащиты.

Для защиты от несанкционированного доступа к внутренним частям весов и изменениям параметров их настройки и юстировки используется комбинация клавиш в ВСП-1, ВСП-2 ВСП-3, ВСП-4; в весах ВСП-5, ВСП-8, ВСП-10, ВСП-12 применяется пломбировка крепежного элемента корпуса показывающего устройства либо пломбировка переключателя настройки (рисунки 3 и 4).



Рисунок 3 - Схема пломбировки весов ВСП-1, ВСП-2, ВСП-3, ВСП-4  
от несанкционированного доступа





Рисунок 4 - Схема пломбировки весов ВСП-5, ВСП-8, ВСП-10, ВСП-12 от несанкционированного доступа

#### Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) весов является встроенным, используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя.

Изменение ПО весов через интерфейс пользователя невозможно. Кроме того, доступ к параметрам юстировки и настройки возможен только при нарушении пломбы и, в зависимости от исполнения весов, изменения положения переключателя настройки или перемычки на печатной плате.

Защита ПО от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует уровням «высокий» по Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблицах 1-2. Идентификационные данные ПО отображаются на дисплее индикатора при включении весов.

Таблица 1 - Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение						
	ВСП-1	ВСП-2	ВСП-2В	ВСП-3	ВСП-3Т	ВСП-4	ВСП-4Т
Модификация весов	-	-	-	-	-	-	-
Идентификационное наименование ПО							
Номер версии (идентификационный номер) ПО	НВ 1.00	НВ 2.00	НВ 2В.00	НВ 3.00	НВ 3Р.00	НВ 4.00	НВ 4Р.0
Цифровой идентификатор ПО	-	-	-	-	-	-	-

Примечание - Идентификационное наименование программного обеспечения и цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) не используется на устройствах при работе со встроенным ПО.

Таблица 2 - Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение				
Модификация весов	ВСП-5	ВСП-5Т	ВСП-8	ВСП-10	ВСП-12
Идентификационное наименование ПО	-	-	-	-	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	VEr 10.9, 1.11; VEr YHt 3, 3.11; VER 7.11; VER 2.03; 9.11	VER 7P.11	VER 10.9, 1.11; VER YHt 3, 3.11; VER 7.11; VER 2.03; 9.11	VER 10.9, 1.11; VER YHt 3, 3.11; VER 7.11; VER 2.03; 9.11	VER 10.9, 1.11; VER YHt 3, 3.1 VER 7.11; VER 2.03; 9.1
Цифровой идентификатор ПО	-	-	-	-	-
Примечание - Идентификационное наименование программного обеспечения и цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) не используется на устройствах при работе со встроенным ПО.					

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 3

Метрологическая характеристика	Значение
Класс точности по ГОСТ ОИМЛ R 76-1-2011	III (средний)
Диапазон уравновешивания тары	100 % Max
Диапазон температуры, °C	от -10 до +40
Число поверочных интервалов, $n$ однодиапазонных весов, не более	6000
Число поверочных интервалов, $n_1/n_2$ многоинтервальных весов, не более	3000/3000
Параметры электропитания от сети переменного тока: напряжение, В	от 187 до 242
частота, Гц	50±1
Номинальное напряжение питания внутреннего источника постоянного тока, В	6

Значения максимальных нагрузок Max, поверочных интервалов  $e$  весов указаны в таблицах 4 и 5.

Таблица 4 - Весы (с одним диапазоном взвешивания)

Модификация	Максимальная нагрузка, Max, кг	Поверочный интервал $e$ , действительная цена деления (шкалы) $d$ , $e=d$ , г
ВСП-1	0,5; 0,6; 1; 1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 5	0,1; 0,2; 0,5; 1
ВСП-2	1; 2; 2,5; 3; 5; 6; 10	0,2; 0,5; 1; 2
ВСП-2В, ВСП-3, ВСП-3Т	3; 6; 15; 30	0,5; 1; 2; 5; 10
ВСП-4, ВСП-4Т	3; 6; 15; 30; 60; 100	0,5; 1; 2; 5; 10; 20
ВСП-5, ВСП-5Т	50; 60; 150; 250; 300	10; 20; 50; 100
ВСП-8	150; 250; 300; 500; 600; 1000	50; 100; 200
ВСП-10	300; 500; 600; 1000; 1200; 1500; 2000	50; 100; 200; 500
ВСП-12	1000; 1200; 1500; 2000	200; 500
ВСП-1	0,5; 0,6; 1; 1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 5	0,1; 0,2; 0,5; 1



БелГИМ

Таблица 5 - Многоинтервальные весы

Модификация	Максимальная нагрузка, $Max_1 / Max_2$ , кг	Проверочный интервал, $e_1/e_2$ , действительная цена деления (шкалы), $d_1/d_2$ ( $e_i=d_i$ ), г
ВСП-1,5.2	0,6/1,5	0,2/0,5
ВСП-3.2	1,5/3	0,5/1
ВСП-6.2	3/6	1/2
ВСП-15.2	6/15	2/5
ВСП-30.2	15/30	5/10
ВСП-60.2	30/60	10/20
ВСП-150.2	60/150	20/50
ВСП-300.2	150/300	50/100

#### Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

#### Комплектность средства измерений

Таблица 6 - Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Весы	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Паспорт	1 экз.

#### Проверка

осуществляется по приложению ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011, «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Идентификационные данные, а также процедура идентификации программного обеспечения приведены в разделе «Проверка весов» руководства по эксплуатации.

Основные средства поверки: гири, соответствующие классу точности  $M_1$  по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки в виде наклейки наносится на лицевую панель весов и (или) оттиск поверительного клейма наносится на крепежные винты нижней части корпуса весов ВСП-1, ВСП-2, ВСП-3, ВСП-4 или на крепежные винты задней стенки корпуса показывающего устройства весов ВСП-5, ВСП-8, ВСП-10, ВСП-12.

**Сведения о методиках (методах) измерений**  
приведены в эксплуатационном документе.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам неавтоматического действия платформенным ВСП**

ГОСТ OIML R 76-1-2011 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 8.021-2015 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы

ТУ 4274-002-50062845-2013 Весы неавтоматического действия платформенные ВСП. Технические условия



**отовитель**

Акционерное общество «ВЕС-СЕРВИС» (АО «ВЕС-СЕРВИС»)  
ИНН 7814099626

Адрес: 197349, г. Санкт-Петербург, Макулатурный пр., 4  
Юридический адрес: 197374, г. Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д.4 литер. А, пом.11-Н  
Тел.: (812) 426-1634; (800)775-8402  
Web-сайт: www.vesservice.com

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, 46  
Тел./факс: (495) 437-55-77 / (495) 437-56-66  
Web-сайт: www.vniims.ru  
E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

М.п.



С.С. Голубев

2018 г.



ПРОШНУРОВАНО,  
ПРОНУМЕРОВАНО  
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ  
Услуги листов(а)

