

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

В. П. Гуревич

" 30 " 11 2018

**Ключи моментные предельные серий
System 5000, System 6000**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений Республики Беларусь
Регистрационный номер № РБ 03 27 6828 18

Выпускают по технической документации фирмы «HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG» (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные серий System 5000, System 6000 (далее – ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с установленной погрешностью и сигнализации о достижении нормированного значения.

Область применения – только на Государственном предприятии «Белорусская АЭС».

ОПИСАНИЕ

Принцип работы ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издают четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или головки с реверсивной трещоткой и присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Ключи серии System 5000 выполнены с пластиковой инструментальной насадкой со сквозным металлическим четырехгранником, который выполняет функцию переключателя. Переворот сменной насадки на 180° в гнезде с замком дает возможность производить затяжку болтов и гаек с правой и левой резьбой. Блокировка предельного механизма на рукоятке ключей, происходит с помощью поворотного кольца.

Ключи серии System 6000 выполнены с поворотной головкой и реверсивной трещоткой. Блокировка предельного механизма находится на торце рукоятки ключа.

Ключи выпускаются различных моделей. Все модели отличаются величиной воспроизводимого момента силы, габаритными размерами, массой, размером присоединительного квадрата, наличием съемной головки или инструментальной насадки.



Опломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Внешний вид ключей представлен на рисунках 1, 2.

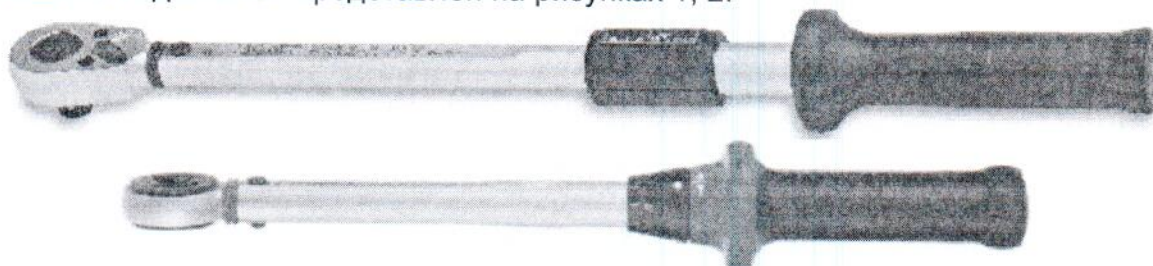


Рис. 1 – Ключи моментные предельные серий System 5000



Рис. 2 – Ключи моментные предельные серий System 6000

ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические и технические характеристики ключей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата или гнезда, мм (дюйм)	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более
1	2	3	4	5	6	7
5108-2CT	2,5-25,0	±4	0,25	6,3 (1/4)	0,400	232
5110-1CT	10-60	±4	0,5	10,0 (3/8)	0,884	305
5110-2CT	10-60	±4	0,5	10,0 (3/8)	0,569	320
5120-2CT	10-60	±4	0,5	12,5 (1/2)	0,540	320
5121-1CT	20-120	±4	1,0	12,5 (1/2)	1,570	389
5121-2CLT	20-120	±4	1,0	12,5 (1/2)	1,835	435
5121-2CT	20-120	±4	1,0	12,5 (1/2)	1,200	408
5122-1CT	40-200	±4	1,0	12,5 (1/2)	1,189	493
5122-2CLT	40-200	±4	1,0	12,5 (1/2)	2,114	545
5122-2CT	40-200	±4	1,0	12,5 (1/2)	1,300	513
5123-1CT	60-320	±4	2,0	12,5 (1/2)	1,410	614
5123-2CLT	60-320	±4	2,0	12,5 (1/2)	2,426	660
5123-2CT	60-320	±4	2,0	12,5 (1/2)	1,355	632

Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7
6106-1CT	1-6	± 4	0,1	6,3 (1/4)	0,300	197
6108-1CT	2-10	± 2	0,2	6,3 (1/4)	0,434	198
6109-2CT	4-40	± 2	0,4	6,3 (1/4)	0,470	256
6110-1CT	5-60	± 2	0,5	10,0 (3/8)	1,040	335
6111-1CT	20-120	± 2	1,0	10,0 (3/8)	1,545	389
6114-1CT	6,8-54,2	± 3	0,5	10,0 (3/8)	1,020	333
6115-1CT	27,1-135,6	± 3	0,5	10,0 (3/8)	1,540	390
6121-1CT	20-120	± 2	1,0	12,5 (1/2)	1,790	435
6122-1CT	40-200	± 2	1,0	12,5 (1/2)	2,060	543
6123-1CT	60-320	± 2	2,0	12,5 (1/2)	2,380	659
6127-1CT	54,2-271,2	± 3	1,0	12,5 (1/2)	2,090	545
6128-1CT	67,8 – 339	± 3	2,0	12,5 (1/2)	2,270	660
6132-1CT	162,7-813,5	± 3	2,0	20,0 (3/4)	8,280	1280
6143-1CT	100-400	± 2	2,5	20,0 (3/4)	5,050	803
6144-1CT	200-500	± 2	2,5	20,0 (3/4)	7,400	1040
6145-1CT	300-800	± 2	2,5	20,0 (3/4)	9,000	1280
6150-1CT	400-1000	± 3	5,0	20,0 (3/4)	10,450	1788
6160-1CT	600-1600	± 3	5,0	25,0 (1,0)	16,800	2455
6170-1CT	800-2000	± 4	6,0	25,0 (1,0)	19,4	3034
6280-1CT	2-10	± 2	0,2	9x12	0,390	180
6281-2CT	5-13	± 4	0,2	9x12	0,235	125,4
6282-1CT	4-40	± 2	0,4	9x12	0,478	240
6290-1CT	5-60	± 2	0,5	9x12	0,933	305
6291-2CT	20-120	± 2	1,0	9x12	1,522	388
6291-1CT	20-120	± 2	1,0	14x18	1,580	400
6292-1CT	40-200	± 2	1,0	14x18	1,830	510
6293-1CT	60-320	± 2	2,0	14x18	2,085	620
6294-1CT	100-400	± 2	2,5	14x18	4,050	715
6295-1CT	200-500	± 2	2,5	14x18	7,040	955
6296-1CT	300-800	± 2	2,5	14x18	7,225	1195
6297-1CT	300-800	± 4	2,5	21,26	6,627	1165
6391-12	2-12	± 2		9x12	0,205	125
6391-12V	2-12	± 2	-	9x12	0,199	125
6391-25	2-25	± 2	-	9x12	0,280	180
6391-25V	2-25	± 2	-	9x12	0,240	180
6391-35	15-35	± 2	-	9x12	0,290	180
6391-35V	15-35	± 2	-	9x12	0,287	180
6391-50	5-50	± 2	-	9x12	0,340	240
6391-50V	5-50	± 2	-	9x12	0,344	240
6391-85	15-85	± 2	-	9x12	0,400	315
6391-85V	15-85	± 2	-	9x12	0,407	315
6392-200	50-200	± 2	-	14x18	0,750	400
6392-200V	50-200	± 2	-	14x18	0,740	400
6392-320	60-320	± 2	-	14x18	1,100	630
6392-320V	60-320	± 2	-	14x18	1,100	630

Наработка на отказ, циклов, не менее.....5000.
 Диапазон рабочей температуры для всех исполнений, °C.....от минус 20 до плюс 60.



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа Республики Беларусь наносится типографским способом на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки ключей приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ пп	Наименование изделия	Количество	Примечание
1	Ключ моментный предельный	1 шт.	-
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	-
3	Футляр	1 шт.	-

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи моментные предельные серий System 5000, System 6000 соответствуют требованиям технической документации фирмы «HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG» (Германия).

Поверку для Республики Беларусь проводить по МРБ МП.1909-2009 «Ключи динамометрические (моментные). Методика поверки».

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG», Германия
Адрес: Guldenwerther-Bahnhofstrasse 25 - 29, 42857 Remscheid, Germany
Тел.: +49 21 91 / 7 92-0
Факс: +49 21 91 / 7 92-375
Email: info@hazet.de

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М» (ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: Российская Федерация, 125167, г. Москва, ул. Викторенко, 16
Тел.: +8 495 120-03-50, +8 800 500-32-79
Факс: +8 (495) 120-03-50, доб. 0
Email: info@autoproggress-m.ru
Веб-сайт: www.autoproggress-m.ru

Начальник научно-исследовательского отдела
законодательной и теоретической метрологии,
научно-технических программ

Лист 4 из 4

М.В.Шабанов

