



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT

**АННУЛИРОВАН**



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

4447

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

1 сентября 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 02-07 от 22.02.2007 г.) утвержден тип

**Весы электронные почтовые ВЭП,**

**ОАО "Тулиновский приборостроительный завод "Твес", п/о Тулиновка  
Тамбовская обл., Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 3220 07** и допущен к применению в Республике Беларусь с 22 февраля 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

22 февраля 2007 г.



Продлен до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 02-07

22 ФЕВ 2007

секретарь НТК



СОГЛАСОВАНО  
ДИРЕКТОРУ И СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

*Яншин* 2006 г.

Весы электронные почтовые ВЭП	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный N <u>32375-06</u>
	Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-032-00226454-2006

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные почтовые ВЭП (далее весы) предназначены для использования на предприятиях почтовой связи, а также для взвешивания, фасовки и вычисления стоимости товаров на предприятиях торговли, пищевой промышленности и других отраслях народного хозяйства.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на измерении силы тяжести взвешиваемого груза, приложенной к грузоприемной платформе, преобразовании ее виброчастотным датчиком в частотный сигнал, который обрабатывается в микропроцессорном устройстве. Результаты взвешивания и служебная информация выводятся на цифровое электронное табло.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, автоматического слежения за нулем, выборки массы тары, стабилизации показаний, сигнализации о перегрузке весов. Весы оснащены устройством вычисления стоимости взвешиваемых товаров или подсчета количества деталей и рядом других сервисных функций, связанных с обработкой результатов взвешивания.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора. Грузоприемное устройство в свою очередь включает в себя грузоприемную платформу и виброчастотный датчик. В зависимости от исполнения весоизмерительный прибор может размещаться в корпусе весов, на отдельной стойке, крепящейся к корпусу весов, или выноситься отдельно и соединяться с грузоприемным устройством посредством кабеля.

Весы выпускаются в 12 модификациях, отличающихся наименьшим и наибольшим пределом взвешивания, дискретностью отсчета, ценой поверочного деления, габаритными размерами и массой.

Обозначение модификаций имеет следующий вид:

ВЭП-XXXX-Z/Z/Z-h, где

XXX - наибольший предел взвешивания, кг;

С - наличие в весах сервисных функций;

Z/Z/Z - значение цены поверочного деления, г;

h- наличие в весах нижеперечисленных функций и конструктивных особенностей:

А - наличие блока автономного питания;

Г - весы с графическим отображением информации на табло весов;

Д - весы с выносным весоизмерительным прибором, соединенным с грузоприемным устройством посредством кабеля;

И - наличие интерфейса RS 232 для связи с внешними устройствами (например, ЭВМ, принтеры, электронные контрольно-регистрационные кассовые машины);

П - наличие встроенного принтера для автоматической печати этикеток;

СТ - весоизмерительный прибор на отдельной стойке, крепящейся к корпусу весов;

СЧ - счетные весы;

У - наличие увеличенной грузоприемной платформы для модификаций с НПВ 60; 150; 200 кг;

Э - наличием разъема для подключения принтера для печати различных типов этикеток.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в Приложении 1.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на маркировочные таблички, расположенные на корпусе весов (для модификаций, выполненных в едином корпусе), или на корпусах грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора (для модификаций, выполненных в разных корпусах).

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№/№	Наименование	Количество	Примечание
1	Весы в сборе	1 шт.	Определяется модификацией весов
2	Грузоприемное устройство	1 шт.	
3	Весоизмерительный прибор	1 шт.	
4	Стойка весоизмерительного прибора (для модификаций с индексом «СТ»)	1 шт.	
5	Блок автономного питания (для модификаций с индексом «А»)	1 шт.	
6	Адаптер сетевого питания	1 шт.	
7	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
8	Упаковка	1 шт.	

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных почтовых ВЭП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Тулиновский приборостроительный завод «ТВЕС», 392511, Тамбовская обл., с. Тулиновка, тел. (475-2)-66-70-44.

Главный инженер ОАО «Тулиновский приборостроительный завод «ТВЕС»



В.Н. Хлебников

№/№	Наименование технических характеристик	Обозначение модификаций											
		ВЭП-15С-1/2/5-г	ВЭП-15С-2/5-г	ВЭП-15С-5-г	ВЭП-32С-1/2/5-г	ВЭП-32С-5/10-г	ВЭП-32С-10-г	ВЭП-60С-5/10/20-г	ВЭП-60С-20-г	ВЭП-150С-20/50-г	ВЭП-150С-50-г	ВЭП-200С-20/50-г	ВЭП-200С-50-г
1	Наибольший предел взвешивания (НПВ или НПВ <sub>1</sub> /НПВ <sub>2</sub> /НПВ <sub>3</sub> ), кг	3/6/15	6/15	15	3/6/32	15/32	32	15/30/60	60	60/150	150	60/200	200
2	Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	5	10	25	5	25	50	25	100	200	500	200	500
3	Цена поверочного деления (e или e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> /e <sub>3</sub> ) и дискретность отсчета (d или d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> /d <sub>3</sub> ), г	1/2/5	2/5	5	1/2/5	5/10	10	5/10/20	20	20/50	50	20/50	50
4	Класс точности по ГОСТ 29329-92	III (средний)											
5	Пределы допускаемой погрешности взвешивания при первичной поверке (поверке в эксплуатации), г От НмПВ до 0,5 кг вкл. св. 0,5 до 2,0 кг вкл. св. 2,0 до 3,0 кг вкл. св. 3,0 до 4,0 кг вкл. св. 4,0 до 6,0 кг вкл. св. 6,0 до 10,0 кг вкл. св. 10,0 кг	±1/±1 ±1/±2 ±2/±3 ±2/±4 ±4/±6 ±5 /±10 ±10/±15			±1/±1 ±1/±2 ±2/±3 ±2/±4 ±4/±6 ±5 /±10 ±10/±15								
	От НмПВ до 1,0 кг вкл. св. 1,0 до 4,0 кг вкл. св. 4,0 до 6,0 кг вкл. св. 6,0 до 10,0 кг вкл. св. 10,0 кг		±2/±2 ±2 /±4 ±4/±6 ±5/±10 ±10/±15										
	От НмПВ до 2,5 кг вкл. св. 2,5 до 10,0 кг вкл. св. 10,0 кг			±5/±5 ±5 /±10 ±10/±15									
	От НмПВ до 5,0 кг вкл. св. 5,0 до 20,0 кг вкл. св. 20,0 кг						±10/±10 ±10/±20 ±20/±30						
	От НмПВ до 2,5 кг вкл. св. 2,5 до 10,0 кг вкл. св. 10,0 до 15,0 кг вкл. св. 15,0 до 20,0 кг вкл. св. 20,0					±5/±5 ±5 /±10 ±10/±15 ±10/±20 ±20/±30							
	От НмПВ до 2,5 кг вкл. св. 2,5 до 10,0 кг вкл. св. 10,0 до 15,0 кг вкл. св. 15,0 до 20,0 кг вкл.						±5/±5 ±5 /±10 ±10/±15 ±10/±20						

	св.20,0 до 30,0 кг вкл. св.30,0 до 40,0 кг вкл. св.20,0							$\pm 20/\pm 30$ $\pm 20/\pm 40$ $\pm 40/\pm 60$					
	От НмПВ до 10,0 кг вкл. св.10,0 до 40,0 кг вкл. св.40,0								$\pm 20/\pm 20$ $\pm 20/\pm 40$ $\pm 40/\pm 60$				
	От НмПВ до 10,0 кг вкл. св.10,0 до 40,0 кг вкл. св.40,0 до 60,0 кг вкл. св.60,0 до 100,0 кг вкл. св.100,0								$\pm 20/\pm 20$ $\pm 20/\pm 40$ $\pm 40/\pm 60$ $\pm 50/\pm 100$ $\pm 100/\pm 150$		$\pm 20/\pm 20$ $\pm 20/\pm 40$ $\pm 40/\pm 60$ $\pm 50/\pm 100$ $\pm 100/\pm 150$		
	От НмПВ до 25 кг вкл. св.25,0 до 100,0 кг вкл. св.100,0										$\pm 50/\pm 50$ $\pm 50/\pm 100$ $\pm 100/\pm 150$		$\pm 50/\pm 50$ $\pm 50/\pm 100$ $\pm 100/\pm 150$
6	Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, г	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	$\pm 1,25$	$\pm 0,25$	$\pm 1,25$	$\pm 2,5$	$\pm 1,25$	$\pm 5$	$\pm 5$	$\pm 12,5$	$\pm 5$	$\pm 12,5$
7	Порог чувствительности, г	1,4	2,8	7	1,4	7	14	7	28	28	70	28	70
8	Диапазон компенсации массы тары, кг	3						5			-		
9	Диапазон выборки массы тары, кг	-											
10	Время измерения массы, с	не более 3											
11	Время готовности весов к работе: -с питанием от сети переменного тока -с автономным питанием	не более 10 мин. не более 10 сек.											
12	Диапазон рабочих температур, °C	от плюс 10 до плюс 40											
13	Параметры электрического питания: - от сети переменного тока: напряжение, В частота, Гц потребляемая мощность, Вт - от автономного источника питания напряжение, В потребляемая мощность, Вт	от 187 до 242 от 49 до 51 не более 20  от 6 до 12 не более 2											
14	Габаритные размеры, мм, не более - весов - весов со стойкой - грузоприемного устройства - весоизмерительного прибора	440×310×150 440×310×580 300×290 170×110×80			300×310×65 300×300 230×150×70			300×310×65 или 610×480×100 610×480×880 300×300 или 610×480 230×150×70					
15	Масса весов, кг, не более	6,5			3,3			3,3 или 13					
16	Вероятность безотказной работы за 2000 ч	0,92											
17	Средний срок службы, лет	8											