



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENTS

**АННУЛИРОВАН**



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

6515

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

1 июня 2014 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 06-10 от 01.07.2010 г.) утвержден тип средств измерений

**"Наборы гирь класса точности  $M_1$ : набор (10 мг-500 г)  $M_1$ ,  
набор (10 мг-100 г)  $M_1$ , набор (10 мг-50 г)  $M_1$ ",**

изготовитель - ЗАО "Нижнетагильский медико-инструментальный завод", г. Нижний Тагил, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 2470 10** и допущен к применению в Республике Беларусь с 25 февраля 2005 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

*С.А. Ивлев*

1 июля 2010 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ *06-2010*

1 ИЮЛ 2010

секретарь НТК

*Ивлева*

Продлён до " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.



## Описание типа средства измерений



Наборы гирь класса точности $M_1$ : набор (10 мг-500 г) $M_1$ ; набор (10 мг-100 г) $M_1$ ; набор (10 мг-50 г) $M_1$	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>202-04</u> Взамен №
---	--

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наборы гирь класса точности  $M_1$ : набор (10 мг-500 г)  $M_1$ ; набор (10 мг-100 г)  $M_1$ ; набор (10 мг-50 г)  $M_1$  (в дальнейшем – набор) предназначены для определения массы вещества при проведении технических анализов и взвешивания медикаментов.

Область применения – технические лаборатории промышленных предприятий и учреждений здравоохранения.

### ОПИСАНИЕ

Граммовые гири имеют форму цилиндра.

Граммовые гири изготовлены из нержавеющей стали и (или) латуни.

Граммовые гири от 20 до 500 г имеют внутреннюю подгоночную полость.

Миллиграммовые гири имеют форму пластинок с загнутой стороной.

Миллиграммовые гири изготовлены из алюминия.

Гири выпускаются в наборах трех типоразмеров:

набор (10 мг-500 г)  $M_1$ ;

набор (10 мг-100 г)  $M_1$ ;

набор (10 мг-50 г)  $M_1$

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Основные технические характеристики в соответствие с табл.1.

Таблица 1

Наименование параметра	Масса гири, г														
	0,01	0,02	0,05	0,10	0,20	0,50	1,0	2,0	5,0	10,0	20,0	50,0	100,0	200,0	500,0
Пределы допускаемых отклонений от номинального значения массы гирь, мг	±0,25	±0,30	±0,40	±0,50	±0,60	±0,80	±1,0	±1,2	±1,5	±2,0	±2,5	±3,0	±5,0	±10,0	±25,0
Средний срок	10														

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на эксплуатационной документации типографским или другим печатным способом и на футляре литьевым способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество гирь в наборе, шт		
	Набор (10 мг-50 г) M <sub>1</sub> ГОСТ 7328-2001	Набор (10 мг-100 г) M <sub>1</sub> ГОСТ 7328-2001	Набор (10 мг-500 г) M <sub>1</sub> ГОСТ 7328-2001
Гиря 10 мг	1	1	1
Гиря 20 мг	2	2	2
Гиря 50 мг	1	1	1
Гиря 100 мг	1	1	1
Гиря 200 мг	2	2	2
Гиря 500 мг	1	1	1
Гиря 1 г	1	1	1
Гиря 2 г	2	2	2
Гиря 5 г	1	1	1
Гиря 10 г	1	1	1
Гиря 20 г	2	2	2
Гиря 50 г	1	1	1
Гиря 100 г	-	1	1
Гиря 200 г	-	-	2
Гиря 500 г	-	-	1
Футляр	1	1	1
Пинцет	1	1	1
Паспорт	1	1	1

### ПОВЕРКА

Поверку гирь осуществляют в соответствии с НГ.00.00 МИ «Набор гирь класса точности M<sub>1</sub>. Методика поверки», утвержденной ФГУ «УРАЛТЕСТ» в декабре 2003г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

Гиря класса точности F<sub>2</sub> по ГОСТ 7328-2001;

Компаратор массы по ГОСТ 8.021-2005.

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 «Гиря. Общие технические условия».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Наборы гирь класса точности M<sub>1</sub>: набор (10 мг-500 г) M<sub>1</sub>; набор (10 мг-100 г) M<sub>1</sub>; набор (10 мг-50 г) M<sub>1</sub>» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

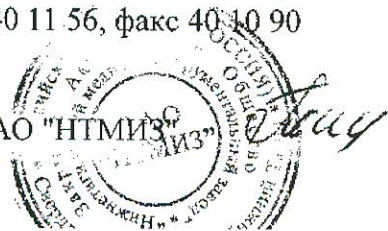
### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Нижнетагильский медико-инструментальный завод».

622001, г. Н. Тагил, Ломоносова, 49.

тел. (3435) 40 11 56, факс 40 10 90

Директор ЗАО «НТМИЗ»



В.Н. Зорин