



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6068

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 октября 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.)
утвержден тип средств измерений

"Микрометры гладкие цифровые типа МКЦ",

изготовитель - **ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 01 4154 09** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г.



Продлён до

20 г.

НТК по метрологии Госстандарта

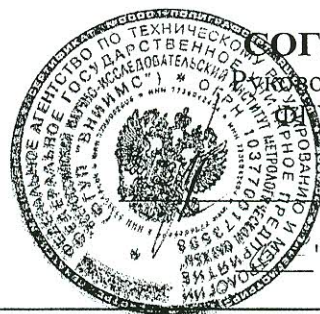
№

10-2009

29 СЕН 2009

секретарь НТК

Меев



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" августа 2007 г

**МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ
ЦИФРОВЫЕ типа МКЦ**

Внесены в государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 35816-04

Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 6507-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры гладкие цифровые типа МКЦ (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров.

Применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из следующих элементов: скобы, пятки, микрометрического винта, стопора, стебля, барабана, трещотки (фрикцион), нониусного и электронного цифрового отсчетного устройства, а также кнопок, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, возможность обнуления показаний/включение/выключение ZERO/ON/OFF, и др.). Диапазоны измерений: 0 – 25; 25 – 50; 50 – 75; 75 – 100; 100 – 125; 125 – 150; 150 – 175; 175 – 200; 225 – 250; 250 – 275; 275 – 300 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 25	0,001	$\pm 0,002$
25 – 50	0,001	$\pm 0,002$
50 – 75	0,001	$\pm 0,002$
75 – 100	0,001	$\pm 0,003$
100 – 125	0,001	$\pm 0,003$
125 – 150	0,001	$\pm 0,003$
150 – 175	0,001	$\pm 0,004$
175 – 200	0,001	$\pm 0,004$
200 – 250	0,001	$\pm 0,005$
250 – 275	0,001	$\pm 0,006$
275 – 300	0,001	$\pm 0,007$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом и на заднюю панель скобы методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- микрометр;
- установочная мера (кроме микрометра с диапазоном измерений 0 – 25 мм);
- ключ;
- футляр;
- паспорт.

По дополнительному заказу:

- литиевая батарея 3V CR 2032.

ПОВЕРКА

Поверка микрометров гладких цифровых типа МКЦ проводится по МИ 782-85 «ГСИ. Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

ГОСТ 6507-90 «ГСИ. Микрометры. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров гладких цифровых типа МКЦ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод»

Фактический адрес: 454008, г.Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел.(3512) 68-99-01

Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»
111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.
тел/факс. (495) 380-06-23;
Сайт: www.tdchiz.ru
E-mail: chiz@rustools.ru

Генеральный директор
ЗАО ТД «Челябинский
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин