



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5865

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

26 мая 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 06-09 от 26.05.2009 г.) утвержден тип средств измерений

"Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов
ТИН "Стеклоприбор",

изготовитель - ОАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское
Полтавской обл., Украина (UA),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 10 4059 09 и допущен к применению в Республике Беларусь с 26 мая 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

26 мая 2009 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 06-2009

26 МАЙ 2009

секретарь НТК Ильин



Опис типу термометрів скляніх для випробування нафтопродуктів ТИН «Стеклоприбор»
для Державного реєстру засобів вимірюальної техніки

КОПІЯ

Підлягає опублікуванню
і відкритому друку



ПОГОДЖЕНО

Заступник генерального директора -
директор метрологічного центру

ДП «Новавастандартметрологія»

В.О. Подорожний
2007 р.

Термометри скляні для випробування нафтопродуктів ТИН «Стеклоприбор»	Занесені до Державного реєстру засобів вимірюальної техніки Реєстраційний номер № <u>У2614-07</u>
	На заміну № _____

Випускаються за ГОСТ 400-80

ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Термометри скляні для випробування нафтопродуктів ТИН (далі за текстом - термометри) призначені для вимірювання температури під час випробування нафтопродуктів.

Термометри застосовуються в нафтовій та хімічній галузях.

ОПИС

Термометри виготовлені у вигляді масивної капілярної трубки з резервуаром наповненим термометричною рідиною. Шкала нанесена на капілярі.

В якості термометричної рідини використовується ртуть, ртутно-талієва амальгама, толуол або інша рідина, яка по фізико-хімічним властивостям замінює толуол (залежно від виконання).

Термометри ТИН1 виготовлені з гільзами із сталі за ГОСТ 1414. Гільзи жорстко закріплені на термометрах.

Виконання термометрів різняться за функціональним призначенням, нормованими значеннями діапазонів вимірювань, ціною поділки шкали та границь допустимої похибки.

ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні характеристики термометрів наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Умовне позна- чення виконання	Позна- чення типо- розміру	Діапазон вимірювань, °C	Ціна поділки шкали, °C	Границі допустимої похибки, °C	Глибина занурення мм	Функціональне призначення
ТИН1	1	Від мінус 7 до 110	0,5	± 0,5	57 ± 5	Для вимірювання температури спалаху в закритому тиглі
	2	Від 90 до 360	2,0	± 1,5		
	3	Від мінус 58 до 50	0,5	± 0,5		

Продовження табл.1

Умовне позначення виконання	Позначення типо-розміру	Діапазон вимірювань, °C	Ціна поділки шкали, °C	Границі допустимої похибки, °C	Глибина занурення мм	Функціональне призначення
ТИН2	1 2 3	Від 18 до 25 Від 39 до 54 Від 95 до 105	0,2	± 0,1	90 ± 5	Під час визначення умовної в'язкості
ТИН3	1 2	Від мінус 38 до 50 Від мінус 30 до 30	1,0 0,5	± 0,5	108 ± 3 160 ± 3	Для вимірювання температури загуснення та помутніння
	3	Від мінус 80 до 20	1,0	± 2 (в інтервалі діапазону вимірювань від - 80 до - 33) та ± 1 (в інтервалі діапазону вимірювань понад - 33)	76 ± 5	
	1 2	Від мінус 2 до 400 Від мінус 2 до 300	1,0	± 1 (в інтервалі діапазону вимірювань від мінус 2 до 300 включно) та ± 1,5 (в інтервалі діапазону вимірювань понад 300) ± 0,5 (в інтервалі діапазону вимірювань від мінус 2 до 150 включно) та ± 1 (в інтервалі діапазону вимірювань понад 150)	Повна	Під час визначення фракційного складу
ТИН5	1 2 3 4	Від мінус 20 до 20 Від 17 до 25 Від 0 до 50 Від 50 до 102	0,2 0,1 0,2 0,2	± 0,1	Повна	Під час визначення густини
ТИН6	-	Від мінус 35 до 30	1,0	± 0,5	255 ± 5	Для вимірювання температури крихкості

Продовження табл.1

Умовне позначення виконання	Позначення типорозміру	Діапазон вимірювань, °C	Ціна поділки шкали, °C	Границі допустимої похибки, °C	Глибина занурення, мм	Функціональне призначення		
ТИН7	1	Від 20 до 100	0,2	± 0,2	65 ± 5 51 ± 5	Під час визначення анілінової точки		
	2	Від 25 до 105		± 0,2 (в інтервалі діапазону вимірювань від 90 до 100 включно) та ± 0,4 (в інтервалі діапазону вимірювань понад 100)				
	3	Від 90 до 170						
	4	Від мінус 38 до 42		± 0,3 (в інтервалі діапазону вимірювань від - 38 до 0 включно) та ± 0,2 (в інтервалі діапазону вимірювань понад 0)				
ТИН8	-	Від мінус 80 до 20	0,5	± 1,0	Повна	Для вимірювання температури помутніння і початку кристалізації		
ТИН9	-	Від мінус 5 до 400	1,0	± 1 (в інтервалі діапазону вимірювань до 370 включно) та ± 1,5 (в інтервалі діапазону вимірювань понад 370)	Повна	Під час визначення фактичних смол		
ГИН10	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	Від 18,6 до 21,4 Від 36,6 до 39,4 Від 48,6 до 51,4 Від 98,6 до 101,4 Від мінус 2 до 2 Від мінус 41,4 до мінус 38,6 Від 23,6 до 26,4 Від 38,6 до 41,4 Від 58 до 62 Від мінус 19,2 до мінус 15,4	0,05	± 0,1	Повна	Під час визначення кінематичної в'язкості		
ТИН11	1 2	Від мінус 46,3 до мінус 43,5 Від мінус 50,3 до мінус 47,5	0,05	± 0,2	Повна	Під час визначення псевдокумолу та метаксилолу		

Продовження табл.1

Умовне позначення виконання	Позначення типорозміру	Діапазон вимірювань, °C	Ціна поділки шкали, °C	Границі допустимої похибки, °C	Глибина занурення, мм	Функціональне призначення
ТИН12	-	Від 34 до 42	0,1	± 0,1	Повна	Під час визначення тиску насищених парів
ТИН13	-	Від мінус 37 до 21	0,5	± 0,2	79 ± 5	Під час визначення вмісту оліви в твердих парафінах
ТИН14	-	Від 38 до 82	0,1	± 0,1	79 ± 5	Для вимірювання температури плавлення парафінів
ТИН15	-	Від мінус 5 до 300	1,0	± 1,0	75 ± 5	Для вимірювання температури кипіння

Вірогідність безвідмової роботи – не менше 0,95 за 2000 год для термометрів, наповнених ртуттю та ртутно-талієвою амальгамою, - не менше 0,93 за 2000 год – для термометрів наповнених толуолом.

ЗНАК ЗАТВЕРДЖЕННЯ ТИПУ

Знак затвердження типу наноситься на паспорт термометрів друкарським способом.

КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплект постачання термометрів містить:

- термометр - 1 шт. (виконання та типорозмір – залежно від замовлення);
- паспорт - 1 прим.;
- футляр - 1 шт.

ПОВІРКА ЧИ КАЛІБРУВАННЯ

Повірка (калібрування) термометрів здійснюється за ГОСТ 8.279-78 «ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».

Основні робочі еталони, необхідні для повірки (калібрування) термометрів під час експлуатації - термометри скляні лабораторні ТЛ-4, що атестовані в якості еталонних 3-го розряду.

НОРМАТИВНІ ДОКУМЕНТИ

ГОСТ 400-80 «Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия».

ВИСНОВОК

Термометри скляні для випробування нафтопродуктів ТИН «Стеклоприбор» відповідають вимогам ГОСТ 400-80.

Виробник: ВАТ «Склоприлад», м. Червонозаводське, вул. Червоноармійська, 18,
Полтавська область, Україна, 37240.

Технічний директор
ВАТ «Склоприлад»

Р.Г. Мазманян



24 жовтня 2007 р.

Описание типа термометров стеклянных для испытания нефтепродуктов ТИН
«Стеклоприбор» для Государственного реестра средств измерительной техники



СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора -
Директор метрологического центра
ГП «Полтавастандартметрология»

В.А.Подорожный
2007 г.

**ТЕРМОМЕТРЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ
ИСПЫТАНИЙ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ТИН «Стеклоприбор»**

Внесены в Государственный реестр
средств измерительной техники
Регистрационный номер № 2614-07
Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 400-80.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов ТИН (далее по тексту - термометры) предназначены для измерения температуры во время испытания нефтепродуктов.

Термометры применяются в нефтяной и химической отраслях.

ОПИСАНИЕ

Термометры изготовлены в виде массивной капиллярной трубки с резервуаром, наполненным термометрической жидкостью. Шкала нанесена на капилляре.

В качестве термометрической жидкости используется ртуть, ртутно-таллиевая амальгама, толуол или другая жидкость, которая по физико-химическим свойствам заменяет толуол (в зависимости от исполнения).

Термометры ТИН1 изготовлены с гильзами из стали по ГОСТ 1414. Гильзы жестко закреплены на термометрах.

Исполнения термометров отличаются функциональным назначением, нормированными значениями диапазонов измерения, ценой деления шкалы и пределами допускаемой погрешности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики термометров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение исполнения	Обозначение типоразмера	Диапазон измерения, °C	Цена деления шкалы, °C	Пределы допускаемой погрешности, °C	Глубина погружения, мм	Функциональное назначение
ТИН1	1	От минус 7 до 110	0,5	± 0,5	57 ± 5	Для определения температуры вспышки в закрытом тигле
	2	От 90 до 360	2,0	± 1,5		
	3	От минус 58 до 50	0,5	± 0,5		

Продолжение табл.1

Условное обозначение исполнения	Обозна-чение типораз мера	Диапазон измерения, $^{\circ}\text{C}$	Цена деления шкалы, $^{\circ}\text{C}$	Пределы допускаемой погрешности, $^{\circ}\text{C}$	Глубина погруже-ния, мм	Функциональное назначение	
ТИН2	1	От 18 до 25	0,2	$\pm 0,1$	90 ± 5	Для определения условной вязкости	
	2	От 39 до 54					
	3	От 95 до 105					
ТИН3	1	От минус 38 до 50	1,0 0,5	$\pm 0,5$	108 ± 3 160 ± 3	Для определения температуры застывания и помутнения	
	2	От минус 30 до 30					
	3	От минус 80 до 20	1,0	± 1 для диапазона от 20 до минус 33 включительно; ± 2 для диапазона ниже минус 33	76 ± 5		
ТИН4	1	От минус 2 до 400	1,0	± 1 от минус 2 до 300 включительно; $\pm 1,5$ для диапазона измерения более 300 $\pm 0,5$ от минус 2 до 150 включительно; ± 1 для диапазона измерения более 150	Полная	Для определения фракционного состава	
	2	От минус 2 до 300					
ТИН5	1	От минус 20 до 20	0,2 0,1 0,2 0,2	$\pm 0,1$	Полная	Для определения плотности	
	2	От 17 до 25					
	3	От 0 до 50					
	4	От 50 до 102					
ТИН6	-	От минус 35 до 30	1,0	$\pm 0,5$	255 ± 5	Для определения температуры хрупкости	
ТИН7	1	От 20 до 100	0,2	$\pm 0,2$	65 ± 5	Для определения анилиновой точки	
	2	От 25 до 105					
	3	От 90 до 170		$\pm 0,2$ для диапазона измерения от 90 до 100 включительно; $\pm 0,4$ для диапазона измерения более 100 $\pm 0,3$ для диапазона измерения от минус 38 до 0; $\pm 0,2$ для диапазона измерения более 0	51 ± 5		
	4	От минус 38 до 42					
ТИН8	-	От минус 80 до 20	0,5	$\pm 1,0$	Полная	Для определения температуры помутнения и начала кристаллизации	
ТИН9	-	От минус 5 до 400	1,0	± 1 для диапазона измерения до 370 включительно; $\pm 1,5$ для диапазона более 370	Полная	При определении фактических смол	

Окончание табл.1

Условное обозначение исполнения	Обозначение типоразмера	Диапазон измерения, °C	Цена деления шкалы, °C	Пределы допускаемой погрешности, °C	Глубина погружения, мм	Функциональное назначение
ТИН10	1	От 18,6 до 21,4	0,05	$\pm 0,1$	Полная	При определении кинематической вязкости
	2	От 36,6 до 39,4				
	3	От 48,6 до 51,4				
	4	От 98,6 до 101,4				
	5	От минус 2 до 2				
	6	От минус 41,4 до минус 38,6				
	7	От 23,6 до 26,4				
	8	От 38,6 до 41,4				
	9	От 58 до 62				
	10	От минус 19,2 до минус 15,4				
ТИН11	1	От минус 46,3 до минус 43,5	0,05	$\pm 0,2$	Полная	При определении псевдокумола и метаксилола
	2	От минус 50,3 до минус 47,5				
ТИН12	-	От 34 до 42	0,1	$\pm 0,1$	Полная	При определении давления насыщенных паров
ТИН13	-	От минус 37 до 21	0,5	$\pm 0,2$	79 ± 5	При определении содержания масла в твердых парафинах
ТИН14	-	От 38 до 82	0,1	$\pm 0,1$	79 ± 5	Для определения температуры плавления парафинов
ТИН15	-	От минус 5 до 300	1,0	$\pm 1,0$	75 ± 5	Для определения температуры каплепадения

Вероятность безотказной работы - не менее 0,95 за 2000 час для термометров, наполненных ртутью и ртутно-таллиевой амальгамой, и - не менее 0,93 за 2000 час. - для термометров наполненных толуолом.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в паспорт термометра типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки термометров содержит:

- термометр - 1 шт.(исполнение и типоразмер – в зависимости с заказом);
- паспорт - 1 экз.;
- футляр - 1 шт.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Проверка (калибровка) термометров осуществляется по ГОСТ 8.279-78 «ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».

Основные рабочие эталоны, необходимые для поверки (калибровки) термометров во время эксплуатации - термометры стеклянные лабораторные типа ТЛ-4, аттестованные в качестве эталонных 3-го разряда.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 400-80. «Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов ТИН «Стеклоприбор» соответствуют требованиям ГОСТ 400-80.

Производитель: ОАО «Стеклоприбор», г. Червонозаводское, ул. Червоноармейская, 18, Полтавская область, Украина, 37240.

Технический директор
ОАО «Стеклоприбор»

Р.Г. Мазманян

24 октября 2007 г.



Перевод на русский
язык с украинского
Keli