

32  
СОГЛАСОВАНО



директора ГФУП ВНИИМС

В.Н. Яншин

"21 апреля" 2001 г.

<b>Весы вагонные электронные модернизированные РДМ</b>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21157-01</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-026-18217119-01.

## Назначение и область применения

Весы вагонные электронные модернизированные РДМ (далее - весы), предназначены для статического взвешивания порожних и груженых вагонов и цистерн. Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства для выполнения торговых операций и при взаимных расчетах между предприятиями.

## Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов силоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает во вторичный прибор, в котором сигнал обрабатывается, и значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора, выполненного в пылевлагонепроницаемом исполнении, на передней панели которого размещена алфавитно-цифровая клавиатура. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232C/485 может быть передана на ПЭВМ.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и электронной части. Грузоприемное устройство в свою очередь включает в себя одну или две грузоприемные платформы и весоизмерительное устройство. Весоизмерительное устройство представляет собой комплект весоизмерительных тензорезисторных датчиков с установочной оснасткой. Электронная часть состоит из вторичного преобразователя и вторичного прибора ТВ-003/05Д, выполненных в едином корпусе.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем;
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборки и компенсации массы тары.

Весы выпускаются в следующих модификациях: РДМ-100, РДМ-150 и РДМ-200, имеющих обозначение РДМ-Н-З и различаются между собой наибольшими пределами взвешивания (символ Н в обозначении модификации весов) и дискретностью отсчета в зависимости от индекса исполнения (символ З).

## Основные технические характеристики

Обозна- чение	Ис- пол- не- ние, <b>Z</b>	Пределы взвешивания, т		Дискрет- ность отсчета (d <sub>d</sub> ) и цена провероч- ного деления (e), кг	Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, ±кг		
		Наи- мень- ший	Наи- боль- ший, <b>H</b>			При первич- ной проверке	При периоди- ческой проверке	
<b>РДМ-100</b>	1	0,4	100,0	20,0	От 0,4 до 10,0 вкл. Св. 10,0 до 40,0 вкл. Св. 40,0	20,0 20,0 40,0	20,0 40,0 60,0	
	2	1,0			От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0	50,0 50,0	50,0 100,0	
	3	0,4/60,0	60,0/100,0	20,0/50,0	От 0,4 до 10,0 вкл. Св. 10,0 до 40,0 вкл. Св. 40,0 до 60,0 вкл. Св. 60,0	20,0 20,0 40,0 50,0	20,0 40,0 60,0 100,0	
	1	1,0			50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0	
	2	2,0				От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 200,0	
	3	1,0/75,0				От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0	
<b>РДМ-150</b>	1	1,0	150,0	50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0	50,0 100,0 150,0	
	2	2,0			100,0	От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 100,0	
	3	1,0/75,0	75,0/150,0	50,0/100,0		От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0	
	1	1,0		50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0		
	2	2,0			От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 100,0		
	3	1,0/75,0			От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0		
<b>РДМ-200</b>	1	1,0	200,0	50,0	От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0	50,0 100,0 150,0	
	2	2,0			100,0	От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 100,0	
	3	1,0/75,0	75,0/200,0	50,0/100,0		От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0	
	1	1,0				От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 100,0 вкл. Св. 100,0	50,0 50,0 100,0	
	2	2,0				От 2,0 до 50,0 вкл. Св. 50,0	100,0 200,0	
	3	1,0/75,0				От 1,0 до 25,0 вкл. Св. 25,0 до 75,0 вкл. Св. 75,0	50,0 50,0 100,0	

Диапазон выборки массы тары, % от НПВ ..... 0-100

Диапазон компенсации массы тары (без уменьшения НПВ), % от НПВ ..... 0-10

Класс точности по ГОСТ 29329 ..... средний (III)

Порог чувствительности ..... 1,4 цены поверочного деления (e)

Диапазон рабочих температур, для весоизмерительного устройства и  
для вторичного прибора  $^{\circ}\text{C}$  ..... от -30 до +40

Параметры электрического питания:

- напряжение, В ..... от 187 до 242
- частота, Гц ..... от 49 до 51
- потребляемая мощность, ВА, не более ..... 5

Размеры грузоприемной платформы, мм .....  $(4000 \div 16000) \times (1800 \div 3500)$

Количество грузоприемных платформ, не более ..... 2

Масса грузоприемной платформы, т, не более ..... 25

Габаритные размеры вторичного прибора, не более, мм ..... 270×180×130

Вероятность безотказной службы за 2000 часов ..... 0,92

Полный средний срок службы, лет ..... 10

## **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, расположенную на задней стороне системного блока компьютера и отображается на экране монитора при включении весов.

## **Комплектность**

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Весоизмерительное устройство в сборе (датчики с установочной оснасткой)	1 компл.	
2	Вторичный прибор ТВ-003/05Д	1 шт.	
3	ПК	1 шт.	
4	Программное обеспечение для ПК	1 компл.	
5	Принтер	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу
6	Руководство по эксплуатации (РЭ) совмещенное с паспортом (ПС) весов.	1 экз.	
7	Руководство по эксплуатации (РЭ) вторичного прибора	1 экз.	

По согласованию с заказчиком дополнительно может быть разработано программное обеспечение для формирования, ведения базы данных, создание специальных отчетных форм и определения координат проекции центра тяжести вагона на горизонтальную плоскость.

## **Проверка**

Проверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межпроверочный интервал - 12 месяцев.

## **Нормативные и технические документы**

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-026-18217119-01.

## **Заключение**

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-026-18217119-01.

**Изготовитель: ЗАО «Тензо-М», Россия, Московская область, Люберецкий район, пос. Красково, ул. Вокзальная, 38.**

Генеральный директор

M.V. Сенянский