



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4794

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

26 июля 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

Весы лабораторные электронные АВТ,

фирма "KERN & SOHN GmbH", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 02 3473 07 и допущен к применению в Республике Беларусь с 26 июля 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

26 июля 2007 г.



НТК по метрологии Госстандarta

№ 07-07

26 ИЮЛ 2007

секретарь НТК

Описание типа средства измерений для Государственного реестра средств измерений



Весы лабораторные электронные АВТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ0302344304
--	---

Выпускают по технической документации фирмы "KERN & SOHN GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные АВТ (далее - весы) предназначены для статического измерения массы в лабораториях различных предприятий и организаций.

Область применения – предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации с помощью системы автоматического уравновешивания силы тяжести взвешиваемого груза. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой сигнал.

Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллический дисплей, расположенный на панели управления.

Конструктивно весы представляют собой единый модуль, включающий в себя измерительный блок с системой электромагнитного уравновешивания, механизм сервопривода для калибровки весов, устройства автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары и температурной компенсации.

Калибровка весов производится автоматически с помощью встроенной гири и может производиться полуавтоматически с помощью внешней гири.

Выпускаются весы 5 модификаций, отличающихся наибольшим пределом взвешивания, дискретностью отсчета, ценой поверочного деления, габаритными размерами. Питание весов может осуществляться через адаптер сетевого питания.

Весы снабжены устройствами для выполнения следующих сервисных функций:

- ввод значения массы тары;
- подсчет деталей;



- суммирование измеренных значений массы;
- взвешивание в процентах от заданной массы;
- измерение плотности взвешиваемой жидкости и твердых тел;
- взвешивание под весами на крючке;
- переключение единиц измерения массы (например, грамм, карат, унции).

Весы оснащены последовательным интерфейсом передачи данных RS232C для подключения к компьютеру или другим периферийным устройствам.

Место нанесения поверительного клейма-наклейки – передняя панель весов (см. Приложение к описанию типа).

Общий вид весов приведен на рисунке 1.

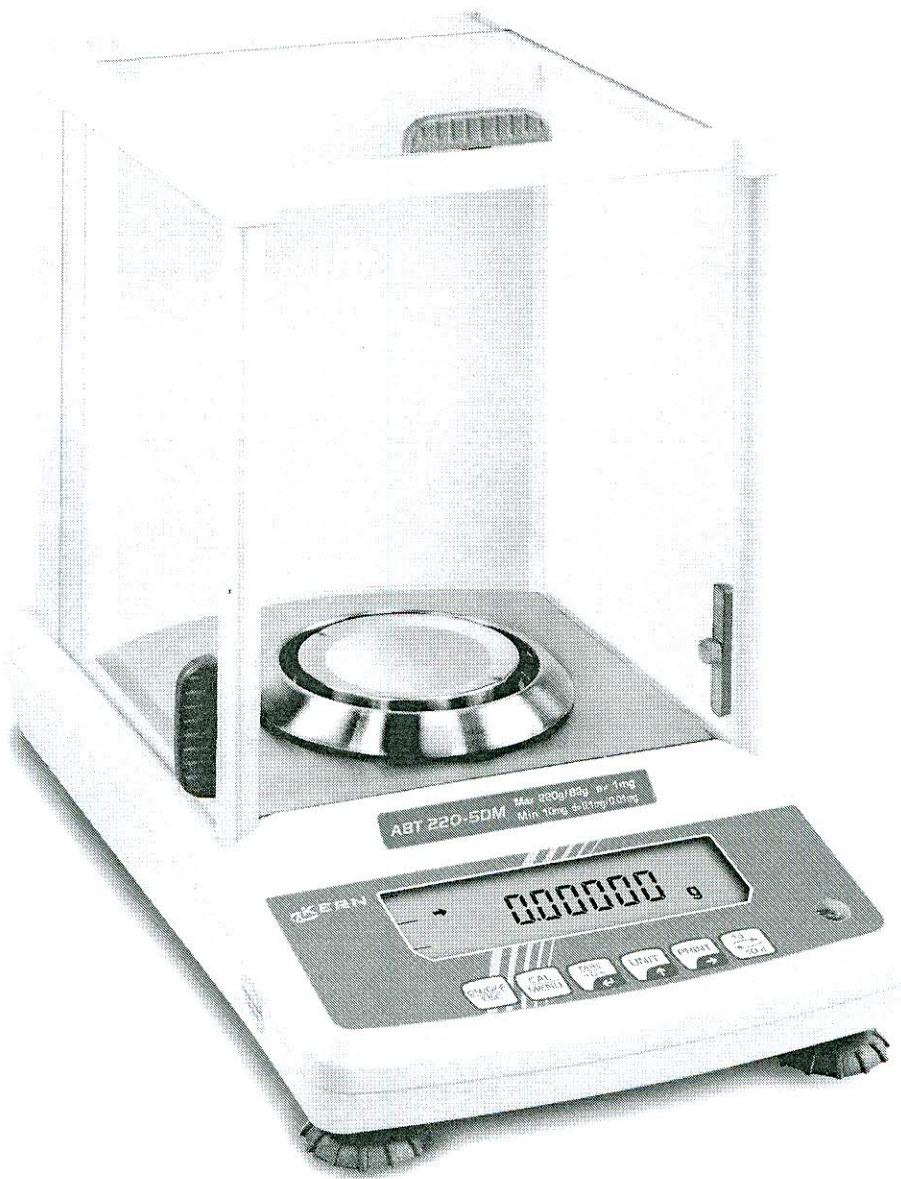


Рисунок 1 Весы лабораторные электронные АВТ



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики весов приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Модификации	НПВ, г	НмПВ, г	Дискретность (d), мг	Цена поворочного деления (e), мг	Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, мг
ABT 120-4	120	0,01	0,1	1	От 0,01 до 50 вкл. Св. 50	±0,5 ±1
ABT 220-4 M	220	0,01	0,1	1	От 0,01 до 50 вкл. Св. 50 до 200 вкл. Св. 200	±0,5 ±1 ±1,5
ABT 320-4 M	320	0,01	0,1	1	От 0,01 до 50 вкл. Св. 50 до 200 вкл. Св. 200	±0,5 ±1 ±1,5
ABT 120-5DM	42/120	0,01	0,01/0,1	1	От 0,01 до 50 вкл. Св.50	±0,5 ±1
ABT220-5 DM	82/220	0,01	0,01/0,1	1	От 0,01 до 50 вкл. Св.50 до 200 вкл. Св. 200	±0,5 ±1 ±1,5

Таблица 2

Характеристики	Модификации	Значение характеристики
Класс точности по ГОСТ 24104	Для всех модификаций	специальный
Среднеквадратическое отклонение (СКО) показаний весов	Для всех модификаций	Среднеквадратическое отклонение (СКО) показаний не превышает, 1/3 от предела допускаемой погрешности.
Пределы допускаемой погрешности весов в эксплуатации	Для всех модификаций	Пределы допускаемой погрешности весов в эксплуатации в два раза больше, чем при первичной поверке (см. таблицу 1).
Параметры питающей сети	Для всех модификаций	Сетевой адаптер, 230 В
Масса, кг, не более	Для всех модификаций	7
Габаритные размеры, мм, не более	Для всех модификаций	220×360×340
Диапазон рабочих температур	Для всех модификаций	От 10 °C до 40 °C
Время установления показаний, не более, с	Для всех модификаций	3/10

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и на весы рядом с заводской маркировкой в виде наклейки.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Весы лабораторные электронные АВТ	1 шт.
Адаптер сетевого питания	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-2001 "Весы лабораторные. Общие технические требования".

ГОСТ 8.520-2005 "Весы лабораторные образцовые и общего назначения. Методика поверки."

СТБ ЕН 45501-2004 "Средства измерений неавтоматические взвешивающие. Общие требования и методы испытаний."

Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные электронные АВТ соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя "KERN & SOHN GmbH" (Германия) и ГОСТ 24104-2001.

Межповерочный интервал – 12 месяцев (для весов, предназначенных для применения либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93,
тел. 234-98-13,
Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма "KERN & SOHN GmbH, Германия
Postfach 4052
72322 Balingen-Frommern
Tel: 07433-9933-0
Fax: 07433-9933-149
E-mail: glaser@kern-sohn.de

Начальник НИЦСИИТ БелГИМ

С.В.Курганский

91 28



Приложение 1

(обязательное)

Места нанесения поверительного клейма-наклейки



Место расположения поверительного клейма-наклейки

