

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2462

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 мая 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 07-2003 от 31 июля 2003 г.) утвержден тип

**весы товарные ВТМ,
ЗАО "Масса-К", г. Санкт-Петербург, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 1045 03** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 декабря 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
31 июля 2003 г.



Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

НТК 07-2003 от 31.07.03
Султанов Д.В.

СОГЛАСОВАНО
Заместитель руководителя
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
В.С. Александров
« 13 » 03 2003 г.

Весы товарные ВТМ	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер <u>17667-98</u> Взамен № <u>17667-98</u>
-------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-010-27450820-98

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Весы товарные ВТМ (в дальнейшем – весы) предназначены для статического измерения массы различных грузов при торговых, учётных и технологических операциях на промышленных предприятиях.

ОПИСАНИЕ.

Принцип работы весов основан на преобразовании с помощью тензорезисторного моста деформаций упругого элемента, возникающих под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый сигнал, последующего аналого-цифрового преобразования и индикации результатов взвешивания.

Конструктивно весы ВТМ состоят из взвешивающего устройства включающего грузоприемную платформу, первичного измерительного преобразователя (весоизмерительного тензорезисторного датчика), и устройства индикации, укрепляемого на стойке.

На передней панели устройства индикации расположены кнопки «Ноль» и «Тара». На боковой панели устройства индикации расположены разъемы для подключения взвешивающего устройства.

Весы ВТМ выпускаются 3-х модификаций, отличающихся пределами взвешивания, дискретностями отсчета, ценами поверочных делений и пределами допускаемой погрешности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 29329.....средний III
Количество отображаемых десятичных знаков.....5
Наибольшие пределы взвешивания (НПВ), наименьшие пределы взвешивания (НмПВ), цены поверочных делений и пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение модификации весов	НмПВ, кг	НПВ, кг	Цены поверочных делений (e), г	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой Погрешности	
					При первичной поверке, г	При периодической поверке, г
ВТМ-150	1	150	50	От 1 до 25 вкл.	± 50	± 50
				Св 25 до 100 вкл.	± 50	± 100
				Св 100 до 150 вкл.	± 100	± 150

Продолжение таблицы 1.

Обозначение модификации весов	НмПВ, кг	НПВ, кг	Цены повероч- ных делений (e), г	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности	
					При первичной поверке, г	При периодиче- ской поверке, г
ВТМ-300	2	300	100	От 2 до 50 вкл.	± 100	± 100
				Св 50 до 200 вкл.	± 100	± 200
				Св 200 до 300 вкл.	± 200	± 300
ВТМ-600	4	600	200	От 4 до 100 вкл.	± 200	± 200
				Св 100 до 400 вкл.	± 200	± 400
				Св 400 до 600 вкл.	± 400	± 600

Порог чувствительности весов, г:

для весов ВТМ-150.....	70
для весов ВТМ-300.....	140
для весов ВТМ-600.....	280

Наибольший предел выборки массы тары, кг:

для весов ВТМ-150.....	5
для весов ВТМ-300.....	10
для весов ВТМ-600.....	200

Непостоянство показаний ненагруженных весов, г, не более:

для весов ВТМ-150.....	50
для весов ВТМ-300.....	100
для весов ВТМ-600.....	200

Погрешность установки нуля, г, не более:

для весов ВТМ-150.....	$\pm 12,5$
для весов ВТМ-300.....	± 25
для весов ВТМ-600.....	± 50

Диапазон установки нуля, г:

для весов ВТМ-150.....	от 0 до 6
для весов ВТМ-300.....	от 0 до 12
для весов ВТМ-300.....	от 0 до 24

Время измерения массы, с, не более:

.....	4
-------	---

Питание весов от сети переменного тока:

напряжение, В	от 187 до 242
частота, Гц	от 49 до 51
потребляемая мощность, Вт, не более.....	15

Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм:

взвешивающего устройства	850,650,140
устройства индикации.....	250,125,80
стойки.....	805,100,90

Масса весов, кг, не более.....

.....	45
-------	----

Условия эксплуатации:

диапазон нормальной области значений температуры, °С.....	от +10 до +40
относительная влажность воздуха при температуре 25°С, не более %.....	80

Вероятность безотказной работы за 1000 ч, не менее.....

.....	0,85
-------	------

Средний срок службы, лет, не менее

.....	8
-------	---

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на табличку, прикрепленную на боковую поверхность весов в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы ВТМ (одна из модификаций).....	1
2. Устройство индикации.....	1
3. Стойка.....	1
4. Руководство по эксплуатации	1
5. Паспорт с инструкцией по поверке.....	1
6. Упаковка.....	1

Примечание: стойка поставляется по требованию заказчика.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 – 82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки – Гири класса М₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал -1год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»
2. ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы»
3. ТУ 4274-010-27450820-98 «Весы товарные ВТМ. Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов товарных ВТМ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО «МАССА-К»

РОССИЯ.194044 г.Санкт-Петербург, Пироговская наб. 15А

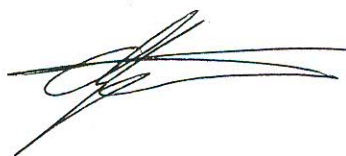
Тел.: (812) 346—57-02, 542-85-52

E-mail: massa@mail.wplus.net

Факс: (812) 327-55-47, 346-57-04

www.massa.sp.ru

Ген. директор ЗАО «МАССА-К»



А.Г.Коробкин