

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3396

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 января 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 06-2005 от 30 июня 2005 г.) утвержден тип

весы балочные электронные ВБЭ,

ООО "ФизТех", г. Москва, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 2582 05** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
30 июня 2005 г.



"__" __ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"__" __ 20__ г.

№ 06-05 от 30.06.2005
Сашаев

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы балочные электронные ВБЭ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>18881-04</u> Взамен № 18881-99
-------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-007-33691611-99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы балочные электронные ВБЭ (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов на паллетах, а также длиномерных грузов.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса груза, прикладываемого к грузо-приёмному устройству, в электрический сигнал четырьмя весоизмерительными тензорезисторными датчиками (далее – датчик) и дальнейшем преобразовании этого сигнала в цифровой вид для индикации.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства различных конфигураций на основе двух балок и выносного весового терминала с кабелем. Каждая балка грузоприемного устройства имеет два датчика.

Весы выпускаются в следующих модификациях: ВБЭ-300; ВБЭ-600; ВБЭ-1Т; ВБЭ-1,5Т; ВБЭ-3Т; ВБЭ-4Т; ВБЭ-5Т; ВБЭ-6Т; ВБЭ-8Т; ВБЭ-10Т; ВБЭ-15Т; ВБЭ-20Т; ВБЭ-30Т, отличающихся наибольшими пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик.

Питание весов осуществляется от сети переменного тока через адаптер электропитания или от встроенной аккумуляторной батареи.

Весы имеют функцию автоматической и полуавтоматической установки нуля.

Весы могут быть снабжены:

- интерфейсом RS-232 для связи с ЭВМ;
- функцией расчета количества изделий в штуках.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг 300; 600; 1000; 1500; 3000; 4000; 5000;
6000; 8000; 10000; 15000; 20000;
30000

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 е (е – цена поверочного деления)

Класс точности по ГОСТ 29329 средний

Дискретность отсчета (d_d) и цена поверочного деления (e) для однодиапазонных весов

$d_d = e$ выбирается из ряда значений $(1; 2; 5) \cdot 10^k$, где k – целое число, при условии $500 \leq \text{НПВ}/e \leq 4000$

Число поверочных делений (e) для однодиапазонных весов, не более

4000

Диапазон выборки массы тары, кг

от 0 до 0,4 НПВ включ.

Значения пределов допускаемой погрешности весов в однодиапазонном режиме приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
до 500 е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
св. 2000 е	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Для весов с двухинтервальным режимом обозначение модификации, значения НПВ и НмПВ, дискретности отсчёта (d_d), цены поверочного деления (e) и пределов допускаемой погрешности при первичной поверке и в эксплуатации для каждого интервала взвешивания приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	Интервалы взвешивания	d_d и e, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг	
					при первичной поверке	в эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7
ВБЭ-300	300	1	от 1 до 25 кг включ.	0,05	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
			св. 25 до 100 кг включ.		$\pm 0,05$	$\pm 0,1$
			св. 100 до 150 кг включ.		$\pm 0,1$	$\pm 0,15$
			св. 150 до 200 кг включ.	0,1	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
			св. 200 кг		$\pm 0,2$	$\pm 0,3$
ВБЭ-600	600	2	от 2 до 50 кг включ.	0,1	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$
			св. 50 до 200 кг включ.		$\pm 0,1$	$\pm 0,2$
			св. 200 до 300 кг включ.		$\pm 0,2$	$\pm 0,3$
			св. 300 до 400 кг включ.	0,2	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$
			св. 400 кг		$\pm 0,4$	$\pm 0,6$
ВБЭ-1Т	1000	4	от 4 до 100 кг включ.	0,2	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$
			св. 100 до 400 кг включ.		$\pm 0,2$	$\pm 0,4$
			св. 400 до 600 кг включ.		$\pm 0,4$	$\pm 0,6$
			св. 600 кг	0,5	$\pm 0,5$	± 1
ВБЭ-1,5Т	1500	4	от 4 до 100 кг включ.	0,2	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$
			св. 100 до 400 кг включ.		$\pm 0,2$	$\pm 0,4$
			св. 400 до 600 кг включ.		$\pm 0,4$	$\pm 0,6$
			св. 600 до 1000 кг включ.	0,5	$\pm 0,5$	± 1
			св. 1000 кг		± 1	$\pm 1,5$

Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7
ВБЭ-3Т	3000	10	от 10 до 250 кг включ.	0,5	± 0,5	± 0,5
			св. 250 до 1000 кг включ.		± 0,5	± 1
			св. 1000 до 1500 кг включ.		± 1	± 1,5
			св. 1500 до 2000 кг включ.	1	± 1	± 2
			св. 2000 кг		± 2	± 3
ВБЭ-4Т	4000	10	от 10 до 250 кг включ.	0,5	± 0,5	± 0,5
			св. 250 до 1000 кг включ.		± 0,5	± 1
			св. 1000 до 1500 кг включ.		± 1	± 1,5
			св. 1500 до 2000 кг включ.	1	± 1	± 2
			св. 2000 кг		± 2	± 3
ВБЭ-5Т	5000	20	от 20 до 500 кг включ.	1	± 1	± 1
			св. 500 до 2000 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2000 до 3000 кг включ.		± 2	± 3
			св. 3000 до 4000 кг включ.	2	± 2	± 4
			св. 4000 кг		± 4	± 6
ВБЭ-6Т	6000	20	от 20 до 500 кг включ.	1	± 1	± 1
			св. 500 до 2000 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2000 до 3000 кг включ.		± 2	± 3
			св. 3000 до 4000 кг включ.	2	± 2	± 4
			св. 4000 кг		± 4	± 6
ВБЭ-8Т	8000	20	от 20 до 500 кг включ.	1	± 1	± 1
			св. 500 до 2000 кг включ.		± 1	± 2
			св. 2000 до 3000 кг включ.		± 2	± 3
			св. 3000 до 4000 кг включ.	2	± 2	± 4
			св. 4000 кг		± 4	± 6
ВБЭ-10Т	10000	40	от 40 до 1000 кг включ.	2	± 2	± 2
			св. 1000 до 4000 кг включ.		± 2	± 4
			св. 4000 до 6000 кг включ.		± 4	± 6
			св. 6000 кг	5	± 5	± 10
ВБЭ-15Т	15000	40	от 40 до 1000 кг включ.	2	± 2	± 2
			св. 1000 до 4000 кг включ.		± 2	± 4
			св. 4000 до 6000 кг включ.		± 4	± 6
			св. 6000 до 10000 кг включ.	5	± 5	± 10
			св. 10000 кг		± 10	± 15
ВБЭ-20Т	20000	40	от 40 до 1000 кг включ.	2	± 2	± 2
			св. 1000 до 4000 кг включ.		± 2	± 4
			св. 4000 до 6000 кг включ.		± 4	± 6
			св. 6000 до 10000 кг включ.	5	± 5	± 10
			св. 10000 кг		± 10	± 15
ВБЭ-30Т	30000	100	от 100 до 2500 кг включ.	5	± 5	± 5
			св. 2500 до 10000 кг включ.		± 5	± 10
			св. 10000 до 15000 кг включ.		± 10	± 15
			св. 15000 до 20000 кг включ.	10	± 10	± 20
			св. 20000 кг		± 20	± 30

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы брутто при любом значении массы тары.

Время измерения массы, с, не более	3
Порог чувствительности, кг	1,4 е
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, кг	$\pm 0,25$ е
Параметры электрического питания от сети переменного тока:	
- напряжение, В	220^{+22}_{-33}
- частота, Гц	50 ± 1
Потребляемая мощность, В·А, не более	15
Напряжение питания от аккумуляторной батареи, В	от 6 до 6,9
Время непрерывной работы от полностью заряженной аккумуляторной батареи, ч, не менее	8
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40
Габаритные размеры весового терминала, мм, не более	240x150x60
Длина кабеля от грузоприемного устройства до весового терминала, м, не более	50

Обозначение модификации, масса и габаритные размеры одной балки приведены в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение модификации	Масса одной балки, кг, не более	Габаритные размеры одной балки, мм, не более
ВБЭ-300	40	2000x250x100
ВБЭ-600	80	
ВБЭ-1Т	100	
ВБЭ-1,5Т	120	
ВБЭ-3Т	150	3000x300x150
ВБЭ-4Т	250	
ВБЭ-5Т	300	
ВБЭ-6Т	400	6000x450x250
ВБЭ-8Т	500	
ВБЭ-10Т	600	
ВБЭ-15Т	800	6000x450x300
ВБЭ-20Т	1000	
ВБЭ-30Т	1250	

Время установления рабочего режима, мин, не более 15

Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,95

Средний срок службы, лет 8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на табличку, закрепленную на грузоприемном устройстве весов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы	1 шт.
2 Руководство по эксплуатации весов	1 экз.
3 Руководство по эксплуатации весового терминала	1 экз.

ПОВЕРКА

Проверка весов производится в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности M₁ по ГОСТ 7328.
Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования”.
Технические условия ТУ 4274-007-33691611-99.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов балочных электронных ВБЭ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО “ФизТех”, 117393, Москва, ул. Ак. Пилюгина, д. 12, кор. 1, п/я 279А.

Генеральный директор ООО “ФизТех” А. С. Вишневский.

