

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Дефектоскопы ультразвуковые "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204

#### Назначение средства измерения

Дефектоскопы ультразвуковые "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204 (далее – дефектоскопы) предназначены для ультразвукового контроля основного металла и сварных соединений листовых элементов, труб, котлов и других конструкций, а также измерения толщины изделий из металла и других материалов.

Дефектоскопы обеспечивают выявление дефектов типа нарушения сплошности (трещины, непровары и другие) с измерением и регистрацией в памяти дефектоскопов характеристик выявленных дефектов (амплитуда отраженного сигнала, координаты, эквивалентная площадь и другие) при контроле вручную и (или) с использованием устройств сканирования в соответствии с предварительно созданными и запомненными настройками.

Дефектоскопы используются при монтаже, эксплуатации и ремонте в строительстве, машиностроении, энергетике, металлургической промышленности и других отраслях.

Дефектоскопы являются двухканальными системами ультразвукового контроля при контактном способе ввода ультразвуковых колебаний (УЗК). Возможно использование дефектоскопов при иммерсионном способе ввода УЗК.

#### Описание средства измерения

Принцип действия дефектоскопов основан на применении УЗК, обладающих свойством отражаться от неоднородностей или поглощаться в контролируемом изделии. Возбуждение и прием УЗК в каждом из двух каналов дефектоскопов может осуществляться одним или парой подключенным(ых) к блоку электронному (БЭ) ручным(ых) пьезоэлектрическим(их) преобразователей (ПЭП). Работа с дефектоскопами может осуществляться в одноканальном режиме или при совместном использовании двух каналов.

Для обнаружения различно ориентированных внутренних дефектов в работе дефектоскопов реализуются следующие методы ультразвукового контроля: эхо-, зеркально-теневой и теневой.

Конструктивно дефектоскопы состоят из БЭ, сетевого адаптера, комплекта кабелей и ручных ПЭП.

БЭ включает в себя приемо-возбудитель; устройство обработки и схему обеспечения питания.

Устройство обработки является микропроцессорной системой, совместно с программным обеспечением (ПО), осуществляющей работу дефектоскопов во всех режимах и состоит из цифровой части; микропроцессорной части; постоянного запоминающего устройства (ПЗУ) записей; автоматической сигнализации дефекта (АСД) и средств взаимодействия с оператором.

В ультразвуковом дефектоскопе общего назначения открыт доступ к "универсальной" версии ПО. Универсальная версия ПО не содержит готовых настроек для контроля различных объектов. Дефектоскопист самостоятельно создает нужные ему настройки (задает основные параметры контроля – частоту, угол ввода, длительность развертки, размеры зон временной селекции, чувствительность и т.д.), после чего сохраняет их в памяти прибора.

Кроме универсальной версии ПО в дефектоскопе может быть открыт доступ к специализированным версиям для контроля требуемых объектов: "Нефтегазовая", "Теплоэнергетическая", "Судостроительная", "Подъемно-транспортная", "Версия для приемочного контроля железнодорожных осей и колес".

Любая специализированная версия ПО содержит типовые варианты (заготовки) будущих настроек в соответствии с перечнем нормативных документов, которые применяют в данной отрасли.

Метрологические параметры специализированных дефектоскопов находятся в пределах метрологических характеристик дефектоскопов общего назначения. В одном дефектоскопе одновременно может быть открыт доступ сразу к нескольким версиям ПО. Доступные версии индицируются на экране дефектоскопов при их включении.



### Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1. Частота УЗК, МГц .....	0,4; 0,62; 1,25; 1,82; 2,00; 2,50; 4,00; 5,00 10,00; 15,00 и 25,00
2. Допускаемое отклонение частоты УЗК от номинального значения, % .....	10
3. Амплитуда электрических колебаний зондирующих импульсов, В, не менее, в режиме высокой амплитуды .....	165
4. Динамический диапазон амплитудной характеристики при нелинейности не более 2 дБ, дБ, не менее .....	18
5. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения временных интервалов $T$ , мкс, не более .....	$\pm(0,2+0,01T)$
6. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения координат $X$ и $Y$ выявленного дефекта, мм, не более, для ПЭП с углом ввода: 0° .....	$\pm(0,5+0,01Y)$ $\pm(1+0,03Y)$ и $\pm(1+0,03X)$
от 40° до 70° .....	
7. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения эквивалентной площади $S_{ЭКВ}$ , мм <sup>2</sup> , дефектов, расположенных на глубине не менее трех ближних зон и имеющих $S_{ЭКВ}$ от 1 до 15 мм <sup>2</sup> , при отношении $S_{ЭКВ}$ к площади пьезоэлемента не более 0,4 для совмещенных ПЭП с номинальным значением частоты 2,5 и 5 МГц и углом ввода: 0° .....	$\pm(1,5+0,15S_{ЭКВ})$ $\pm(0,4S_{ЭКВ}-0,3)$
от 40° до 60° .....	
8. Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения толщины $Y$ плоскопараллельных изделий шероховатостью $R_z$ не более 20 мкм в диапазоне от 3 до 300 мм при использовании двух донных сигналов для ПЭП с номинальным значением частоты 5 и 10 МГц, мм .....	$\pm(0,07+0,0004Y)$

9. Запас условной чувствительности по образцу СО-2 (СО-3Р) относительно отверстия диаметром 6 мм на глубине 44 мм при положении порога автоматической сигнализации дефекта (АСД) 50%, дБ, не менее, для ПЭП с номинальным значением частоты 2,5 МГц и углом ввода:	
0° .....	75
40° .....	55
10. Точность работы автоматической регулировки усиления (АРУ), дБ, не более .....	+1
11. Глубина (амплитуда) временной регулировки чувствительности, дБ .....	определяется установленным значением усиления
12. Мертвая зона, измеренная по образцу СО-3Р при положении порога АСД 50%, мм, не более, для наклонных ПЭП с номинальным значением частоты УЗК 2,5 МГц и углом ввода:	
от 40° до 50° .....	8
от 55° до 60° .....	6
от 65° до 75° .....	3
13. Максимальный потребляемый ток, А, не более .....	0,8
14. Параметры сетевого адаптера:	
напряжение питания переменного тока, В .....	220±10%
номинальное значение выходного напряжения постоянного тока, В .....	24
максимальный выходной ток, А .....	3,0
15. Время непрерывной работы от встроенной NiMH аккумуляторной батареи, ч, не менее .....	7
16. Масса, кг, не более:	
БЭ .....	2,7
сетевого адаптера .....	0,3
зарядного устройства .....	0,6
17. Габаритные размеры, мм, не более:	
БЭ (без ручки для переноски) .....	169×222×52
сетевого адаптера .....	60×119×34
зарядного устройства .....	170×110×52
18. Диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °С .....	от -10 до +50

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на шильдик электронного блока дефектоскопов методом наклеивания и на титульный лист эксплуатационной документации типографским методом (в правый верхний угол под линией, проходящей под названием организации изготовителя – ЗАО "АЛТЕК").

#### Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Кол-во, шт.	Примечание
1	2	3	4
Блок электронный	ДШЕК.412231.020	1	
Сетевой адаптер	P66A-6P2J	1	Допускается замена аналогичным по параметрам
Телефоны головные	PHILIPS HP-195	1	Допускается замена аналогичными по параметрам

Датчик пути*		*	
Комплект инструмента и принадлежностей, включая ручные ПЭП: П111-1,25 (П112-1,25) П121-1,25-40 (50; 65; 90) П111-1,8 (П112-1,8) П121-1,8-40 (50; 65; 90) П111-2,5 (П112-2,5) П121-2,5-40 (45; 45; 50; 60; 65; 70; 90) П111-5 (П112-5) П121-5-40 (50; 65; 70; 75; 90) П111-10 (П112-10) П121-10-65 (70; 75) П111-15 (П112-15) П111-25	ДШЕК.668434.020	1 компл.  1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Комплектация согласно п.4.2 ДШЕК.663532.020 ПС
Комплект эксплуатационной документации (в том числе Методика поверки)	ДШЕК.668439.002	1 компл.	ДШЕК.663532.020 РЭ1 ДШЕК.663532.020 РЭ2 ДШЕК.663532.020 РЭ3* ДШЕК.663532.020 ПС ДШЕК.663532.020 ИЗ
Программное обеспечение для ПЭВМ (для передачи изображений с дефектоскопа на компьютер)		1	Компакт-диск
Чехол	ДШЕК.321231.021	1	Для БЭ
Упаковка	ДШЕК.321231.020	1	Сумка
Пенал*	ДШЕК.324311.001	1	
Тубус*		1	
Комплект ремней*		1 компл.	
Кейс		1	Для переноски всего комплекта

\*поставляется по отдельному заказу

### Поверка

Поверка дефектоскопов осуществляется по методике поверки «Дефектоскоп ультразвуковой "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204. Методика поверки. ДШЕК.663532.020 ИЗ» (Приложение к ДШЕК.663532.020 РЭ "Дефектоскоп ультразвуковой "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204"), согласованная с ГЦИ СИ ВНИИОФИ в декабре 2010 года.

Основные средства поверки:

- 1 Осциллограф универсальный С1-114/1
- 2 Прибор УП10-ПУ ТУ 25-06 (ЩЮ2.779.005)-84
- 3 Комплект государственных стандартных образцов КМД4-0-Х
- 4 Образец МД2-0-Х-1 из комплекта государственных стандартных образцов КМД2-0
- 5 Контрольные образцы СО-2, СО-3 из комплекта КОУ-2
- 6 Комплект стандартных образцов эквивалентной ультразвуковой толщины

КУСОТ-180

#### Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений приведены в Руководстве по эксплуатации ДШЕК.663532.020 РЭ.

#### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к дефектоскопам ультразвуковым "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204

1 ГОСТ 23667-85 Контроль неразрушающий. Дефектоскопы ультразвуковые. Методы измерения основных параметров

2 ДШЕК.663532.020 ТУ Дефектоскоп ультразвуковой "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204. Технические условия.

#### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Дефектоскопы ультразвуковые "PELENG" ("ПЕЛЕНГ") УДЗ-204 могут применяться при осуществлении производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта.

#### Изготовитель

Закрытое акционерное общество "АЛТЕК" (ЗАО "АЛТЕК")

Офис продаж и обслуживания потребителей:

г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, 86 (ст. метро "Елизаровская");

тел. (812) 336-8888; 313-9444; факс (812) 380-1110;

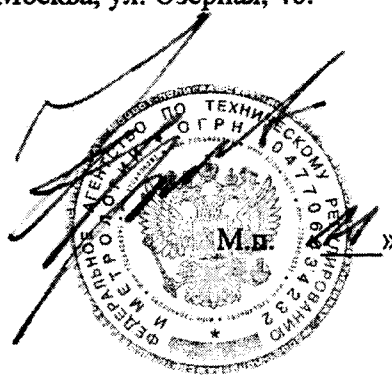
e-mail: altek@altek.info; сайт: www.altek.info

#### Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФГУП «ВНИИОФИ», аттестат аккредитации № 30003-08. Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, 46.

#### Заместитель

Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии



В.Н. Крутиков

» 02 2011 г.