

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Линейки измерительные металлические

#### Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические предназначены для измерения размеров соответственно до 150; 300; 500; 1000 мм в различных отраслях промышленности.

#### Описание средства измерений

Линейки измерительные представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 1 мм. На линейках с пределом измерения 1000 мм допускается одна шкала. Каждый сантиметровый штрих шкалы линейек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

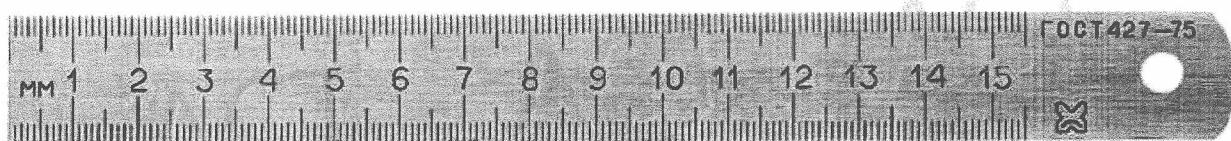


Рисунок 1 – Внешний вид линейки измерительной

#### Метрологические и технические характеристики

1 Предел измерения, габаритные размеры и массы линейек измерительных приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики			
	150	300	500	1000
Предел измерения, мм	150	300	500	1000
Габаритные размеры, мм	190×20×0,5	340×20×0,5	540×20×0,5	1030×40×1,0
Масса, кг, не более	0,019	0,03	0,055	0,32

- 2 Цена деления, мм ..... 1
- 3 Отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы составляют:
- для линейек с пределом измерений до 300 мм, мм .....± 0,1;
  - для линейек с пределом измерений до 500 мм, мм .....± 0,15;
  - для линейек с пределом измерений до 1000 мм, мм .....± 0,2
- 4 Отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линейек составляют мм, ..... 0,1
- 5 Отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы линейек составляют, мм, ..... ± 0,05
- 6 Разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов, мм, не менее .....1,5

**7 Условия эксплуатации:**

- температура окружающей среды, °С ..... 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более .....80
- 8 Полный средний срок службы, лет, не менее .....5

**Знак утверждения типа**

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

**Комплектность средства измерений**

В комплект поставки входят:

- линейка ..... 1 шт.;
- паспорт Л 150.00 ПС (на партию)..... 1 шт.

**Поверка**

осуществляется по МИ 2024-89 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейка металлическая измерительная 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1.. 0,2 г.;
- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- угольник типа УП или УШ КТ 1 по ГОСТ 3749-77;
- щупы КТ 2 по ТУ2-034-225-87;
- скоба с отсчетным устройством типа СР с ЦД 0,002 мм по ГОСТ 11098-75;
- гладкий микрометр по ГОСТ 6507-90;
- плита поверочная, КТ 0 по ГОСТ 10905-86;
- измерительная головка тип 1ИГ по ТУ 2-034-0221197-013-91;
- приспособление для сличения поверочных линейек;
- твердомер типа ТР 5006 по ТУ 25-7701.0052-88.

**Сведения о методиках (методах) измерений**

Методы измерений прямые и указаны в паспорте на линейки измерительные металлические.

**Нормативные документы, устанавливающие требования к линейкам измерительным металлическим**

ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия».  
МИ 2024-89 «ГСИ. Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

**Изготовитель**

Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»  
(АО "СтИЗ") ИНН 2634012634  
адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15  
тел.: (8652) 94-65-68  
факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82  
e-mail: stizinstrument@mail.ru

**Испытательный центр**  
ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»  
адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а  
тел./факс: (8652) 35-76-19  
e-mail: ispcntcrsm@gmail.com

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии



С.С. Голубев



" 28 " 07 2015 г.

