

Каждую модификацию метроштоков изготавливают в двух исполнениях по типу профиля: таврового (Т) или полукруглого (К) сечения, и в четырех исполнениях по количеству составных частей: цельный (1), составной из двух частей (2), составной из трех частей (3), составной из четырех частей (4). По общей длине метроштоки изготавливают в обычном и в удлиненном (У) исполнении, а по типу покрытия: без покрытия и с анодированным (Ч) покрытием. Изготавливают метроштоки из алюминиевого сплава и из нержавеющей стали (Н). (из нержавеющей стали изготавливают метроштоки только полукруглого сечения). Места нанесения знака поверки приведены в Приложении А.

Общий вид метроштоков приведен в на рисунке 1.

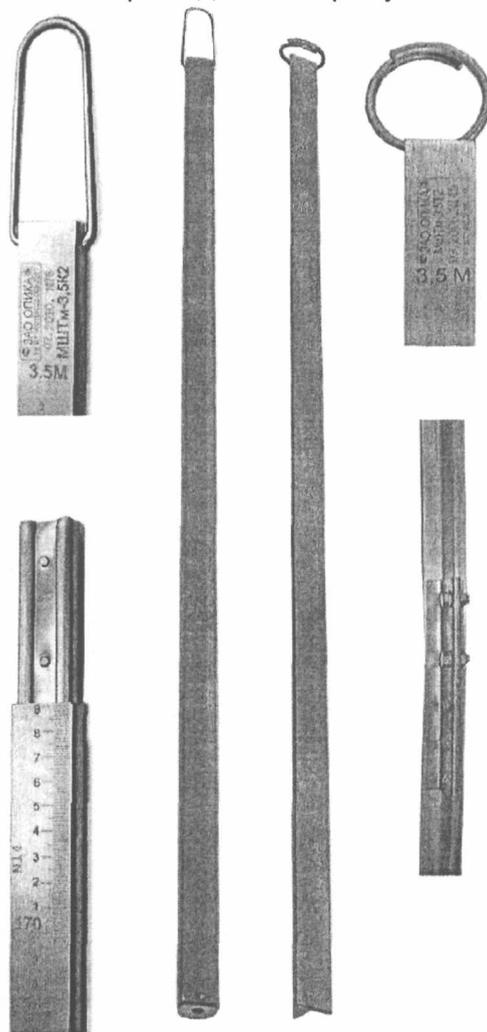


Рисунок 1 - Общий вид метроштоков

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики метроштоков приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Основные технические и метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение									
	Исполнение метроштока МШТм									
	1,0	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	4,4	5,0	6,0	
1 Габаритные размеры, мм, не более										
общая длина	1180	2180	2780	3200	3700	4200	4600	5200	6200	
общая длина удлиненного исполнения	-	-	3300	-	4200	-	5100	6050	-	
ширина таврового сечения	30,5									



Окончание таблицы 1

Наименование характеристики	Значение									
	Исполнение метроштока МШТм									
	1,0	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	4,4	5,0	6,0	
высота таврового сечения	30,5									
высота таврового сечения	30,5									
диаметр полукруглого сечения	31,0									
высота полукруглого сечения	24,0									
2 Длина шкалы, мм	1000	2000	2600	3000	3500	4000	4400	5000	6000	
3 Цена деления шкалы, мм	1									
4 Допускаемые отклонения общей длины шкалы и отдельных ее интервалов, мм, не более										
по всей длине шкалы	±1,0	±1,5	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0	
от начала до середины шкалы	±0,5	±0,7	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	
для сантиметровых делений	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	±0,5	
для миллиметровых делений	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	
5 Длина выступающей части наконечника, мм:										
с профилем таврового сечения	2±0,5									
с профилем полукруглого сечения	3±0,5									
6 Несовпадение начальной отметки шкалы метроштока с торцевой поверхностью наконечника, мм, не более	±0,3									
7 Масса метроштока, кг, не более:										
с алюминиевым профилем										
- таврового сечения	0,8	1,3	1,7	2,0	2,2	2,5	2,8	3,2	4,0	
- таврового сечения удлиненного исполнения	-	-	2,3	2,6	2,8	3,1	3,4	4,0	4,8	
- полукруглого сечения	0,7	1,2	1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,9	3,7	
- полукруглого сечения удлиненного исполнения	-	-	2,0	2,3	2,5	2,8	3,0	3,5	4,3	
с профилем из нержавеющей стали полукруглого сечения	0,9	1,6	2,0	2,2	2,6	2,9	3,3	3,7	4,5	
8 Диапазон рабочих температур, °С	от минус 40 до плюс 40 °С									

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят методом лазерной гравировки на табличку в верхней части метроштока и на титульный лист паспорта методом типографской печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки метроштоков входит:

- | | |
|--------------|--------|
| 1. Метрошток | 1 шт. |
| 2. Паспорт | 1 экз. |
| 3. Чехол | 1 шт. |

Метроштоки с профилем таврового сечения комплектуются дополнительно: наконечником - 1 шт. и заклепками - 2 шт.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ BY 600199222.003-2007 "Метроштоки МШТм"
ГОСТ 8.247-2004 "Метроштоки для измерений уровня нефтепродуктов
в горизонтальных резервуарах. Методика поверки"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Метроштоки МШТм соответствуют требованиям ТУ BY 600199222.003-2007
"Метроштоки МШТм".

Межповерочный интервал - не более 12 месяцев (при применении в сфере
законодательной метрологии).

Научно-исследовательский центр испытаний средств
измерений и техники БелГИМ.

Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 93

Тел. (017)-334-98-13.

Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО "Опика"

222310, г. Молодечно, ул. В. Гастинец, 143А

Начальник НИЦИСИиТ

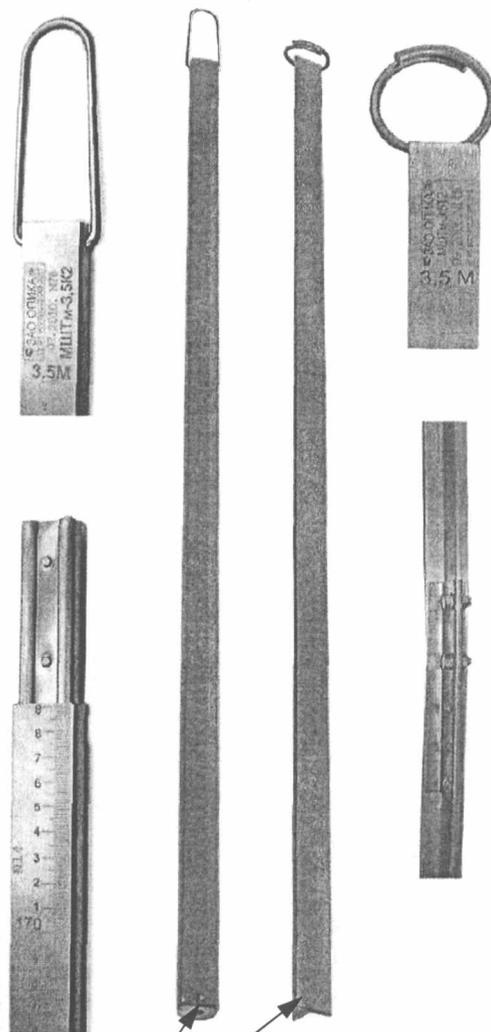

С.В. Курганский

Директор ЗАО "Опика"

С.А. Медведев



Приложение А (обязательное)
Место нанесения клейма-наклейки (знака поверки)



Место нанесения знака поверки