

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Датчики весоизмерительные цифровые МВЦ

#### Назначение средства измерений

Датчики весоизмерительные цифровые МВЦ (далее - датчики) предназначены для измерений и преобразования воздействующей на датчик силы тяжести взвешиваемого объекта в цифровой нормированный электрический измерительный сигнал.

#### Описание средства измерений

Принцип действия датчиков основан на преобразовании усилия сжатия, действующего на упругий элемент, в его деформацию и преобразовании этой деформации при помощи тензорезисторов и вторичного преобразователя в цифровой нормированный сигнал.

Датчики состоят из упругого элемента цилиндрической формы, элементов термокомпенсации и нормирования, и вторичного преобразователя. Упругий элемент находится в герметично закрытом корпусе.

Обмен информацией между датчиком и внешними устройствами осуществляется по протоколу интерфейса RS-485.

Модификации датчиков отличаются максимальной нагрузкой, габаритными размерами, массой и имеют обозначение МВЦ-Н-СЗ, где:

- МВЦ – обозначение типа;
- Н – наибольший предел измерения;
- СЗ – класс точности по МОЗМ МР 60.

#### Метрологические и технические характеристики

Класс точности по МОЗМ МР 60 (справочно) ..... СЗ

Максимальное число поверочных интервалов  $n_{\max}$  ..... 3000

Максимальная нагрузка  $E_{\max}$ , габаритные размеры и масса датчиков приведены в таблице 1.

Таблица 1

Максимальная нагрузка $E_{\max}$ , Т	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
	диаметр без гермоввода	габаритный размер с гермовводом	высота	
20, 30, 40, 60	75	101	150	3,8
100	105	132	178	6,1

Коэффициент распределения,  $r_{\text{LC}}$  ..... 1

Значение поверочного интервала, кг .....  $v = E_{\max} / n_{\max}$

Интервалы измерений и пределы допускаемых погрешностей датчиков различных модификаций указаны в таблице 2

Таблица 2

Интервалы измерений, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, $mpe$
от 20v до 500v включ.	$\pm 0,5v$
св. 500v до 2000v включ.	$\pm 1,0v$
св. 2000v	$\pm 1,5v$

- Минимальный поверочный интервал, кг .....  $v_{\min} = E_{\max} / 10000$   
 Погрешность воспроизводимости  $E_R$ , приведённая к входу, при трех повторных нагружениях и разгружениях, не более .....  $3mpe$   
 Изменение значения выходного сигнала  $C_c$  (ползучести), приведенное к входу, при постоянной нагрузке, составляющей 90 - 100 % от  $E_{\max}$   
 - в течение 30 мин нагружения, не более ..... 0,7  $mpe$   
 - за время между 20-й и 30-й минутами нагружения, не более ..... 0,15  $mpe$   
 Класс влагостойкости по МОЗМ МР 60 (справочно) ..... СН  
 Изменение выходного сигнала при возврате к минимальной нагрузке  $C_{DR}$ , приведенное к входу, после нагружения датчика постоянной нагрузкой, составляющей 90 - 100 % от  $E_{\max}$  в течение 30 мин, не более ..... 0,50  $v$   
 Изменение значения выходного сигнала при минимальной статической нагрузке  $C_M$ , приведенное к входу, при изменении температуры окружающего воздуха на каждые 5 °С, не более .....  $\pm 0,7 v_{\min}$   
 Интерфейс последовательного обмена данными ..... RS-485  
 Напряжение питания, В:  
 - минимальное ..... 4,95  
 - максимальное ..... 5,75  
 Ток потребления, мА, не более ..... 22  
 Безопасная перегрузка  $E_{Lim}$  в течение 5 мин, % от  $E_{\max}$  ..... 125  
 Степень защиты оболочки датчиков по ГОСТ 14254 (МЭК 529-89) ..... IP68  
 Условия эксплуатации:  
 - диапазон рабочих температур, °С ..... от минус 30 до +40  
 - относительная влажность при 35°С, % ..... до 95  
 - атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.) ..... от 84 до 107 (от 630 до 800)  
 Вероятность безотказной работы за 2000 ч ..... 0,98  
 Средний срок службы, лет ..... 10

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта и фотохимическим способом на маркировочную табличку.

#### Комплектность средства измерений

Наименование	Количество	Примечание
Датчик с кабелем питания и связи	1	-
Паспорт	1	-
Методика поверки МП 2301-214-2010	1	один экземпляр на партию датчиков
Упаковка	1	-

Поверка осуществляется по методике поверки МП 2301-214-2010 «Датчики весоизмерительные цифровые МВЦ. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 23.08.2010 г.

Основные средства поверки: рабочие эталоны 1-го разряда по ГОСТ Р 8.663-2009 с пределами допускаемых доверительных границ относительной погрешности  $\delta = 0,01 \%$ .

Сведения о методиках (методах) измерений используются в качестве первичных преобразователей в составе весов по ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Метрологические и технические требования. Испытания».

**Нормативные документы, устанавливающие требования к датчикам  
весоизмерительным цифровым МВЦ**

1. ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Метрологические и технические требования. Испытания.
2. Рекомендация МОЗМ МР 60 Метрологические требования к весоизмерительным датчикам.
3. ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы.
4. Датчики весоизмерительные цифровые МВЦ. Методика поверки. МП 2301-214-2010.
5. Датчики весоизмерительные цифровые МВЦ. Технические условия. ТУ 4274-092-18217119-2010.

**Рекомендации по области применения**

Датчики применяются в весах, весовых дозаторах и других весовых устройствах в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства, торговли.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М», 140050, Московская обл., Люберецкий р-н, п. Красково, ул. Вокзальная, 38.

Заместитель  
Руководителя Росстандарта



(подпись)

В.Н. Крутиков  
расшифровка подписи

12» 12 2016 г.