

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Дефектоскопы ультразвуковые А1212 MASTER, А1214 EXPERT

#### Назначение средства измерений

Дефектоскопы ультразвуковые А1212 MASTER, А1214 EXPERT (далее по тексту – дефектоскопы) предназначены для измерений глубины и координат залегания дефектов типа нарушений сплошности и однородности в различных твердых материалах, в частности в металлах и их сплавах, сварных соединениях, полимерных композиционных материалах.

#### Описание средства измерений

Принцип действия дефектоскопов основан на акустических методах неразрушающего контроля: эхо-метод, теневой и зеркально-теневой.

Дефектоскоп с помощью пьезоэлектрического преобразователя посылает в объект контроля короткие импульсы ультразвуковых волн. Импульсы отраженных обратно или прошедших сквозь материал ультразвуковых волн преобразуются в электрические сигналы и поступают в электронный блок дефектоскопа. После усиления, оцифровки и обработки встроенным процессором сигналы отображаются на дисплее.

Дефектоскопы обеспечивают измерение координат дефекта. Отображение эхо-сигналов возможно в развертках типа А.

Дефектоскоп конструктивно состоит из электронного блока, имеющего цветной TFT дисплей и пленочную клавиатуру управления, к которому с помощью кабелей подключаются сменные пьезоэлектрические преобразователи. На дисплее отображаются результаты измерений и служебная информация, необходимая для управления дефектоскопом.

Фотографии общего вида дефектоскопов представлены на рисунках 1 и 2.



Рисунок 1 – Общий вид дефектоскопа ультразвукового А1212 MASTER

Зам. ген. директора по качеству  
В.Н. Ковалев  
Госстандарт Республики Беларусь  
Для документов  
БелГИМ



Рисунок 2 – Общий вид дефектоскопа ультразвукового A1214 EXPERT  
На рисунках 3 и 4 показаны места пломбировки корпуса дефектоскопа для предотвращения несанкционированного доступа и место нанесения знака утверждения типа.



Рисунок 3 – Место пломбировки корпуса дефектоскопа A1212 MASTER и место знака утверждения типа

КОПИЯ  
ВЕРНА

Зам. ген. директора по качеству  
Владимир В.Н. Козлов





Рисунок 4 – Место пломбировки корпуса дефектоскопа А1214 EXPERT (аккумулятор снят, ручка поднята) и место знака утверждения типа

### Программное обеспечение

Дефектоскоп имеет в своем составе программное обеспечение (ПО), с помощью которого осуществляется управление и настройка дефектоскопа, сбор данных контроля, отображение принятых сигналов на дисплее, измерение координат дефектов.

Идентификационные данные ПО дефектоскопа приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
Идентификационное наименование ПО	A1212 MASTER	A1214 EXPERT
Номер версии (идентификационный номер) ПО	8.xx	8.xx
Цифровой идентификатор ПО	–	–
Другие данные, если имеются	–	–

За метрологически значимое принимается все ПО. ПО прошито во внутренней долговременной памяти дефектоскопа и защищено кодом производителя. При работе с дефектоскопом пользователь не имеет возможности влиять на процесс расчета и не может изменять полученные в ходе измерений данные.

Защита программного обеспечения дефектоскопов соответствует уровню «низкий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

КОПИЯ  
ВЕРНА

Зам. ген. директора  
по качеству

*В.Н. Козлов* В.Н. Козлов



Метрологические и технические характеристики

Таблица 2

Характеристика	Значение	
	A1212 MASTER	A1214 EXPERT
Диапазон устанавливаемых скоростей ультразвука, м/с	от 500 до 14 999	
Диапазон устанавливаемых рабочих частот, МГц	от 0,5 до 15,0	
Диапазон перестройки усиления приемника, дБ	от 0 до 100	
Отклонение установки усиления, дБ	±1,0	
Диапазон измерений временных интервалов на частоте 2,5 МГц, мкс	от 0 до 1 900	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений временных интервалов, мкс, где $T_{изм}$ – измеренное значение временного интервала в мкс	±(0,1+0,0001· $T_{изм}$ )	
Диапазон измерений глубины залегания дефекта (по стали) прямыми преобразователями, мм: преобразователь S3568 2.5A0D10CL преобразователь D1771 4.0A0D12CL	от 7 до 6 000 от 2 до 3 000	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений глубины залегания дефекта (по стали) прямыми преобразователями, мм, где $H$ – измеряемая глубина залегания дефекта в мм	±(0,02· $H$ +1,00)	
Диапазон измерений глубины залегания дефекта (по стали) наклонными преобразователями, мм: преобразователь S5182 2.5A65D12CS преобразователь S5096 5.0A70D6CS	от 2 до 1 300 от 2 до 500	
Пределы допускаемых абсолютных погрешностей измерений координат дефекта (по стали) наклонными преобразователями, мм: глубины, где $H$ – измеряемая глубина залегания дефекта в мм дальности по поверхности, где $L$ – измеряемая дальность по поверхности до дефекта в мм	±(0,03· $H$ +1,00) ±(0,03· $L$ +1,00)	
Параметры электропитания		
Источник питания	аккумулятор	
Номинальное значение напряжения аккумуляторного блока, В	11,1	
Время непрерывной работы от аккумулятора при нормальных климатических условиях, ч, не менее	9,0	18,0
Габаритные размеры электронного блока, мм	260×157×43	260×166×80
Масса электронного блока, кг, не более	0,8	1,8
Средняя наработка на отказ, ч	18 000	
Средний срок службы, лет, не менее		
Условия эксплуатации: – температура воздуха, °С – относительная влажность воздуха при температуре 35°С, %, не выше		

КОПИЯ  
ВЕРНА



Зам. ген. директора по качеству  
В.Н. Козлов

**Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на заднюю панель дефектоскопа в виде пленочного шильдика и на титульные листы руководства по эксплуатации АПЯС.412231.012 РЭ и паспорта АПЯС.412231.012 ПС типографским способом.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 3

Наименование	A1212 MASTER	A1214 EXPERT
	Количество, шт.	
Электронный блок дефектоскопа ультразвукового A1212 MASTER	1	–
Электронный блок дефектоскопа ультразвукового A1214 EXPERT	–	1
Съемный аккумулятор LiPoL 8,0 Ач – 11,1 В	–	1
Адаптер питания от сети переменного тока напряжением 220 В / 15 В	1	1
Преобразователь S3568 2.5A0D10CL	1	1
Преобразователь D1771 4.0A0D12CL	1	1
Преобразователь S5182 2.5A65D12CS	1	1
Преобразователь S5096 5.0A70D6CS	1	1
Кабель LEMO – LEMO одинарный 1,2 м	1	1
Кабель LEMO – LEMO двойной 1,2 м	1	1
Кабель USB A – Micro B	1	1
Гарнитура bluetooth с зарядным устройством	1	1
Калибровочный образец V2/25	1	1
Чехол для A1212 MASTER	1	–
Сумка	1	–
Чехол для A1214 EXPERT	–	1
Жесткий кейс	–	1
Паспорт	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1
Методика поверки	1	1
Компакт-диск с документацией	1	1

**Примечание** – Допускается изменение комплекта поставки по требованию потребителя.

**Поверка**

осуществляется в соответствии с документом АПЯС.412231.012 МП «Дефектоскопы ультразвуковые A1212 MASTER, A1214 EXPERT. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в апреле 2015 г.

Основные средства поверки:

Осциллограф цифровой запоминающий TDS2012В. Полоса пропускания от 0 до 100 МГц. Максимальная частота дискретизации 1 ГГц. Диапазон коэффициента отклонения от 2 мВ/дел до 5 В/дел. Погрешность установки коэффициента отклонения в диапазоне 2мВ/дел – 5мВ/дел  $\pm 4\%$ ; в диапазоне 10мВ/дел – 5 В/дел  $\pm 3\%$ . Погрешность измерений временных интервалов, с  $\pm (K_p/250 + 50 \cdot 10^{-6} \cdot T_{изм} + 0,6 \text{ нс})$ .

Генератор сигналов произвольной формы AFG3102С. Диапазон частот сигнала произвольной формы от 1 мГц до 50 МГц. Разрешение по напряжению 0,1 мВ или 4 разряда. Диапазон установки амплитуды напряжения  $U_a$  на нагрузку 50 Ом от 10 мВ до 10 В. Погрешность установки частоты  $\pm 1 \cdot 10^{-6}$ . Неравномерность АЧХ относительно уровня 1 В на



Зам. ген. директора по качеству  
В.Н. Козлов

частоте 1 кГц от 1 кГц до 5 МГц:  $\pm 0,15$  дБ; от 5 до 25 МГц:  $\pm 0,3$  дБ. Погрешность установки  $U_a$  на частоте 1 кГц  $\pm(1 \cdot 10^{-2} \cdot U_a + 1$  мВ).

Тестер ультразвуковой УЗТ-РДМ (в части аттенюатора). Диапазон регулировки ослабления аттенюатора от 0,1 до 96,0 дБ. Погрешность  $\pm(0,1 + 0,0075 \cdot Ax)$  дБ, где  $Ax$  – установленное ослабление в дБ.

Образцы № 2 и № 3 из комплекта КОУ-2. Скорость продольных волн 5900 м/с. Скорость поперечных волн 3270 м/с. Погрешность продольных волн  $\pm 59$  м/с. Погрешность поперечных волн  $\pm 133$  м/с. Образец № 2: Толщина 59 мм. Образец № 3: радиус цилиндрической поверхности 55 мм.

Штангенциркуль цифровой S\_Cal PRO 150. Диапазон измерений от 0 до 150 мм. Погрешность  $\pm 0,02$  мм.

#### Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений изложены в документе АПЯС.412231.012 РЭ «Дефектоскоп ультразвуковой А1212 MASTER, А1214 EXPERT. Руководство по эксплуатации».

#### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к дефектоскопам ультразвуковым А1212 MASTER, А1214 EXPERT

АПЯС 412231.012 ТУ «Дефектоскопы ультразвуковые А1212 MASTER, А1214 EXPERT. Технические условия».

#### Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Акустические Контрольные Системы» (ООО «АКС»), ИНН 7719031956  
Юридический адрес: 105568, г. Москва, ул. Челябинская, д. 7, стр. 1.  
Почтовый адрес: 115598, г. Москва, ул. Загорьевская, д. 10, корп. 4.  
Тел./факс: +7 (495) 984-74-62.  
E-mail: market@acsys.ru, http://acsys.ru.

#### Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)  
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46, Телефон: (495) 437-55-77,  
факс: (495) 437-56-66, E-mail: office@vniims.ru  
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

М.П.

*С.С. Голубев*  
« 02 » 10 2015 г.

*Зам. ген. директора  
по качеству  
Влад В.Н. Козлов*

